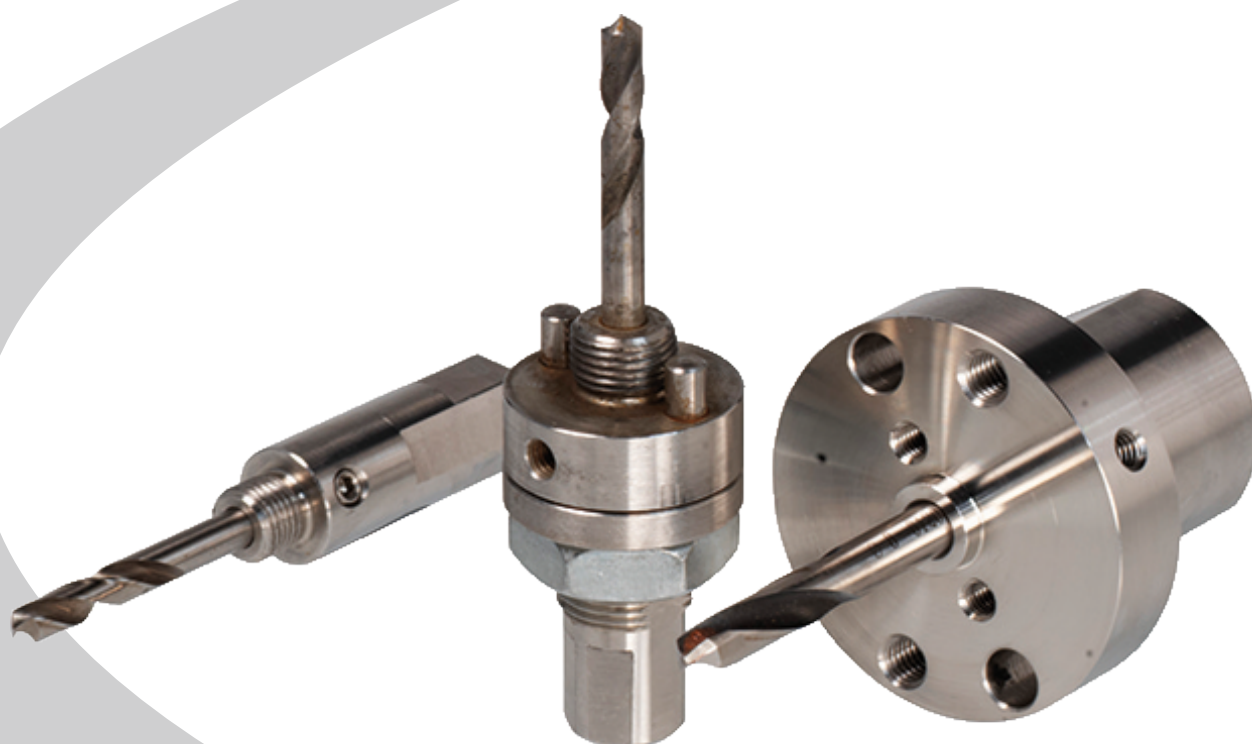




1

2

3

## Inhaltsverzeichnis

|       |                                                              |    |
|-------|--------------------------------------------------------------|----|
| 1     | Sicherheits-Hinweise .....                                   | 3  |
| 1.1   | Allgemeine Sicherheit-Hinweise.....                          | 3  |
| 1.2   | Sorgfaltspflicht für den Verwender .....                     | 3  |
| 2     | Besondere Gefahren.....                                      | 4  |
| 2.1   | Gefährdungen durch den Leitungsdruck .....                   | 4  |
| 2.2   | Gefährdung durch rotierende Teile .....                      | 4  |
| 3     | Verwendung.....                                              | 4  |
| 4     | Produktbeschreibung Typ 8300 .....                           | 5  |
| 4.1   | Aufbau Anbohrgerät Typ Hawlomat .....                        | 5  |
| 4.2   | Lieferumfang.....                                            | 6  |
| 5     | Anbohrung Typ 8300 .....                                     | 7  |
| 5.1   | Vorbereitung .....                                           | 7  |
| 5.1.1 | Anbohrschelle montieren.....                                 | 7  |
| 5.1.2 | Anbohrgerät vorbereiten.....                                 | 7  |
| 5.1.3 | Anbohrung vorbereiten.....                                   | 7  |
| 5.2   | Anbohrvorgang .....                                          | 7  |
| 5.3   | Demontage Anbohrgerät.....                                   | 7  |
| 6     | Produktbeschreibung Typ 8340 .....                           | 8  |
| 6.1   | Aufbau Anbohrgerät mit automatischem Vorschub .....          | 8  |
| 6.2   | Lieferumfang.....                                            | 8  |
| 6.3   | Anbohrzubehör .....                                          | 9  |
| 6.4   | Motorisierte Antriebe.....                                   | 9  |
| 7     | Anbohrung Typ 8340 .....                                     | 10 |
| 7.1   | Vorbereitung .....                                           | 10 |
| 7.2   | Anbohrvorgang .....                                          | 10 |
| 7.3   | Nachschieben der Bohrspindel bei grösseren Wandstärken ..... | 10 |
| 7.4   | Demontage Anbohrgerät.....                                   | 10 |
| 8     | Zubehör für Anbohrgeräte Typ 8300 und 8340 .....             | 11 |
| 8.1   | Anbohren verschiedenen Rohrarten .....                       | 11 |
| 8.2   | Anbohrung mit Flanschabgang (Optional).....                  | 12 |
| 8.3   | Motorisierter Antrieb (Optional) .....                       | 12 |

# Bedienungsanleitung

zu Hawle Anbohrgeräten Zubehör



|    |                             |    |
|----|-----------------------------|----|
| 9  | Wartung .....               | 12 |
| 10 | Beheben von Störungen ..... | 13 |

## 1 Sicherheits-Hinweise

### 1.1 Allgemeine Sicherheit-Hinweise

Das Anbohrgerät gewährleistet ein Höchstmass an Sicherheit, solange nach der Vorgabe der Bedienanleitung gearbeitet wird und die verwendungsgemässe Benutzung eingehalten wird. Diese Sicherheit kann in der betrieblichen Praxis jedoch nur dann erreicht werden, wenn alle dafür erforderlichen Massnahmen getroffen werden:

- a. Halten Sie unbefugte Personen vom Arbeitsbereich fern.
- b. Tragen Sie geeignete Arbeitskleidung, keine weite Kleidung oder Schmuck.  
(Sie könnten von beweglichen Teilen erfasst werden.)
- c. Eine persönliche Schutzausrüstung für das Bedienungspersonal muss zur Verfügung stehen und benutzt werden.
- d. Vermeiden Sie abnormale Körperhaltung und sorgen Sie für einen sicheren Stand.
- e. Überprüfen Sie das Anbohrgerät auf die Vollständigkeit, inkl. Zubehör.
- f. Überprüfen Sie, ob die beweglichen Teile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen, oder ob Teile beschädigt sind.
- g. Benutzen Sie nur Zubehör und Zusatzgeräte, die in der Bedienanleitung angegeben oder vom Hersteller empfohlen werden.

### 1.2 Sorgfaltspflicht für den Verwender

Der Verwender muss sicherstellen, dass

- a. alle Personen, die Tätigkeiten an dem Anbohrgerät ausführen, die Bedienanleitung jederzeit einsehen können.
- b. die Bedienanleitung stets in einem leserlichen Zustand und vollständig am Einsatzort des Anbohrgerätes zur Verfügung steht.
- c. nur durch ausreichend qualifiziertes und autorisiertes Personal das Anbohrgerät bedient, gewartet und repariert wird.
- d. dieses Personal regelmässig in allen zutreffenden Fragen von Arbeitssicherheit geschult wird, sowie die Sicherheitshinweise kennen.
- e. das Anbohrgerät nur wie in Pt. 2 „Verwendung“ beschrieben, eingesetzt wird.
- f. das Anbohrgerät nur in einwandfreiem, funktionstüchtigem Zustand eingesetzt wird.

## 2 Besondere Gefahren

### 2.1 Gefährdungen durch den Leitungsdruck

Das Vorschubgewinde darf max. nur bis zur roten Markierung zurückgedreht werden!

**Achtung Verletzungsgefahr:** Beim lösen des Spindelfeststellers kann durch den Druck des Mediums die Spindel zurückschnellen.  
Ein Aufenthalt oberhalb/hinter der Spindel ist deshalb während des gesamten Anbohrvorganges verboten.

### 2.2 Gefährdung durch rotierende Teile

Beachten Sie, dass während der Anbohrung die Bohrstange und Antriebsbauteile sich drehen. Schliessen Sie durch Vorsicht und Schutzkleidung alle Gefahren aus.

## 3 Verwendung

Das Hawle Anbohrgerät wird für das Anbohren von Wasserleitungen, unter Druck oder drucklos, aus Guss, Stahl, Eternit, PVC und PE verwendet. Arbeiten an diesen Leitungen dürfen nur durch entsprechend ausgebildetes Personal durchgeführt werden. Die dafür vorgesehenen Richtlinien und Vorschriften, wie z.B. von SVGW-Regelwerk und die Unfallverhütungsvorschriften der SUVA, werden deshalb als bekannt vorausgesetzt.

Einsatzgebiet:           Wasser max. Betriebsdruck 16 bar  
                                  Gas max. Betriebsdruck 5 bar  
Abgangsvarianten:   Innengewinde (IG) 1" bis 2"  
                                  ZAK-System von Hawle  
                                  Flanschabgang DN 50 - 150, PN 10-16

**Hinweis:** Anbohren mit Antrieb (elektrisch/pneumatisch) darf grundsätzlich nur mit langsam laufenden Antrieben (z.B. Rems) erfolgen (Leerlaufdrehzahl: ca. 60 U/min).  
Schneller Drehzahl kann zu einer Beschädigung von Anbohrgerät und Bohrer führen.

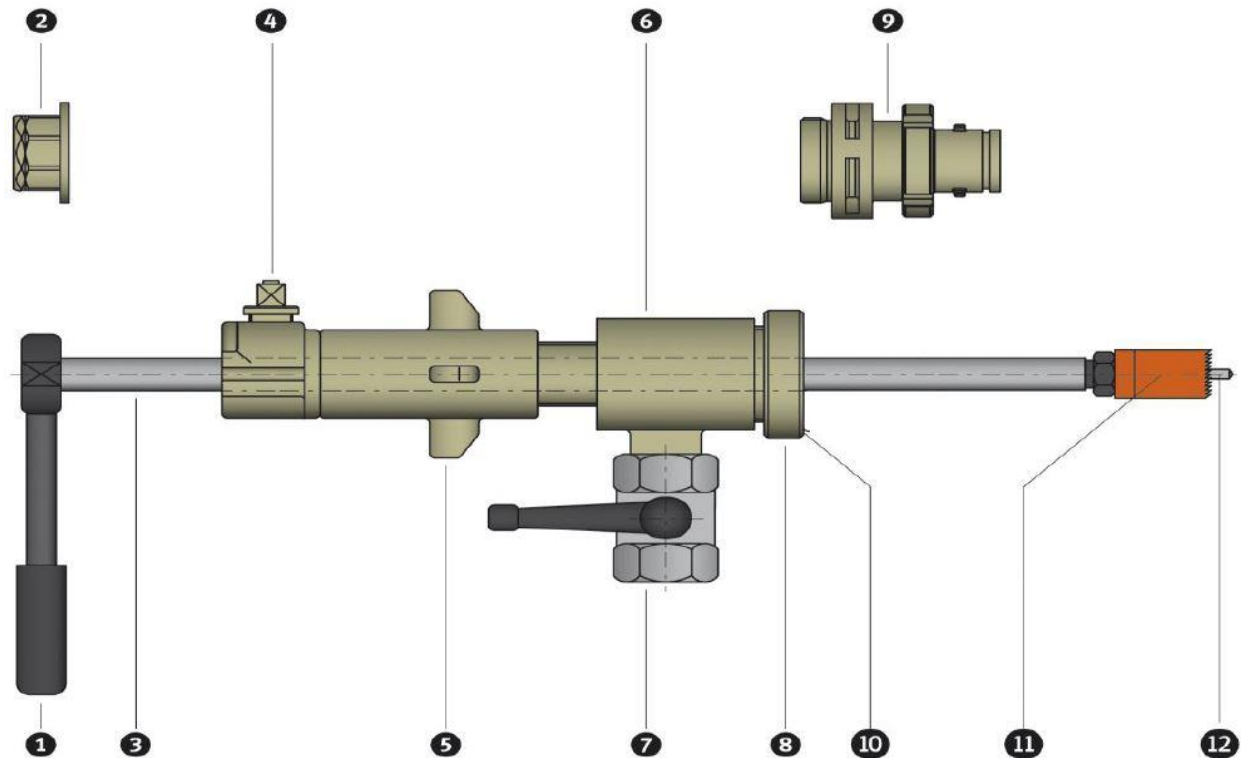
**Achtung:** Bei nicht fachgerechter Handhabung des Anbohrgerätes, können sowohl Sach- als auch Personenschäden nicht ausgeschlossen werden.

## 4 Produktbeschreibung Typ 8300

Das Anbohrgerät von Hawle ist für die Anbohrung von Leitungen aus Guss, Stahl, Eternit, PVC und PE unter Druck oder drucklos geeignet.

**Hinweis:** Bohrer/Fräser müssen zum jeweiligen Rohrwerkstoff passen. (siehe Pt. 5.4)

### 4.1 Aufbau Anbohrgerät Typ Hawlomat



- |                                                                                          |                                           |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| 1. Antriebsrutsche                                                                       | Nr. 8300900030                            |
| 2. Adapter für motorisiertem Antrieb                                                     | Nr. 8322 (nicht im Standard Lieferumfang) |
| 3. Bohrspindel                                                                           | Nr. 8321032040 / Nr. 8321050063           |
| 4. Spindelfeststeller                                                                    | Nr. 8300900100                            |
| 5. Vorschubgerät Oberteil                                                                | Nr. 8300900080                            |
| 6. Vorschubgerät Unterteil                                                               | Nr. 8300900090                            |
| 7. Spülhahn                                                                              | Nr. 8300900050                            |
| 8. Adapterstücke AG 2"-2" / 2"-1½" / 2"-1¼" / 2"-1"                                      | Nr. 8320                                  |
| 9. Adapterstücke AG 2"- ZAK                                                              | Nr. 8322046063                            |
| 10. Profildichtung 1" bis 2"                                                             | Nr. 8322                                  |
| 11. Uni-Fräser Guss/Stahl Nr. 8330 / Hartmetall-Fräser Nr. 8343 / Fräser PE/PVC Nr. 8312 |                                           |
| 12. Zentrierbohrer 6 mm                                                                  | Nr. 8324050063                            |

# Bedienungsanleitung

zu Hawle Anbohrgeräten Zubehör



## 4.2 Lieferumfang



Das Anbohrgerät von Hawle wird in einer robusten Blechkassette geliefert. Zum Standard Lieferumfang gehört folgende Bestandteile:

- |                                                    |                |
|----------------------------------------------------|----------------|
| - Blechkassette inkl. Schaumstoffeinlage           | Nr. 8300900015 |
| - Anbohrgerät inkl. Spindelversteller und Spülhahn |                |
| - Bohrspindel 1" – 1¼"                             | Nr. 8321032040 |
| - Bohrspindel 1½" – 2"                             | Nr. 8321050063 |
| - Universal Fräser für Guss Ø 24 mm bis 38 mm      | Nr. 8330       |
| - Antriebs-Rätsche 16 mm                           | Nr. 8300900030 |
| - Hakenschlüssel 68 x 75 mm                        | Nr. 8340000011 |
| - Imbuss-Schlüssel 4 mm                            | Nr. 8300900070 |
| - Adapterstücke AG 1" bis 2"                       | Nr. 8320       |
| - Adapterstück AG – ZAK                            | Nr. 8322046063 |
| - Steckspione 1"-1¼", 1½"- 2" und 2½" (Robusto)    | Nr. 840        |
| - Handrad passend zu HA-Schieber                   | Nr. 7804000000 |

Mit dem Standard Lieferumfang können Anbohrungen von Guss-, Stahl- und Eternitrohren, in den Abgangsgrößen 1" bis 2" und ZAK ausgeführt werden.

Andere Rohrarten und Abgänge auf Anfrage oder siehe Pt. 5.4

## 5 Anbohrung Typ 8300

### 5.1 Vorbereitung

#### 5.1.1 Anbohrschelle montieren

Anbohrarmatur gemäss Angaben/Vorschriften des Herstellers auf das Rohr fix montieren. Absperrorgan der Anbohrarmatur ganz öffnen.

#### 5.1.2 Anbohrgerät vorbereiten

Der Rohrart entsprechenden Rohrfräser (14) auf Bohrspindel (2) montieren, Zentrierbohrer (10) positionieren.

Adapterstück (12) passend zur Anbohrarmatur (IG 1 bis 2" oder ZAK) montieren.

Bohrspindel (2) ganz ins Adapterstück zurückziehen.

Vorschubmutter (8) bis zur rot markierten Markierungskerbe zurückdrehen.

Anbohrgerät auf die Anbohrarmatur setzen.

#### 5.1.3 Anbohrung vorbereiten

Bohrspindel (2) bis zum Rohr nach vorne schieben.

Bohrspindel (2) mit dem Spindelfeststeller (5) fixieren.

Spülhahn (9) öffnen und wenn möglich während des gesamten Anbohrvorgangs offenlassen.

**Hinweis:** Gartenschlauch mit GEKA-Kupplung auf Spülhahn montieren!

### 5.2 Anbohrvorgang

Antriebsratsche (1) auf Bohrspindel (2) setzen. Anbohrung mittels Drehbewegung im Uhrzeigersinn beginnen. Zeitgleich Vorschubmutter (8) in Schritten von ca.  $\frac{1}{4}$  Umdrehungen ohne grossen Kraftaufwand zum Rohr drehen. Bohrung über die gesamte Gewindelänge (Vorschub) vornehmen, somit ist der Durchstich sicher gewährleistet.

### 5.3 Demontage Anbohrgerät

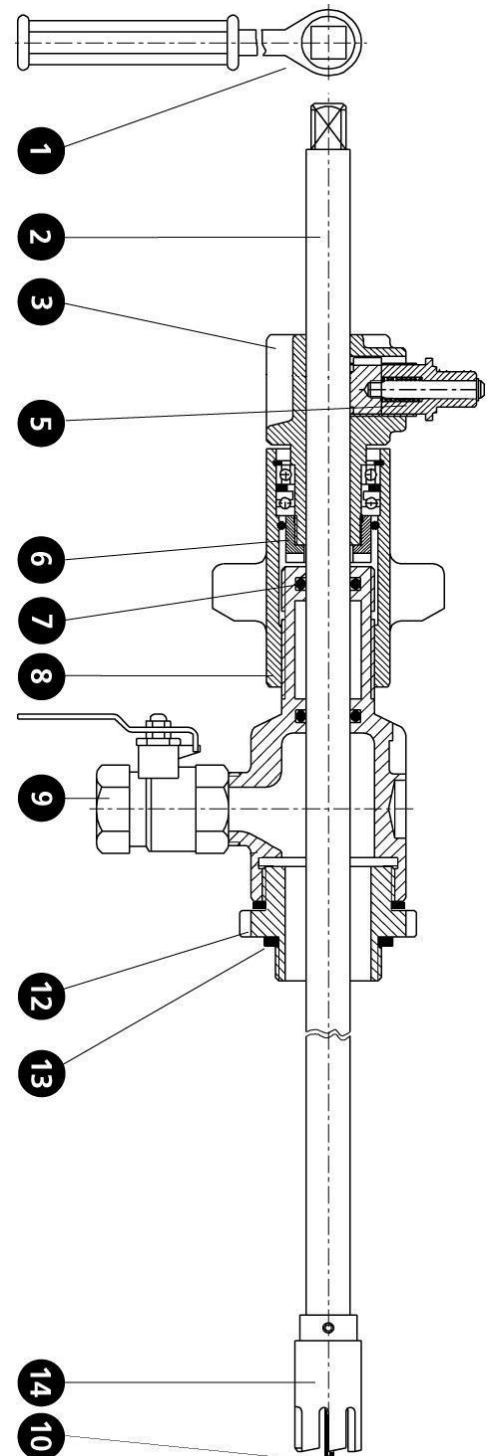
Nach der Bohrung und nach intensivem Spülen, den Spülhahn (9) schliessen.

Spindelfeststeller (5) lösen und gleichzeitig mit Antriebsratsche (1) Bohrspindel (2) festhalten, langsam und vorsichtig zurückziehen.

**Achtung:** Netzdruck im Anbohrgerät! Bohrspindel schnellst ohne festhalten zurück:  
**VERLETZUNGSGEFAHR**

Absperrorgan von der Anbohrarmatur (Steckspion, Hawlinger, Schieber etc.) schliessen und Anbohrgerät über Spülhahn (9) druckentlastenden. Anbohrgerät demontieren.

Montage der Anschlussleitung fertigstellen und Anbohrarmatur langsam öffnen.



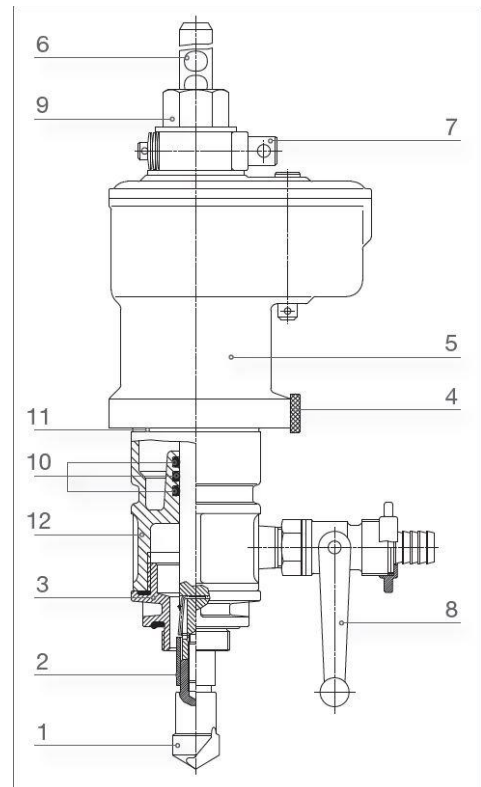
## 6 Produktbeschreibung Typ 8340

Das Anbohrgerät von Hawle ist für die Anbohrung von Leitungen aus Guss, Stahl, Eternit, PVC und PE unter Druck oder drucklos geeignet.

**Hinweis:** Bohrer/Fräser müssen zum jeweiligen Rohrwerkstoff passen. (siehe Pt. 5.5)

### 6.1 Aufbau Anbohrgerät mit automatischem Vorschub

13. Bohrer / Fräser für die vers. Rohrarten
14. Aufnahme Schaft zu der Bohrspindel
15. Adapterstücke AG 2" bis 1" / Zak
16. Rändelschraube
17. Getriebe-Oberteil
18. Bohrspindel
19. Arretierungsbolzen
20. Kugelhahn 1"
21. Mitnehmer für Adapterstücke der vers. Antriebsmotoren
22. O-Ringdichtungen
23. Rote Markierung (Einstich)
24. Getriebe-Unterteil



### 6.2 Lieferumfang



Das Anbohrgerät von Hawle wird in einer robusten Blechkassette geliefert.

Zum Standardlieferumfang gehört folgende Bestandteile:

- Blechkassette inkl. Schaumstoffeinlage Nr. 8340000012
- Anbohrgerät mit automatischem Vorschub  
inkl. Spülhahn und Schlauchanschluss
- Hakenschlüssel 68 x 75 mm Nr. 8340000011

## 6.3 Anbohrzubehör

Anbohrzubehör wie Antrieb, Bohrspindel, Fräser und Adaptern etc. müssen separat bestellt werden.

Nr. 8301080100 Anbohrglocke DN 80-100 mit AG 2"  
Nr. 8301125150 Anbohrglocke DN 125-150 mit AG 2"  
Nr. 8321000475 Bohrspindel für Anbohrgerät L = 475 mm Typ 5  
Nr. 8321000595 Bohrspindel für Anbohrgerät L = 595 mm Typ 5  
Nr. 8321000600 Bohrspindel für Anbohrgerät L = 600 mm Typ 6  
Nr. 8321000800 Bohrspindel für Anbohrgerät L = 800 mm Typ 5  
Nr. 8321001120 Bohrspindel für Anbohrgerät L = 1120 mm Typ 6  
Nr. 8323000012 Adapter UNF-Gewinde 1/2" Typ 1 für Stahl- und Gussrohre  
Nr. 8323000013 Adapter UNF-Gewinde 1/2" Typ 1 für Kunststoff-Rohre  
Nr. 8323000058 Adapter UNF-Gewinde 5/8" Typ 2 für Stahl- und Gussrohre  
Nr. 8323000059 Adapter UNF-Gewinde 5/8" Typ 2 für Kunststoff-Rohre  
Nr. 8323000160 Adapter ab Bohrerdurchmesser 64 mm Typ 3  
Nr. 8322046063 Adapterstück AG 2" – ZAK  
Nr. 8320 Adapterstücke AG 1" bis 2"  
Nr. 8312 Fräser für Kunststoff-Rohre PE/PVC 25 bis 114 mm  
Nr. 8330 Universal Fräser für Guss- u. Stahlrohre 24 bis 146 mm  
Nr. 8343 Hartmetall-Fräser für Rohre mit Zementbeschichtung 24 bis 146 mm  
Nr. 8324 Zentrier-Bohrer d 6 mm bis 8 mm für die vers. Adapterstücke  
Nr. 8300900070 Imbuss-Schlüssel 4 mm  
Nr. 8400000000 Steckspion 1"-1¼", und  
Nr. 8401000000 Steckspion 1½"- 2"  
Nr. 8402000000 Steckspion 2½" (Robusto)

## 6.4 Motorisierte Antriebe

Für die Anbohrung mit dem Anbohrgerät inkl. automatischem Vorschub wird in der Regel ein motorisierter Antrieb verwendet. Durch die Gleichmässigkeit während der Bohrung wird die Mechanik des Vorschubes und der Fräser geschont.

Nr. 8341V00001 Benzinmotor für Anbohrgerät 8340  
inkl. Transportkiste

→ für Anbohrungen von Wasserleitungen

Nr. 8342V00000 Druckluftmotor komplett für  
Anbohrgerät 8340

→ für Anbohrungen von Gasleitungen



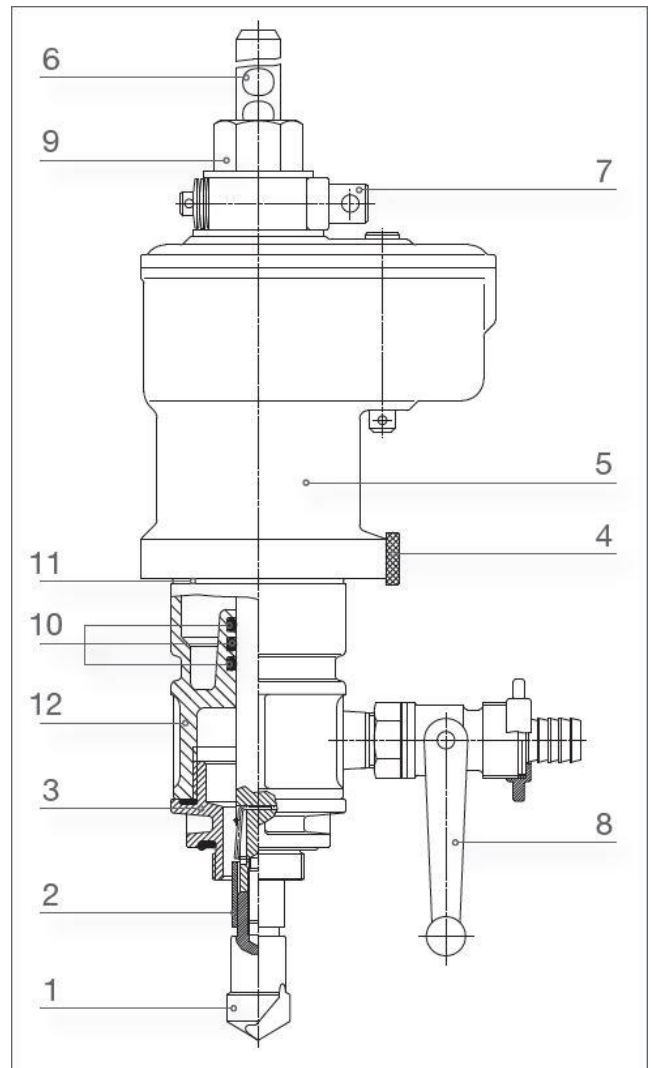
## 7 Anbohrung Typ 8340

### 7.1 Vorbereitung

1. Entsprechender Bohrer oder Fräser (1) auf Bohrspindel (2) montieren.
2. Anbohrgerät auf Anbohrschelle /-schieber mit entsprechendem Adapter (3) montieren.
3. Rändelschraube (4) aus der Führungsnut schrauben und Getriebe (5) von Hand bis zum roten Einstich (11) zurückdrehen, Rändelschraube (4) wieder in die Führungsnut schrauben.
4. Bohrspindel (6) bis zum Medium Rohr vorschieben und langsam zurückziehen bis sich der Arretierungsbolzen (7) in die nächste Kerbe von der Bohrspindel (6) einrasten lässt.

### 7.2 Anbohrvorgang

5. Beim Anbohren unter Druck muss der Kugelhahn (8) offen sein, damit Bohrspäne ausgespült werden.
6. Antriebsmotor auf Mitnehmer (9) setzen und Anbohrung durchführen. Der Vorschub wird automatisch betätigt.
7. Beim Erreichen des max. Bohrweges dreht das Getriebegehäuse (5) leer durch.
8. Kugelhahn (8) schliessen



Bohrung vollständig weiter mit 5.4 Pt. 9

### 7.3 Nachschieben der Bohrspindel bei grösseren Wandstärken

siehe 5.1 Pt. 3 (Vorbereitung) anschliessend Bohrspindel (6) festhalten und Arretierungsbolzen (7) vorsichtig lösen.

**Achtung:** Bohrspindel wird durch den Netzdruck zurückgedrückt!

weiter mit 5.1 Pt. 4 (Vorbereitung) Bohrung fortsetzen bis der Bohrer/Fräser durch die Rohrwand komplett durchbohrt hat.

### 7.4 Demontage Anbohrgerät

9. Bohrspindel (6) festhalten und Arretierungsbolzen (7) vorsichtig lösen. Spindel wird zurückgedrückt. Nochmals über Kugelhahn (8) intensiv spülen und Anbohrschelle /-schelle schliessen und Anbohrgerät demontieren.

## 8 Zubehör für Anbohrgeräte Typ 8300 und 8340

### 8.1 Anbohren verschiedenen Rohrarten

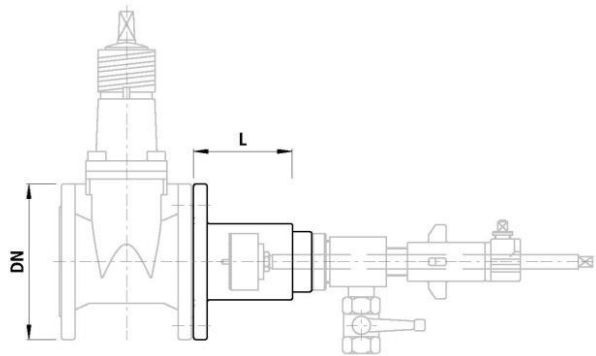
| Rohrmaterial                                                                                                 | Durchmesser in mm | Fräser / Bohrer                                                                                                                                                                      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Guss ohne Zementbeschichtung<br>Stahl                                                                        | 24mm bis 146mm    | <br>Universal Fräser Nr. 8330                                                                     |
| Guss mit Zementumhüllung (FZM / ZMU)<br>Guss mit Zementinnenbeschichtung<br>Guss mit PE-Umhüllung<br>Eternit | 24mm bis 140mm    | <br>1. Hartmetall Bohrer 24-40 mm Nr. 8343<br>zu Bohrspindel Nr. 8321000630<br>2. Fräser Nr. 8343 |
| Polyethylen (PE)<br>Polyvinylchlorid (PVC)                                                                   | 25mm bis 114mm    | <br>1. HSS-Fräser 25-44 mm Nr. 8312<br>2. Fräser Nr. 8312                                       |

## 8.2 Anbohrung mit Flanschabgang (Optional)

Anbohrung mit Flanschabgang DN 50 - 150 können mit Anbohrglocke Nr. 8301 (Zubehör) und langer spez. Bohrspindel Nr. 8321 gemäss folgender Abbildung erstellt werden.



Anbohrglocke Nr. 8301  
Schema der Montage



## 8.3 Motorisierter Antrieb (Optional)

Es können z.B. Druckluftschrauber, Elektro- oder Verbrennungsmotor als Antrieb verwendet werden. Bei Verwendung von Antrieben ist durch die gleichmässigeren Drehbewegung mit einem geringeren Werkzeugverschleiss, als beim Anbohren mit einer Ratsche zu rechnen.



REMSadapter Nr. 8322 passend zu Elektro-Antrieb REMS

## 9 Wartung

Bitte achten Sie beim Anbohrgerät immer auf einen sauberen und gepflegten Zustand. Übermässige Kraftaufwendung ist nicht erforderlich und schadet dem Anbohrgerät und den Bohrern/Fräsern. Das Anbohrgerät sollte regelmässig gereinigt und geschmiert werden. Die Bohrer/Fräser sind vor und nach jedem Anbohrvorgang zu kontrollieren und gegebenenfalls zu ersetzen. Das Gewinde zwischen Vorschubmutter (8) und Gehäuse Unterteil ist vor Verschmutzung zu schützen. Dasselbe gilt für das Gewinde des Spindelfeststellers (5) und der Adapterstücke (12). Zu den regelmässig durchzuführenden Wartungsarbeiten gehört auch eine Überprüfung der O-Ringe (7/10) und der Profildichtungen (13).

**Achtung:** Verletzungsgefahr, wenn diese Teile trotz Beschädigungen weiterverwendet werden!

## 10 Beheben von Störungen

Sollte es zu Störungen kommen ist die Anbohrung zu unterbrechen. Die Gefahr eines Medium Austrittes ist vor jedem weiteren Vorgehen zu analysieren und wenn notwendig ist eine Pumpe einzusetzen. Für den Austausch defekter Bauteile wie Zentrierbohrer, Fräser oder Bohrspindel muss das Gerät demontiert werden.

**Hinweis:** Bei Bruch von Bohrer, Fräser oder Zentrierbohrer ist zu berücksichtigen, dass Bruchteile in der Anbohrung stecken können, die den neuen Bohrer/Fräser erneut beschädigen können.

| Störung                                                                                      | Ursache                                                                                                                                                                 | Maßnahme                                                                                                                                                                                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bohrspindel lässt sich nicht ins Adapterstück zurückziehen.                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bohrer/Fräser für das gewählte Adapterstück zu gross</li> </ul>                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>• kleinerer Bohrer/Fräser verwenden</li> </ul>                                                                                                     |
| Anbohrstart unruhig oder nicht möglich                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zentrierbohrer fehlt</li> <li>• Zentrierbohr zu kurz</li> <li>• Zentrierbohrer abgebrochen</li> </ul>                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zentrierbohrer einsetzen und richtig positionieren</li> </ul>                                                                                    |
| Vorschub schwergängig                                                                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• falscher Bohrer/Fräser</li> <li>• abgenutzter Bohrer/Fräser</li> <li>• Vorschub im Verhältnis zur Drehzahl zu gross</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bohrer/Fräser kontrollieren</li> <li>• neuer Bohrer/Fräser einsetzen</li> <li>• Vorschub/Drehzahl anpassen</li> </ul>                            |
| Vorschublänge zu kurz (Anbohrung kann nicht beendet werden)                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vorschubmutter wurde nicht auf die rote Markierung zurückgestellt</li> </ul>                                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bohrspindel mit Ratsche fixieren, Spindelfeststeller vorsichtig lösen. Vorschubmutter zurück stellen. (bis max. zur roten Markierung)</li> </ul> |
| Vorschub klemmt                                                                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gewinde bei Vorschubmutter defekt oder verschmutzt</li> </ul>                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vorschubgewinde reinigen / nachschneiden</li> </ul>                                                                                              |
| Kein Wasserfluss über den Spülhahn                                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spülhahn geschlossen</li> <li>• Spülhahn verstopfen</li> <li>• Zentrierbohrer nicht vorhanden</li> </ul>                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spülhahn öffnen</li> <li>• Spülhahn reinigen</li> <li>• Anbohrung unterbrechen und Zentrierbohrer kontrollieren!</li> </ul>                      |
| Anbohrgerät undicht                                                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gewindeverbindungen nicht ausreichend angezogen</li> </ul>                                                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verbindungen mittels Hakenschlüssel nachziehen</li> </ul>                                                                                        |
| Wasseraustritt bei Bohrspindel                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• O-Ringe defekt</li> <li>• Bohrspindel verkratzt (Furchen)</li> </ul>                                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>• O-Ringe vor der nächsten Anbohrung ersetzen</li> <li>• Bohrspindel ersetzen</li> </ul>                                                           |
| Absperrorgan lässt sich nach der Anbohrung nicht schliessen. (Druckentlastung nicht möglich) | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Absperrorgan wurde vor der Anbohrung nicht ganz geöffnet. Keil, Platte durchbohrt!</li> </ul>                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hauptleitung druck los machen, Oberteil komplett oder nur Keil, ersetzen!</li> </ul>                                                             |

## **Hawle Armaturen AG**

Hawlestrasse 1  
CH-8370 Sirnach

Telefon: +41 (0)71 969 44 22

E-Mail: [info@hawle.ch](mailto:info@hawle.ch)

Homepage: <http://www.hawle.ch>