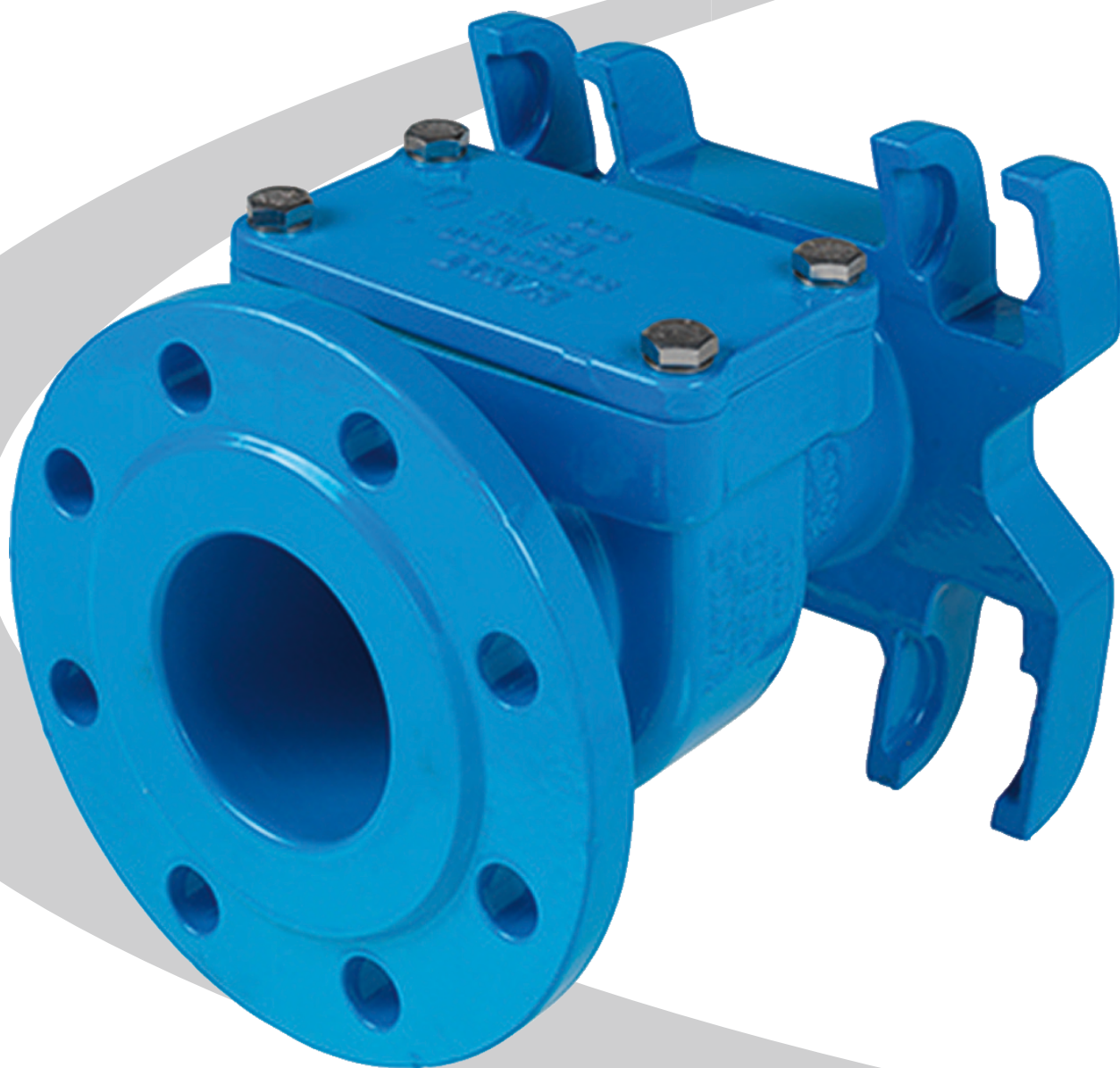




# Istruzioni per l'uso

per articoli Hawle n. 3510, 3511, 3680, 3513, 3514



## Indice

|      |                                                                        |    |
|------|------------------------------------------------------------------------|----|
| 1    | Stoccaggio, manipolazione e trasporto .....                            | 2  |
| 1.1  | Stoccaggio .....                                                       | 2  |
| 1.2  | Manipolazione .....                                                    | 2  |
| 1.3  | Trasporto.....                                                         | 2  |
| 2    | Avvertenze di sicurezza .....                                          | 2  |
| 2.1  | Avvertenze generali sulla sicurezza .....                              | 2  |
| 2.2  | Speciali avvertenze di sicurezza per l'utilizzatore .....              | 2  |
| 3    | Utilizzo.....                                                          | 3  |
| 4    | Descrizione dei prodotti del programma di foratura.....                | 3  |
| 5    | Montaggio programma di foratura .....                                  | 5  |
| 5.1  | Preparazione.....                                                      | 5  |
| 5.2  | Montaggio su tubi in ghisa/acciaio ed eternit .....                    | 5  |
| 5.3  | Montaggio su tubi rivestiti ad es. tubi ZMU .....                      | 6  |
| 6    | Descrizione dei prodotti del programma di flange .....                 | 7  |
| 7    | Montaggio programma di flange.....                                     | 7  |
| 7.1  | Preparazione.....                                                      | 7  |
| 7.2  | Montaggio di rubinetteria e pezzi stampati .....                       | 8  |
| 7.3  | Smontaggio programma di flange.....                                    | 9  |
| 7.4  | Coppia di serraggio di un raccordo a flangia con guarnizione GST ..... | 9  |
| 7.5  | Tabella con le dimensioni delle flange .....                           | 11 |
| 8    | Manutenzione.....                                                      | 11 |
| 9    | Messa in funzione e controllo della pressione .....                    | 11 |
| 10   | Eliminazione dei guasti .....                                          | 12 |
| 11   | Riferimenti alle norme e marchi di fabbrica registrati .....           | 12 |
| 11.1 | Norme .....                                                            | 12 |

# Istruzioni per l'uso

per articoli Hawle n. 3510, 3511, 3680, 3513, 3514



## 1 Stoccaggio, manipolazione e trasporto

### 1.1 Stoccaggio

Prima del montaggio, la rubinetteria deve essere stoccata nell'imballaggio originale. Durante il trasporto e lo stoccaggio non esporre la rubinetteria alla diretta radiazione solare (irraggiamento UV) per un tempo prolungato.

### 1.2 Manipolazione

Sollevare e manipolare la rubinetteria con mezzi idonei, osservando i limiti di portata massimi consentiti.

### 1.3 Trasporto

Il trasporto della rubinetteria deve avvenire preferibilmente su pallet, prestando attenzione a proteggere le superfici e a evitare danneggiamenti agli elementi di tenuta. Quando si solleva rubinetteria di grandi dimensioni è opportuno applicare e fissare in modo adeguato cinghie/funi (supporti, ganci, viti ad anello), così come calibrare correttamente la ripartizione del peso durante il sollevamento della rubinetteria, onde evitarne la caduta o lo scivolamento nel corso delle operazioni di sollevamento e manipolazione.

## 2 Avvertenze di sicurezza

### 2.1 Avvertenze generali sulla sicurezza

Per la rubinetteria valgono le stesse norme di sicurezza che per il sistema di tubazioni nel quale viene montata.

### 2.2 Speciali avvertenze di sicurezza per l'utilizzatore

I seguenti presupposti per un utilizzo conforme a destinazione di una rubinetteria non rientrano nella responsabilità del produttore, bensì devono essere soddisfatti dall'utilizzatore:

- L'uso conforme a destinazione di una rubinetteria è unicamente quello descritto nella sezione «Utilizzo».
- Solo personale altamente qualificato è autorizzato al montaggio, al comando e alla manutenzione della rubinetteria.
- Nell'ambito delle presenti istruzioni per l'uso, per altamente qualificate s'intendono quelle persone che, sulla base della loro formazione, competenza ed esperienza professionale, sono in grado di valutare e svolgere correttamente i lavori loro assegnati, sapendo riconoscere e neutralizzare possibili pericoli.

## 3 Utilizzo

Il programma di foratura universale e il programma di flange di Hawle trovano impiego principalmente nella costruzione di tubazioni o di pozzetti per la foratura sotto pressione o senza pressione di tubi in ghisa, acciaio, FZM, eternit (sono esclusi tutti i tubi di plastica, si veda HAKU), nell'approvvigionamento di acqua potabile con una pressione di esercizio di max. 16 bar e una temperatura di max. 40° C. Con il collare di presa universale trattato con fondo tipo 3520063001 IG 2" si possono inoltre forare anche tubazioni per l'acqua calda e il riscaldamento.

Il montaggio e la tenuta vengono sempre effettuati sul tubo centrale, a meno che il produttore del tubo non garantisca per l'infiltrazione del fluido.

## 4 Descrizione dei prodotti del programma di foratura

Hawle offre il programma di foratura più vario a livello mondiale per tubazioni principali sotto pressione o senza pressione a partire dalla dimensione DN 65.

In questo caso sono possibili derivazioni nelle seguenti varianti:

- filettatura da 1" a 2"
- sistema per allacciamenti senza filettatura ZAK®
- derivazioni flangiate fino a DN 150

Collare di presa universale ad es. n. 3520 / 3521 / 3522

Collare di presa sotto carico universale  
ad es. n. 3710 / 3711



Collare di presa universale con flangia n. 3510



Collare di presa universale con flangia  
ad es. n. 3511 / 3680



# Istruzioni per l'uso

per articoli Hawle n. 3510, 3511, 3680, 3513, 3514



Saracinesca di presa universale n. 2700



Saracinesca di presa universale n. 2701



Saracinesca di presa Robusto ad es. n. 2720 / 2727



Saracinesca di presa Robusto ad es. n. 2730 / 2731



Saracinesca di presa universale Hawlinger ad es. n. 2400 / 2430



Saracinesca di presa universale Hawlinger ad es. n. 2440 / 2450



# Istruzioni per l'uso

per articoli Hawle n. 3510, 3511, 3680, 3513, 3514



Saracinesca di presa universale Hawlinger n. 2280

Collare cieco universale ad es. n.  
3540 / 3541



Fascetta universale per collari di presa universali  
ad es. n. 3112 / 3114 / 3115

Guarnizione per collari di presa  
iversali ad es. n. 3140 / 3170 / 3180



Per il collegamento sicuro dei collari di presa e della rubinetteria di presa alla tubazione principale, a seconda dei prodotti, sono necessari una o due fascette e la guarnizione adatta per tipologia e diametro.

## 5 Montaggio programma di foratura

### 5.1 Preparazione

Prima del montaggio, sottoporre la rubinetteria a un controllo visivo per accertarsi che le condizioni del rivestimento siano impeccabili e le superfici di tenuta pulite!

- Controllare che la lunghezza della staffa e la guarnizione siano adatte al tubo.
- Preparare gli utensili e gli accessori necessari (si veda figura 1).
- Applicare del lubrificante approvato (ad es. grasso Klüber VR69-252) su tutti gli elementi che trasmettono forza (viti / dadi).
- La superficie del tubo deve essere pulita e priva di polvere, terra o grasso.



Figura 1

### 5.2 Montaggio su tubi in ghisa/acciaio ed eternit

1. Mettere e applicare il collare di presa con la guarnizione sul tubo.
2. Agganciare la staffa su un lato del corpo del collare e curvarla attorno al tubo.
3. Agganciare la staffa sul secondo lato e serrare i dadi in modo uniforme.

# Istruzioni per l'uso

per articoli Hawle n. 3510, 3511, 3680, 3513, 3514



4. Serrare i dadi a testa esagonale in modo alternato e uniforme attenendosi alla coppia di serraggio indicata sulla staffa (60-70 Nm / max. 100 Nm).
5. Se necessario, prima della foratura eseguire la prova di tenuta.
6. Eseguire la foratura con un apparecchio per foratura Hawle (attenersi alle relative istruzioni!).

**Attenzione: il programma di collari di presa universali non deve essere impiegato per tubi in acciaio inox e tubi di ebollizione (spessore parete troppo ridotto, pericolo di deformazione).**

## 5.3 Montaggio su tubi rivestiti ad es. tubi ZMU

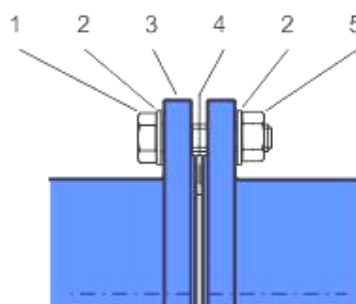
1. Come da esempio: rimuovere il rivestimento di cemento nella zona della guarnizione del collare di presa, fino a raggiungere l'anima in ghisa (tecnica a finestra). Per la marcatura usare la maschera n. 830090021\_ piccola o grande.
2. Montare il collare di presa come descritto al punto 5.2 e sigillare / proteggere i punti di giunzione, l'anima visibile del tubo con il sigillante n. 8349000100. Successivamente stendere il sigillante in modo uniforme.



## 6 Descrizione dei prodotti del programma di flange

Il programma di flange Hawle è stato sviluppato per rubinetteria, pezzi stampati e tubi con dimensioni del raccordo a flangia ai sensi di SN EN 1092, per l'impiego nell'impiantistica e nella costruzione di tubazioni. In presenza di spazi ristretti in serbatoi, camere di manovra e impianti per il trattamento delle acque, il programma di flange di Hawle offre una serie di esclusive soluzioni ai problemi, come ad es. riduzioni per saracinesche a flange n. 4150, Combi-T con flange, n. 4340, ecc.

- Sistema modulare
- Collegamento che crea una forte aderenza in senso longitudinale tra pezzi stampati e rubinetteria
- Un unico sistema per tutti i tipi comuni di tubi (ghisa, acciaio, eternit e PE)
- Ampiezza nominale da DN 20 fino a DN 600
- Versioni specifiche in acciaio saldato e verniciate a polvere



1. Vite a testa esagonale in INOX n. 0006
2. Rondella di appoggio acciaio INOX n. 0008
3. Flangia
4. Guarnizione GST n. 8200

## 7 Montaggio programma di flange

### 7.1 Preparazione

- Prima del montaggio, sottoporre rubinetteria e pezzi stampati a un controllo visivo per accertarsi che le condizioni del rivestimento siano impeccabili e le superfici di tenuta pulite!
- Per gli utensili e gli ausili richiesti si veda figura 1.
- Materiale di giunzione: verificare la presenza di tutte le viti, le rondelle di appoggio doppie e i dadi!
- Applicare un tipo di lubrificante omologato (ad es. grasso Klüber VR69-252) su tutti gli elementi del raccordo a flangia che trasmettono forza (viti / dadi, come da figura 2).



Figura 1

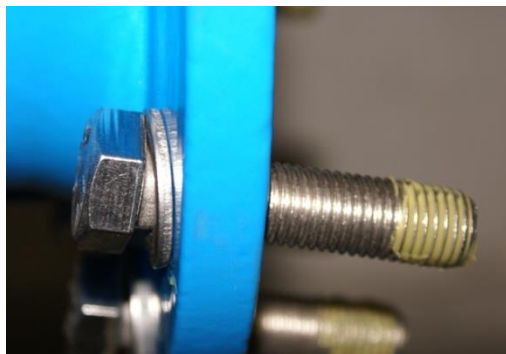


Figura 2

## 7.2 Montaggio di rubinetteria e pezzi stampati

7. Stringere leggermente la controflangia inferiore con quattro viti a testa esagonale (v. indicazione).
8. Applicare e centrare la guarnizione GST n. 8200 come da Figura 4 tra le flange.
9. Posizionare le restanti viti e stringerle a mano.
10. Primo passaggio: - stringere in sequenza incrociata tutte le viti con una chiave dinamometrica come da figura 5 (applicando il 30% circa della coppia di serraggio massima, come da tabella 1).
11. Secondo passaggio: - stringere in sequenza incrociata tutte le viti con una chiave dinamometrica (applicando il 60% circa della coppia di serraggio massima).
12. Terzo passaggio: - stringere in sequenza incrociata tutte le viti con una chiave dinamometrica applicando la coppia di serraggio massima (v. Figura 6).
13. Quarto passaggio: - controllare con la chiave dinamometrica tutte le viti in senso orario.

**Attenzione:** in presenza di diametri maggiori possono rendersi necessari ulteriori passaggi!



Figura 3



Figura 4



Figura 5



Figura 6

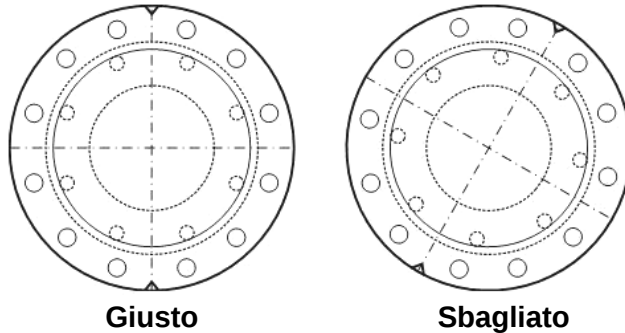
# Istruzioni per l'uso

per articoli Hawle n. 3510, 3511, 3680, 3513, 3514



**Avvertenza:** per evitare errori nel montaggio di riduzioni flangiate Hawle n. 8550, le flange sono munite di tacche (v. Figura 3).

Accertarsi che queste tacche siano allineate in verticale.



## 7.3 Smontaggio programma di flange

Lo smontaggio di un raccordo a flangia è autoesplicativo.

## 7.4 Coppia di serraggio di un raccordo a flangia con guarnizione GST

Basi: viti in acciaio INOX V2A della classe di resistenza di almeno 70

# Istruzioni per l'uso

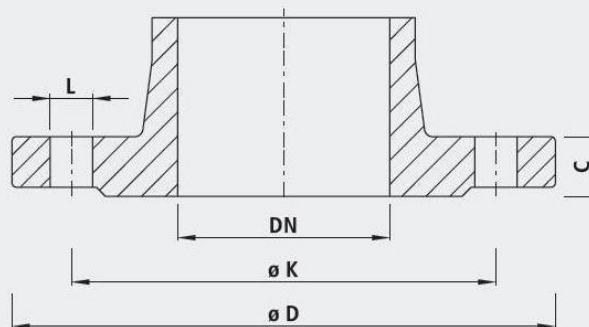
per articoli Hawle n. 3510, 3511, 3680, 3513, 3514



| Flanschgrösse | Druck    | Dichtung          | Schrauben          | Vorspannkraft          | Anzugsdrehmoment       |
|---------------|----------|-------------------|--------------------|------------------------|------------------------|
| DN            | PN [bar] | D [mm] / ø d [mm] | Anzahl x Dimension | max. pro Schraube [kN] | max. pro Schraube [Nm] |
| 25            | 10–40    | 71 / 34 x 4       | 4 x M12            | 11.4                   | 15                     |
| 32            | 10–40    | 82 / 43 x 4       | 4 x M16            | 14.3                   | 30                     |
| 40            | 10–40    | 92 / 49 x 4       | 4 x M16            | 17.8                   | 35                     |
| 50            | 10–40    | 107 / 61 x 4      | 4 x M16            | 22.7                   | 45                     |
| 65            | 10–16    | 127 / 77 x 4      | 4 x M16            | 30.0                   | 60                     |
| 65            | 25–40    | 127 / 77 x 4      | 8 x M16            | 15.0                   | 30                     |
| 80            | 10–40    | 142 / 89 x 4      | 8 x M16            | 18.0                   | 35                     |
| 100           | 6        | 152 / 115 x 5     | 4 x M16            | 29.1                   | 55                     |
| 100           | 10–16    | 162 / 115 x 5     | 8 x M16            | 19.2                   | 40                     |
| 100           | 25–40    | 168 / 115 x 5     | 8 x M20            | 22.1                   | 55                     |
| 125           | 6        | 182 / 141 x 5     | 8 x M16            | 19.5                   | 40                     |
| 125           | 10–16    | 192 / 141 x 5     | 8 x M16            | 25.0                   | 50                     |
| 125           | 25–40    | 194 / 141 x 5     | 8 x M24            | 26.1                   | 75                     |
| 150           | 6        | 207 / 169 x 5     | 8 x M16            | 21.0                   | 40                     |
| 150           | 10–16    | 218 / 169 x 5     | 8 x M20            | 27.9                   | 70                     |
| 150           | 25–40    | 224 / 169 x 5     | 8 x M24            | 31.8                   | 95                     |
| 200           | 10       | 273 / 220 x 6     | 8 x M20            | 38.5                   | 95                     |
| 200           | 16       | 273 / 220 x 6     | 12 x M20           | 25.6                   | 65                     |
| 200           | 25       | 284 / 220 x 6     | 12 x M24           | 31.7                   | 95                     |
| 200           | 40       | 290 / 220 x 6     | 12 x M27           | 35.0                   | 115                    |
| 250           | 10       | 328 / 273 x 6     | 12 x M20           | 32.4                   | 80                     |
| 250           | 16       | 329 / 273 x 6     | 12 x M24           | 33.1                   | 95                     |
| 250           | 25       | 340 / 273 x 6     | 12 x M27           | 40.3                   | 130                    |
| 250           | 40       | 352 / 273 x 6     | 12 x M30           | 48.4                   | 175                    |
| 300           | 6        | 373 / 324 x 6     | 12 x M20           | 33.5                   | 80                     |
| 300           | 10       | 378 / 324 x 6     | 12 x M20           | 37.2                   | 90                     |
| 300           | 16       | 384 / 324 x 6     | 12 x M24           | 41.7                   | 120                    |
| 300           | 25       | 400 / 324 x 6     | 16 x M27           | 40.5                   | 130                    |
| 300           | 40       | 417 / 324 x 6     | 16 x M30           | 50.7                   | 185                    |
| 350           | 6        | 423 / 368 x 7     | 12 x M20           | 42.7                   | 100                    |
| 350           | 10       | 438 / 368 x 7     | 16 x M20           | 41.5                   | 100                    |
| 350           | 16       | 445 / 368 x 7     | 16 x M24           | 46.1                   | 135                    |
| 350           | 25       | 458 / 368 x 7     | 16 x M30           | 54.7                   | 200                    |
| 350           | 40       | 475 / 368 x 7     | 16 x M33           | 66.4                   | 265                    |
| 400           | 6        | 473 / 420 x 7     | 16 x M20           | 34.8                   | 85                     |
| 400           | 10       | 489 / 407 x 7     | 16 x M24           | 54.1                   | 160                    |
| 400           | 16       | 495 / 407 x 7     | 16 x M27           | 58.4                   | 190                    |
| 400           | 25       | 514 / 407 x 7     | 16 x M33           | 72.5                   | 290                    |
| 400           | 40       | 546 / 407 x 7     | 16 x M36           | 97.5                   | 420                    |
| 450           | 10       | 540 / 470 x 7     | 20 x M24           | 41.6                   | 120                    |
| 500           | 6        | 575 / 520 x 7     | 20 x M20           | 35.5                   | 85                     |
| 500           | 10       | 595 / 520 x 7     | 20 x M24           | 49.2                   | 145                    |
| 500           | 16       | 618 / 520 x 7     | 20 x M30           | 65.7                   | 240                    |
| 500           | 25       | 625 / 520 x 7     | 20 x M33           | 70.8                   | 280                    |
| 500           | 40       | 628 / 508 x 7     | 20 x M39           | 80.3                   | 380                    |
| 600           | 10       | 695 / 620 x 7     | 20 x M27           | 58.1                   | 190                    |
| 600           | 16       | 735 / 620 x 7     | 20 x M33           | 91.7                   | 365                    |

Tab. 1

## 7.5 Tabella con le dimensioni delle flange



|       |   | 32<br>1 1/4" | 40<br>1 1/2" | 50<br>2" | 65<br>2 1/2" | 80<br>3" | 100<br>4" | 125<br>5" | 150<br>6" | 200<br>8" | 250<br>10" | 300<br>12" | 350<br>14" | 400<br>16" | 450<br>18" | 500<br>20" | 600<br>24" |
|-------|---|--------------|--------------|----------|--------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| PN 6  | D | 120          | 130          | 140      | 160          | 190      | 210       | 240       | 265       | 320       | 375        | 440        | 490        | 540        | 595        | 645        | 755        |
|       | K | 90           | 100          | 110      | 130          | 150      | 170       | 200       | 225       | 280       | 335        | 395        | 445        | 495        | 550        | 600        | 705        |
|       | n | 4            | 4            | 4        | 4            | 4        | 4         | 8         | 8         | 8         | 12         | 12         | 12         | 16         | 16         | 20         | 20         |
|       | L | 14           | 14           | 14       | 14           | 18       | 18        | 18        | 18        | 18        | 18         | 22         | 22         | 22         | 22         | 22         | 26         |
|       | C | 16           | 16           | 16       | 16           | 18       | 18        | 20        | 20        | 22        | 24         | 24         | 26         | 28         | 28         | 30         | 30         |
| PN 10 | D | 140          | 150          | 165      | 185          | 200      | 220       | 250       | 285       | 340       | 395        | 445        | 505        | 565        | 615        | 670        | 780        |
|       | K | 100          | 110          | 125      | 145          | 160      | 180       | 210       | 240       | 295       | 350        | 400        | 460        | 515        | 565        | 620        | 725        |
|       | n | 4            | 4            | 4        | 4            | 8        | 8         | 8         | 8         | 8         | 12         | 12         | 16         | 16         | 20         | 20         | 20         |
|       | L | 18           | 18           | 18       | 18           | 18       | 18        | 18        | 22        | 22        | 22         | 22         | 22         | 26         | 26         | 26         | 30         |
|       | C | 18           | 19           | 19       | 19           | 19       | 19        | 19        | 19        | 20        | 22         | 24.5       | 24.5       | 24.5       | 25.5       | 26.5       | 30         |
| PN 16 | D | 140          | 150          | 165      | 185          | 200      | 220       | 250       | 285       | 360       | 405        | 460        | 520        | 580        | 640        | 715        | 840        |
|       | K | 100          | 110          | 125      | 145          | 160      | 180       | 210       | 240       | 295       | 355        | 410        | 470        | 525        | 585        | 650        | 770        |
|       | n | 4            | 4            | 4        | 4            | 8        | 8         | 8         | 8         | 12        | 12         | 12         | 16         | 16         | 20         | 20         | 20         |
|       | L | 18           | 18           | 18       | 18           | 18       | 18        | 18        | 22        | 22        | 26         | 26         | 26         | 30         | 30         | 33         | 36         |
|       | C | 18           | 19           | 19       | 19           | 19       | 19        | 19        | 19        | 20        | 22         | 24.5       | 26.5       | 28         | 30         | 31.5       | 36         |
| PN 25 | D | 140          | 150          | 165      | 185          | 200      | 235       | 270       | 300       | 360       | 425        | 485        | 555        | 620        | 670        | 730        | 845        |
|       | K | 100          | 110          | 125      | 145          | 160      | 190       | 220       | 250       | 310       | 370        | 430        | 490        | 550        | 600        | 660        | 770        |
|       | n | 4            | 4            | 4        | 8            | 8        | 8         | 8         | 8         | 12        | 12         | 16         | 16         | 16         | 20         | 20         | 20         |
|       | L | 18           | 18           | 18       | 18           | 18       | 22        | 26        | 26        | 26        | 30         | 30         | 33         | 36         | 36         | 36         | 39         |
|       | C | 18           | 19           | 19       | 19           | 19       | 19        | 19        | 20        | 22        | 24.5       | 27.5       | 30         | 32         | 34.5       | 36.5       | 42         |
| PN 40 | D | 140          | 150          | 165      | 185          | 200      | 235       | 270       | 300       | 375       | 450        | 515        | 580        | 660        | 685        | 755        | 890        |
|       | K | 100          | 110          | 125      | 145          | 160      | 190       | 220       | 250       | 320       | 385        | 450        | 510        | 585        | 610        | 670        | 795        |
|       | n | 4            | 4            | 4        | 8            | 8        | 8         | 8         | 8         | 12        | 12         | 16         | 16         | 16         | 20         | 20         | 20         |
|       | L | 18           | 18           | 18       | 18           | 18       | 22        | 26        | 26        | 30        | 33         | 33         | 36         | 39         | 39         | 42         | 48         |
|       | C | -            | 19           | 19       | 19           | 19       | 19        | 23.5      | 26        | 30        | 35.5       | 39.5       | 44         | 48         | 49         | 52         | 58         |

n = Anzahl Löcher/nombre de trous/numero di fori

Anschlussmasse gemäss DIN EN 1092-2

– für Flanscentypen GG 05; 21 (PN 6)

– für Flanscentypen DG 05; 11; 12; 14 und 21 (PN 10 – PN 40)

## 8 Manutenzione

I collari di presa universali e il programma di flange sono progettati per un funzionamento che non richiede manutenzione.

## 9 Messa in funzione e controllo della pressione

A posa avvenuta, occorre eseguire correttamente un controllo della pressione ai sensi delle norme e disposizioni vigenti in materia.

**Attenzione:** le coppie di esercizio e di serraggio corrispondono alla norma DIN EN ISO 3506-1

## 10 Eliminazione dei guasti

| Guasto                                                  | Causa / Misura                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Rivestimento del collare di presa danneggiato           | <ul style="list-style-type: none"><li>• Riparare il danno con il set di riparazione a 2 componenti Hawle per rivestimenti EWS (n. ordine 5293).</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Non è possibile montare il collare di presa universale  | <ul style="list-style-type: none"><li>• La staffa è troppo corta / lunga?</li><li>• La guarnizione è sbagliata?</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Collare di presa raccordo a flangia non a tenuta stagna | <ul style="list-style-type: none"><li>• Ci si è dimenticati la guarnizione durante il montaggio?</li><li>• È stata montata una guarnizione di dimensioni sbagliate?</li><li>• È stata montata la guarnizione al contrario?</li><li>• Non è stato pulito il tubo?</li><li>• La guarnizione è danneggiata?</li><li>• Ci sono delle strie longitudinali nell'area della superficie di tenuta?</li><li>• Gli elementi di fissaggio non sono serrati?</li><li>• La coppia di serraggio scelta è corretta?</li></ul> |
| Impossibile montare la flangia                          | <ul style="list-style-type: none"><li>• Il numero di fori delle flange non corrisponde?</li><li>• Flangia non forata ai sensi di SN EN 1092?</li><li>• Dimensioni diverse? (DN, PN, diametro di foratura)</li><li>• Viti troppo grandi?</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                              |

## 11 Riferimenti alle norme e marchi di fabbrica registrati

### 11.1 Norme

- Guida ESA per un sicuro collegamento a tenuta su flange
- SN EN 1092 Foratura di flange
- EN 1514-1 Guarnizione GST
- Caratteristiche meccaniche degli elementi di fissaggio DIN EN ISO **3506-1**
- KTW
- W270

### Hawle Armaturen AG

Hawlestrasse 1  
CH-8370 Sirmach

Telefono: +41 (0)71 969 44 22

E-mail: [info@hawle.ch](mailto:info@hawle.ch)

Home page: <http://www.hawle.ch>