



Montageanleitung zu Nr. 4525

PE-Anschweisstutzen mit Rundgewinde



Die PE-Stutzen mit Rundgewinde sollten nach Möglichkeit im Werk Hawle ersetzt werden, weil:

- für den Wechsel ein Spezialwerkzeug benötigt wird
- eine Druck- u. Dichtheitsprüfung nach dem Ersatz gemacht werden muss
- damit die Gewährleistung der Garantie weiterhin besteht bleibt

Achtung: Falls Rundgewindestutzen, selber Vorort ersetzen werden, entfällt die Garantie!

Demontage / Montagevorgang

Alter PE-Stutzen mit spez. Schlüssel im Gegenuhrzeigersinn vorsichtig lösen!



Lippen-Dichtung und O-Ring entfernen, reinigen und prüfen, wenn notwendig ersetzen.

Muffe gründlich reinigen.



Lippen-Dichtung und O-Ring gemäss Abbildung einsetzen.



Spitzende von dem Stutzen mit Hawle Gleitmittel einfetten.



Lippen-Dichtung und O-Ring in der Muffe mit Hawle Gleitmittel einfetten.



Montageanleitung zu Nr. 4525

PE-Anschweisstutzen mit Rundgewinde



Rundgewindestutzen vorsichtig in die Muffe einsetzen und im Uhrzeigersinn anziehen.



Nach etwa 2 Umdrehungen prüfen, ob die Lippendichtung noch korrekt im Dichtungssitz befindet.



Eine Umdrehung später, nochmals ein Prüfgriff durchführen.
(korrekter Sitz des O-Rings)



PE-Anschweissende bis zum Anschlag festziehen.

