



# Instructions de montage pour le n° 4525

Embout PE à souder à filetage rond



Les embouts PE à filetage rond doivent si possible être remplacés dans l'usine de Hawle parce que:

- un outil spécial est requis pour le remplacement
- il faut effectuer un contrôle de la pression et de l'étanchéité après le remplacement
- pour que la garantie reste valable

**Attention: si vous remplacez vous-même des embouts à filetage rond sur place, la garantie est caduque!**

## Démontage / processus de montage

Desserrer avec précaution l'ancien embout PE avec une clé spéciale dans le sens contraire des aiguilles d'une montre!



Retirer le joint à lèvres et l'O-Ring, les nettoyer et les contrôler, les remplacer si nécessaire.

Nettoyer le manchon à fond.



Mettre en place le joint à lèvres et l'O-Ring comme sur la photo.



Enduire le bout lisse de l'embout de lubrifiant Hawle.



Enduire le joint à lèvres et l'O-Ring dans le manchon de lubrifiant Hawle.



# Instructions de montage pour le n° 4525

Embout PE à souder à filetage rond



Mettre l'embout à filetage rond dans le manchon avec précaution et serrer dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.



Contrôler après environ 2 tours que le joint à lèvres se trouve encore correctement dans son siège.



Un tour plus tard, réaliser encore une fois un contrôle.  
(Siège correct de l'O-Ring)



Serrer l'embout PE à souder jusqu'à la butée.

