

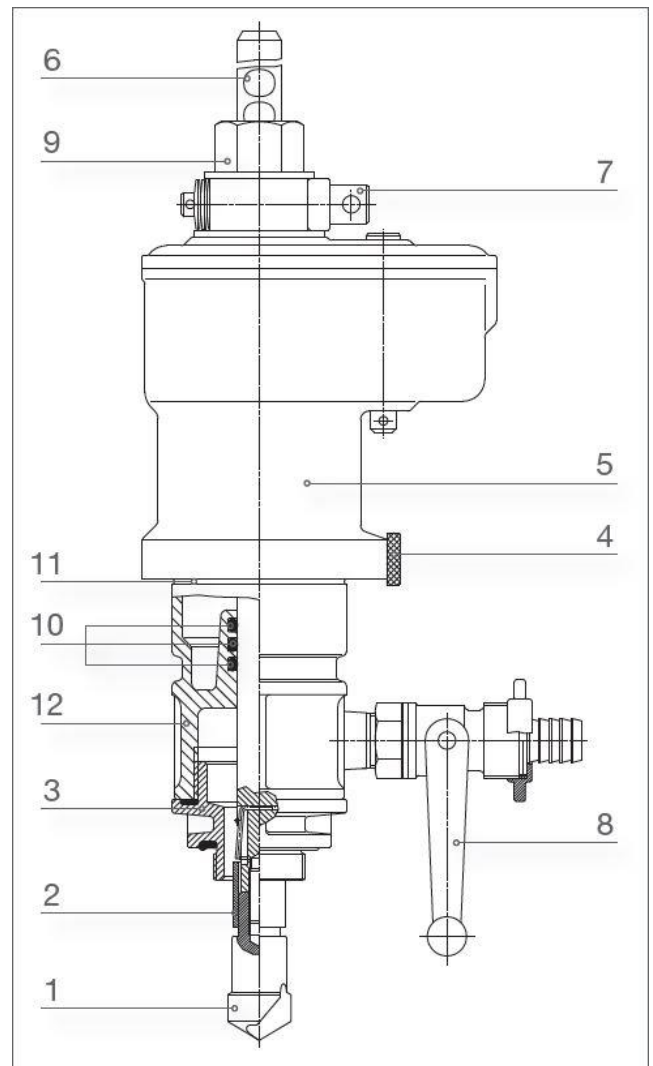


Istruzioni in breve per l'apparecchio

per foratura n. 8340 con avanzamento automatico



1. Montare la punta o la fresa corrispondente (1) sull'albero portautensili (2).
2. Montare l'apparecchio per foratura sul collare/sulla saracinesca di presa usando il nipplo corrispondente (3).
3. Svitare la vite a testa zigrinata (4) dalla scanalatura di guida e ruotare a mano l'ingranaggio (5) fino all'intaglio rosso (11), quindi riavvitare la vite a testa zigrinata (4) nella scanalatura di guida.
4. Spostare in avanti l'albero portautensili (6) fino al tubo contenente la sostanza e tirarlo di nuovo indietro lentamente fino a far scattare il bullone di bloccaggio (7) nel successivo intaglio dell'albero portautensili (6).
5. Quando si fora sotto pressione il rubinetto a sfera (8) deve essere aperto, affinché i trucioli da foratura possano fuoriuscire.
6. Collocare il motore dell'azionamento sul trascinatore (9) e procedere con la foratura. L'avanzamento viene comandato in automatico.
7. Una volta raggiunto il corso di foratura massimo, la scatola ingranaggi (5) ruota a vuoto.
8. Chiudere il rubinetto a sfera (8)
9. Tenere ben saldo l'albero portautensili (6) e rilasciare con attenzione il bullone di bloccaggio (7). Il mandrino viene spinto all'indietro. Eseguire un nuovo spurgo intensivo tramite il rubinetto a sfera (8), chiudere il collare/la saracinesca di presa e smontare l'apparecchio per foratura. Finito!!



Manutenzione

A foratura conclusa, smontare l'apparecchio e pulirne tutte le parti.

Lubrificare di tanto in tanto gli o-Ring (10). In caso di assenza di tenuta, sostituire gli o-Ring.

Indice

1	Avvertenze di sicurezza	2
1.1	Avvertenze generali sulla sicurezza	2
1.2	Obbligo di diligenza per l'utilizzatore	2
2	Pericoli particolari	3
2.1	Rischi dovuti alla pressione delle tubazioni	3
2.2	Rischio dovuto alle parti rotanti	3
3	Utilizzo	3
4	Descrizione del prodotto	4
4.1	Struttura dell'apparecchio per foratura ad avanzamento automatico	4
4.2	Volume di fornitura	4
4.3	Accessori per la foratura	5
4.4	Azionamenti motorizzati	5
5	Perforazione	6
5.1	Preparazione	6
5.2	Procedura di foratura	6
5.3	Spostamento dell'albero portautensili con pareti di grande spessore	6
5.4	Smontaggio dell'apparecchio per foratura	6
5.5	Foratura di diversi tipi di tubi	7
5.6	Foratura con derivazione flangiata	7
6	Manutenzione	8
7	Eliminazione dei guasti	8

1 Avvertenze di sicurezza

1.1 Avvertenze generali sulla sicurezza

L'apparecchio per foratura garantisce un alto grado di sicurezza a condizione che lo si utilizzi nel pieno rispetto delle istruzioni riportate nelle istruzioni per l'uso e che si osservi un utilizzo conforme. Nella pratica, questa sicurezza può però essere raggiunta solo se vengono attuate tutte le misure necessarie:

- a. Tenere le persone non autorizzate lontane dall'area di lavoro.
- b. Indossare abbigliamento di lavoro idoneo, evitando di indossare vestiti larghi o gioielli. (Possono rimanere inceppati nelle parti mobili.)
- c. Gli operatori devono avere a disposizione e devono indossare i dispositivi di protezione personale.
- d. Evitare posture del corpo anomale e mantenersi in posizione eretta.
- e. Verificare la completezza dell'apparecchio per foratura, inclusi tutti gli accessori.
- f. Verificare il corretto funzionamento delle parti mobili e l'assenza di inceppamenti o danneggiamenti delle stesse.
- g. Utilizzare solo accessori e apparecchi supplementari specificati nelle istruzioni per l'uso o consigliati dal produttore.

1.2 Obbligo di diligenza per l'utilizzatore

L'utilizzatore deve garantire che

- a. Chiunque svolga un'attività con l'apparecchio per foratura possa consultare in qualsiasi momento le relative istruzioni per l'uso.
- b. Le istruzioni per l'uso vengano conservate nel luogo di lavoro dell'apparecchio per foratura in condizioni impeccabili e che sia sempre garantita la loro leggibilità.
- c. Solo il personale debitamente autorizzato e qualificato azioni, ripari e sottoponga a manutenzione l'apparecchio per foratura.
- d. Detto personale riceva regolarmente corsi di formazione su tutte le questioni riguardanti la sicurezza sul lavoro pertinenti, e che sia a conoscenza delle indicazioni di sicurezza.
- e. L'apparecchio per foratura venga utilizzato esclusivamente come descritto al punto 3 «Utilizzo».
- f. L'apparecchio per foratura venga utilizzato solo in condizioni impeccabili e di piena funzionalità.

Istruzioni per l'uso

per Hawle n. 8340 apparecchio per foratura ad avanzamento automatico



2 Pericoli particolari

2.1 Rischi dovuti alla pressione delle tubazioni

Il filetto di avanzamento può essere ritratto al massimo fino alla marcatura rossa!

Attenzione pericolo di lesioni: quando si allenta l'albero portautensili la pressione della sostanza può far accelerare all'indietro il mandrino. È dunque vietato trattenersi al di sopra/dietro al mandrino durante l'intero processo di foratura.

2.2 Rischio dovuto alle parti rotanti

Si prega di osservare che durante la foratura l'asta di foratura e i componenti dell'azionamento ruotano. Escludere pertanto qualsiasi rischio prestando attenzione e indossando l'abbigliamento protettivo.

3 Utilizzo

L'apparecchio per foratura di Hawle viene utilizzato per la foratura di tubazioni di gas e acqua sotto pressione o senza pressione, in ghisa, acciaio, eternit, PVC e PE. I lavori su queste tubazioni possono essere svolti esclusivamente da personale debitamente istruito. Si dà quindi per scontata la conoscenza delle direttive e delle disposizioni pertinenti, come ad esempio il regolamento SSIGA e le norme di prevenzione antinfortunistiche della SUVA.

Campo di applicazione: acqua pressione di esercizio max. 16 bar

Gas pressione di esercizio max. 5 bar

Varianti di derivazioni: Filettatura interna (IG) da 1" a 2"

sistema ZAK di Hawle

derivazione flangiata DN 80 - 150, PN 10-16

Indicazione: In linea di massima, la foratura con azionamento (ad es. elettrica/pneumatica) può avvenire esclusivamente con azionamenti lenti (ca. 60 giri/min). Un numero di giri maggiore può danneggiare l'apparecchio per foratura.

Attenzione: In caso di utilizzo scorretto dell'apparecchio per foratura non è possibile escludere danni a persone e a cose.

Istruzioni per l'uso

per Hawle n. 8340 apparecchio per foratura ad avanzamento automatico



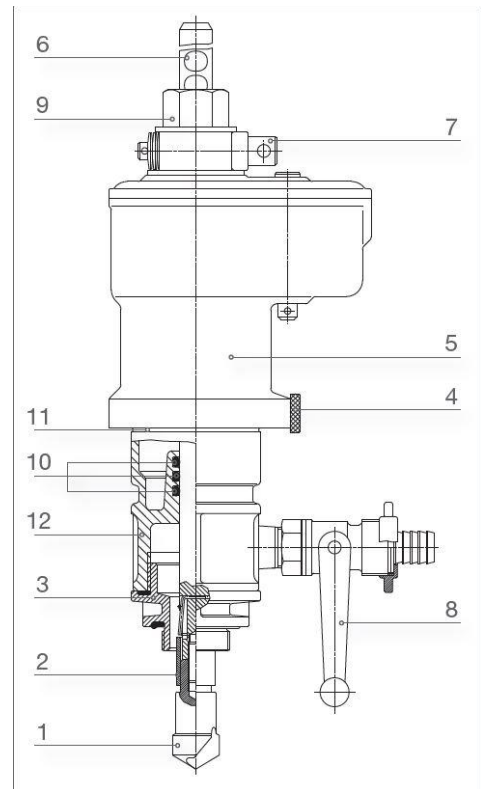
4 Descrizione del prodotto

L'apparecchio per foratura di Hawle è idoneo per la foratura di tubazioni in ghisa, acciaio, eternit, PVC e PE che si trovino sotto pressione o senza pressione.

Indicazione: Le punte/frese devono essere indicate per il materiale da lavorare. (v. punto 5.5)

4.1 Struttura dell'apparecchio per foratura ad avanzamento automatico

1. Punta / fresa per i diversi tipi di tubi
2. Attacco per albero portautensili
3. Adattatori AG da 2" a 1" / Zak
4. Vite a testa zigrinata
5. Parte superiore dell'ingranaggio
6. Albero portautensili
7. Bullone di bloccaggio
8. Rubinetto a sfera 1"
9. Trascinatori per adattatori dei diversi tipi di azionamenti
10. Guarnizioni o-Ring
11. Marcatura rossa (intaglio)
12. Parte inferiore dell'ingranaggio



4.2 Volume di fornitura



L'apparecchio per foratura di Hawle viene fornito in una robusta custodia di lamiera.

La fornitura standard comprende i componenti seguenti:

- Custodia di lamiera incl. inserto in materiale schiumoso
- Apparecchio per foratura con avanzamento automatico incl. rubinetto di spurgo e raccordo per tubo flessibile
- Chiave a gancio 68 x 75 mm

Istruzioni per l'uso

per Hawle n. 8340 apparecchio per foratura ad avanzamento automatico



4.3 Accessori per la foratura

Gli accessori per la foratura quali azionamenti, alberi portautensili, frese e adattatori devono essere ordinati separatamente.

- N. 8301080100 Campana per foratura DN 80-100 con AG 2"
- N. 8301125150 Campana per foratura DN 125-150 con AG 2"
- N. 8321000475 Albero portautensili per apparecchio per foratura L = 475 mm tipo 5
- N. 8321000595 Albero portautensili per apparecchio per foratura L = 595 mm tipo 5
- N. 8321000600 Albero portautensili per apparecchio per foratura L = 600 mm tipo 6
- N. 8321000800 Albero portautensili per apparecchio per foratura L = 800 mm tipo 5
- N. 8321001120 Albero portautensili per apparecchio per foratura L = 1120 mm tipo 6
- N. 8323000012 Adattatore filettatura UNF 1/2" tipo 1 per tubi di acciaio e ghisa
- N. 8323000013 Adattatore filettatura UNF 1/2" tipo 1 per tubi di plastica
- N. 8323000058 Adattatore filettatura UNF 5/8" tipo 2 per tubi di acciaio e ghisa
- N. 8323000059 Adattatore filettatura UNF 5/8" tipo 2 per tubi di plastica
- N. 8323000160 Adattatore per diametro di foratura superiore a 64 mm tipo 3
- N. 8322046063 Adattatore AG 2" – ZAK
- N. 8320 Adattatori AG da 1" a 2"
- N. 8312 Fresa per tubi in plastica PE/PVC da 25 a 114 mm
- N. 8330 Fresa universale per tubi di ghisa o di acciaio da 24 a 146 mm
- N. 8343 Fresa per metallo duro per tubi con rivestimento di cemento da 24 a 146 mm
- N. 8324 Punta a centrare d 6-8 mm per i diversi adattatori
- N. 8300900070 Chiave a brugola da 4 mm
- N. 8400000000 Calibro di innesto 1"-1¼" e
- N. 8401000000 Calibro di innesto 1½"- 2"
- N. 8402000000 Calibro di innesto 2½" (Robusto)

4.4 Azionamenti motorizzati

Per la foratura con l'apparecchio per foratura incl. avanzamento automatico viene utilizzato nella norma un azionamento motorizzato. L'uniformità raggiunta durante la foratura non danneggia infatti la meccanica dell'avanzamento e delle frese.

N. 8341V00001 Motore a benzina per apparecchio per foratura 8340 incl. cassa da trasporto

→ per forature di tubazioni idriche



N. 8342V00000 Motore ad aria compressa per apparecchio per foratura 8340

→ per forature di tubazioni di gas



5 Perforazione

5.1 Preparazione

1. Montare la punta o la fresa corrispondente (1) sull'albero portautensili (2).
2. Montare l'apparecchio per foratura sul collare/sulla saracinesca di presa usando l'adattatore corrispondente (3).
3. Svitare la vite a testa zigrinata (4) dalla scanalatura di guida e ruotare a mano l'ingranaggio (5) fino all'intaglio rosso (11), quindi riavvitare la vite a testa zigrinata (4) nella scanalatura di guida.
4. Spostare in avanti l'albero portautensili (6) fino al tubo contenente la sostanza e tirarlo di nuovo indietro lentamente fino a far scattare il bullone di bloccaggio (7) nel successivo intaglio dell'albero portautensili (6).

5.2 Procedura di foratura

5. Quando si fora sotto pressione il rubinetto a sfera (8) deve essere aperto, affinché i trucioli da foratura possano fuoriuscire.
6. Collocare il motore dell'azionamento sul trascinatore (9) e procedere con la foratura. L'avanzamento viene comandato in automatico.
7. Una volta raggiunto il corso di foratura massimo, la scatola ingranaggi (5) ruota a vuoto.
8. Chiudere il rubinetto a sfera (8)

Ultimare la foratura come da punto 9

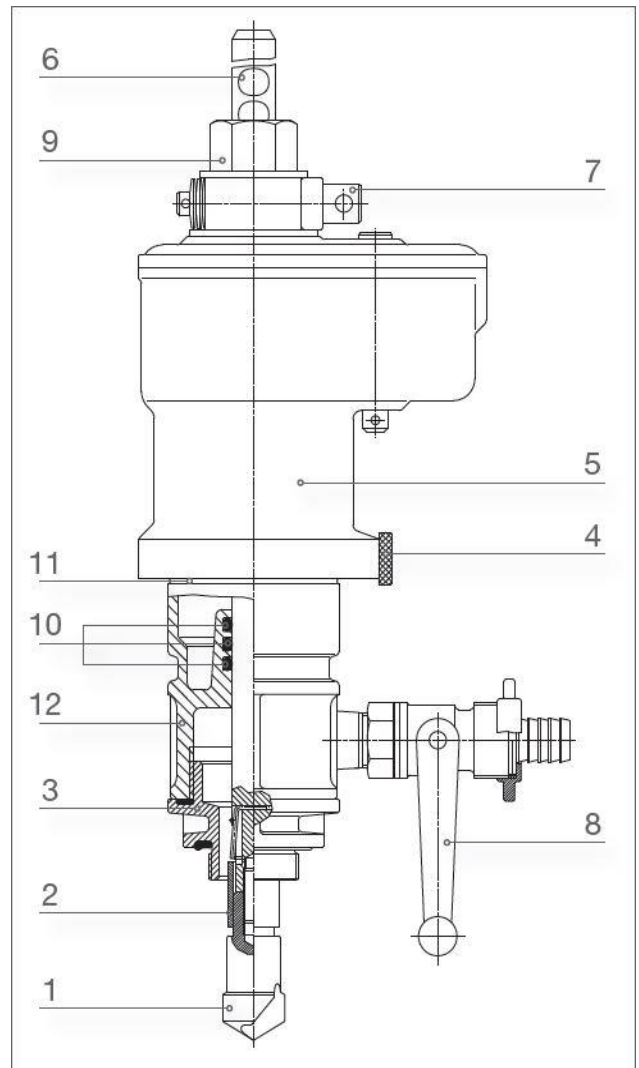
5.3 Spostamento dell'albero portautensili con pareti di grande spessore

v. punto 3 (preparazione), quindi tenere ben saldo l'albero portautensili (6) e rilasciare con attenzione il bullone di bloccaggio (7).

Attenzione: con questa operazione l'albero portautensili viene spinto indietro dalla pressione di rete! Proseguire con il punto 4 (preparazione) e con la foratura finché la punta/fresa ha perforato completamente la parete del tubo.

5.4 Smontaggio dell'apparecchio per foratura

9. Tenere ben saldo l'albero portautensili (6) e rilasciare con attenzione il bullone di bloccaggio (7). Il mandrino viene spinto all'indietro. Eseguire un nuovo spurgo intensivo tramite il rubinetto a sfera (8), chiudere il collare/la saracinesca di presa e smontare l'apparecchio per foratura.






Istruzioni per l'uso

per Hawle n. 8340 apparecchio per foratura ad avanzamento automatico



5.5 Foratura di diversi tipi di tubi

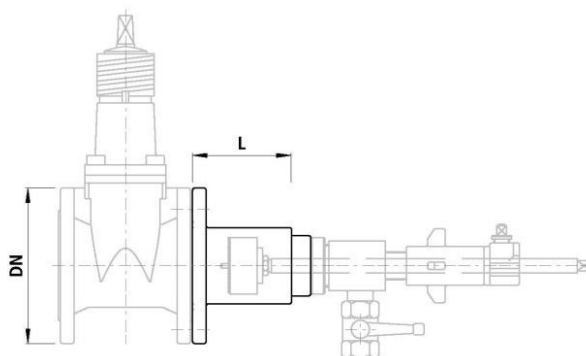
Materiale dei tubi	Diametro in mm	Frese / Punta
Ghisa senza rivestimento di cemento Acciaio	Da 24 mm a 146 mm	 Fresa universale n. 8330
Ghisa con guaina di cemento (FZM / ZMU) Ghisa con rivestimento di cemento Ghisa con guaina in PE Eternit	Da 24 mm a 140mm	 1. Punta per metallo duro 24-40 mm n. 8343 per albero portautensili n. 8321000630 2. Fresa n. 8343
Polietilene (PE) Cloruro di polivinile (PVC)	Da 25mm a 114mm	 1. Fresa HSS 25-44 mm n. 8312 2. Fresa n. 8312

5.6 Foratura con derivazione flangiata

La foratura con derivazione flangiata DN 80 - 150 può avvenire con campana per foratura n. 8301 (accessorio) e un albero portautensili specifico più lungo n. 8321, come da figura seguente.



10. Campana per foratura n. 8301



Schema di montaggio

6 Manutenzione

A foratura conclusa, smontare l'apparecchio e pulirne tutte le parti.

Lubrificare di tanto in tanto gli o-Ring (10). In caso di assenza di tenuta, sostituire gli o-Ring (10).

7 Eliminazione dei guasti

Se si verificano dei guasti, interrompere la foratura. Il pericolo legato alla fuoriuscita di una sostanza va esaminato prima di iniziare qualsiasi ulteriore procedura; ove necessario, andrà utilizzata una pompa. Per la sostituzione di componenti difettosi quali punte a centrare, frese o alberi portautensili sarà necessario smontare l'apparecchio.

Indicazione: In caso di avaria di punte, frese o punte a centrare va considerato che potrebbero essere presenti schegge nella foratura, che a loro volta potrebbero danneggiare una nuova punta/fresa.

Guasto	Causa	Misura
Non è possibile ritrarre l'albero portautensili nell'adattatore.	<ul style="list-style-type: none"> • La punta/fresa è troppo grande per l'adattatore selezionato 	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizzare una punta/fresa più piccola • Utilizzare un adattatore più grande
Avvio foratura rumoroso o non possibile	<ul style="list-style-type: none"> • Manca la punta a centrare • Punta a centrare troppo corta • Punta a centrare rotta 	<ul style="list-style-type: none"> • Inserire la punta a centrare e posizionarla correttamente
Lunghezza di avanzamento troppo breve (non è possibile portare a termine la foratura)	<ul style="list-style-type: none"> • L'avanzamento non è stato riportato indietro fino alla marcatura rossa • La foratura supera il percorso di avanzamento massimo possibile 	<ul style="list-style-type: none"> • Allentare la vite a testa zigrinata e ruotare l'ingranaggio all'indietro fino a raggiungere (senza superarlo) l'intaglio rosso. Riavvitare la vite a testa zigrinata nella scanalatura di guida
Flusso di acqua assente nel rubinetto di spurgo	<ul style="list-style-type: none"> • Rubinetto di spurgo chiuso • Rubinetto di spurgo otturato • Punta a centrare assente 	<ul style="list-style-type: none"> • Aprire il rubinetto di spurgo • Pulire il rubinetto di spurgo • Interrompere la foratura e controllare la punta a centrare!
Apparecchio per foratura non a tenuta	<ul style="list-style-type: none"> • Raccordi filettati non serrati a sufficienza 	<ul style="list-style-type: none"> • Serrare i raccordi mediante una chiave a gancio
Fuoriesce acqua dall'albero portautensili	<ul style="list-style-type: none"> • O-Ring difettosi 	<ul style="list-style-type: none"> • Sostituire gli o-Ring prima della successiva foratura
Impossibile chiudere l'organo di chiusura dopo la foratura. (Impossibile rilasciare la pressione)	<ul style="list-style-type: none"> • L'organo di chiusura non è stato aperto per completo prima della foratura. Cuneo o piastra perforati! 	<ul style="list-style-type: none"> • Togliere la pressione dalla tubazione principale, sostituire per completo la parte superiore o solo il cuneo!

Istruzioni per l'uso

per Hawle n. 8340 apparecchio per foratura ad avanzamento automatico



Hawle Armaturen AG

Hawlestrasse 1
CH-8370 Sirnach

Telefono: +41 (0)71 969 44 22

Fax: +41 (0)71 969 44 11

E-mail: info@hawle.ch

Home page: <http://www.hawle.ch>