



Hawle E3-Schieber für Anergienetze

Hawle E3-Schieber für Anergienetze

1957 wurde von Hawle der weichdichtende Schieber mit O-Ring-Abdichtung der Schieberspindel erfunden und zum Patent angemeldet. Diese Schieberart stellt heute den Standard in der Trinkwasser- und Gasversorgung dar.

Auf Basis dieses Patents wurden nach und nach zahlreiche Ausführungsvarianten entwickelt. Dazu gehören z.B. Tausch-Schieber, Combi-Schieber, PE-Enden-Schieber, Steckmuffen-Schieber, etc.. Hawle-Schieber zeichnen sich durch Leichtgängigkeit, einer hohen Lebensdauer und Variantenvielfalt aus.

Schieber im Trinkwasserbereich

Bei den Hawle-Trinkwasserschiebern erfolgt die Absperrung durch einen weichdichtenden Keil aus Guss (GJS-400) mit einer (EPDM Gummidichtung) Vulkanisierung.

Medienhinweise

Hawle E3-Trinkwasserschieber sind geeignet für handelsübliche Wärmeträgerflüssigkeiten mit Frostschutzzusätzen und in der Regel Korrosionsinhibitoren auf Basis:

- Monoethylenglycol (Konzentration 50%)
- 1,2 Propylenglycol (Konzentration 50%)
- Ethanol (Konzentration 30%, entspricht ca. -15°C)

Temperaturbereich: -10°C bis $+40^{\circ}\text{C}$

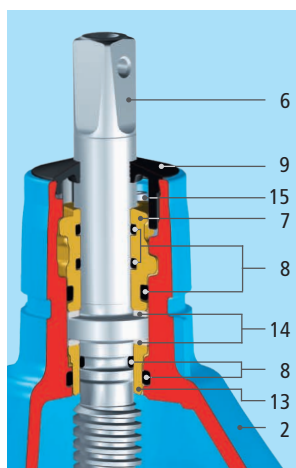
Technische Merkmale

- Anergienetze sind Anlagen zur Energiegewinnung aus Erdwärme, Fluss-, See- und Grundwasser.
- Mit diesen Systemen können verschiedene Verbraucher unabhängig voneinander gleichzeitig heizen oder kühlen.
- Die Rohrleitungen sind frostfrei verlegt für eine Bodentemperatur von z.B. $+10^{\circ}\text{C}$.
- Durch Wärmepumpen wird dem Medium Energie entzogen, die zu einer Temperatursenkung von ca. 5 K führt. Der Betrieb erfolgt also im Regelfall über 0°C .

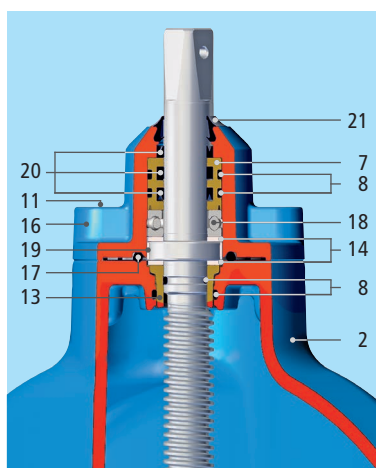
Armaturenfarbe

Die Armaturen können auf Wunsch gegen Aufpreis in Violett, Orange oder anderen RAL-Farben bestellt werden.

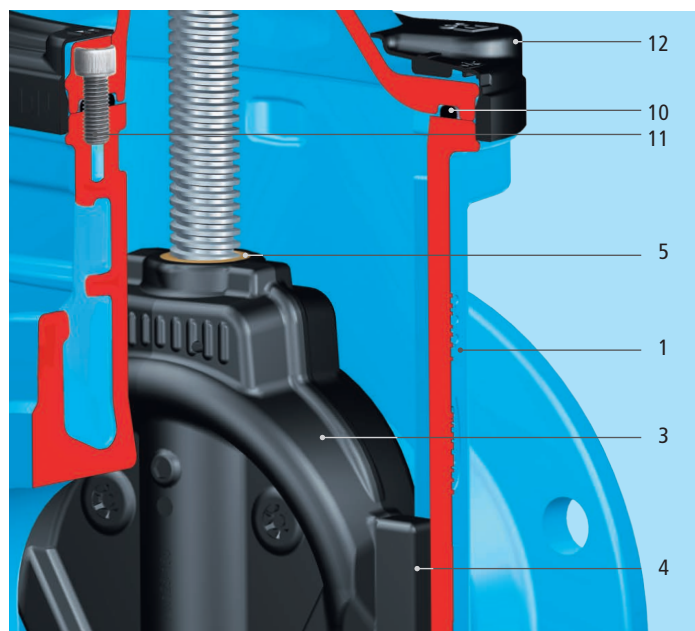
Allgemeine Hinweise Hawle E3-Schieber



DN 50–200
Spindellagerung auf
Gleitscheiben



DN 250–400
Spindellagerung auf
Gleitscheiben und Wälzlager



Konstruktionsmerkmale

- **Weichdichtender Keilschieber** nach EN 1171, EN 1074-1 und EN 1074-2 mit glattem und freiem Durchgang
- **Doppelbajonettverbindung** mit dem allseitig epoxy-pulverbeschichteten Oberteil
- **Keilführung** mit Kunststoffaufsatz; belastungsoptimiertes Design garantiert geringsten Verschleiss und minimale Schliessdrehmomente
- **Keil** vollflächig vulkanisiert. **Keilmutter** durch Formschluss und Elastomer-Einbettung flexibel, vibrationsdämpfend und spielfrei verbunden
- **Keilmutter** erlaubt hohe Drehmomentbelastungen durch grosszügige Dimensionierung der Gewindelänge
- **O-Ringe, Nutringe** allseitig in rostbeständigem Werkstoff gelagert sowie unter Druck auswechselbar
- **Grossflächiger Kantenschutz** schützt bei Transport und Lagerung
- **Gleitscheiben und Wälzlager** garantieren reibungsarme Lagerung der Bundspindel
- **100%** erdeinbautauglich

Werkstoff | Technische Merkmale

- 1|2 **Gehäuse (1), Oberteil (2), Zentrierflansch (16)** aus Sphäroguss, innen und aussen epoxy-pulverbeschichtet
- 3 **Keil** aus Sphäroguss (DN 50 aus entzinkungsbeständigem Messing), vollflächig mit aufvulkanisiertem Elastomer
- 4 **Keilführung** aus verschleissfestem Kunststoff
- 5 **Keilmutter** aus entzinkungsbeständigem Messing
- 6 **Duplex Edelstahlspindel** mit gerolltem Gewinde und glattgewalzter Dichtgleitfläche
- 7 **O-Ringträger** aus Messing, DN 50 – DN 200 mit Doppel-Bajonettverbindung
- 8 **O-Ringe** aus Elastomer
- 9 **Abdeckkappe** aus PE
- 10 **Oberteildichtung** aus Elastomer
- 11 **Innensechskantschrauben** aus NIRO versenkt, durch Vergussmasse und Oberteildichtung absolut korrosionsgeschützt
- 12 **Kantenschutz** aus PE, grossflächig abdeckend
- 13 **Spindelauflage** aus Messing
- 14 **Gleitscheiben** aus POM / Kunststoff
- 15 **Sicherungsschraube** aus NIRO
- 17 **Zentrierflanschdichtung** aus Elastomer
- 18 **Wälzlager** dauergeschmiert
- 19 **Zentrierring** aus POM / Kunststoff
- 20 **Nutringe** aus Elastomer
- 21 **Abstreifring** aus Elastomer

Schiebertechnologie E3

- Keil und Keilmutter vollflächig vulkanisiert ohne jegliche blanke Stellen
- Keilmutter durch Formschluss und Elastomer-Einbettung flexibel, vibrationsdämpfend und spielfrei mit dem Keil verbunden
- Keilmutter erlaubt hohe Drehmomentbelastung durch grosszügige Dimensionierung der Gewindelänge
- O-Ringträger mit Doppelbajonettverbindung (bis DN 200) oder Zentrierflansch mit hochbelastbarem O-Ringträger (\geq DN 250) im innen und aussen vollflächig epoxy-pulverbeschichtetem Oberteil
- POM Gleitscheiben (bis DN 200) und ein zusätzliches Axialkugellager (DN 250 – DN 600) garantieren leichtgängige Betätigung
- Duplex Edelstahlspindel
- O-Ring- und Nutringtausch unter Druck möglich bis DN 200
- Alle Komponenten inkl. Gussbauteile in der EU hergestellt
- Edelstahl-Oberteilschrauben
- 100% Korrosionsschutz
- Grossflächiger Kantenschutz
- Molchbar durch nennweitenkonformen Durchgang
- E3-Schieberoberenteil ist mit allen E2-Schiebern- und Zubehör kompatibel – Ersatzteillieferung gewährleistet

Produktauswahl





3900



2002



1403



7575



9966



4996



9949



9920



3102



6320



6180



7200



7220



6850



6852



Produkte für den Einsatz im Trinkwasser- und Anergiebereich



Grundsätzlich gilt für von uns verkaufte Produkte der gesetzliche Gewährleistungszeitraum von 2 Jahren ab Auslieferung bei Hawle. Aufgrund der hohen Hawle-Produktqualität und Eigenwertschöpfung beträgt die Gewährleistungsfrist für alle von Hawle hergestellten Trinkwasserprodukte mit der Kennzeichnung «Hawle» 10 Jahre. Nähere Details: www.hawle.ch/herstellergarantie

Zubehör





Hawle Armaturen AG
Hawlestrasse 1
CH-8370 Sirnach

T +41 71 969 44 22
info@hawle.ch
www.hawle.ch