



HAWIDO - VANNES DE RÉGULATION

Mode d'emploi pour

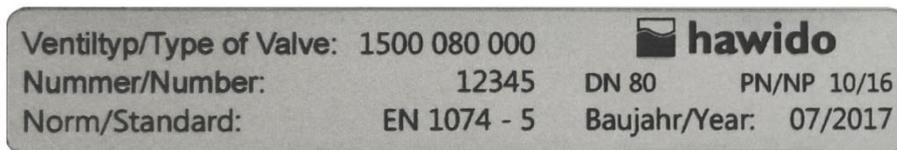
**vanne à flotteur avec vanne de commande progressive
NKV
Type 1601**

DN40 à DN200



Conserver ce mode d'emploi à proximité de la vanne !

Exemple de plaquette signalétique



Après la mise en service, enregistrez les données suivantes et utilisez ces informations supplémentaires relatives aux conditions de pression et de débit de la vanne lors de toute consultation ou question avec le fabricant ou le fournisseur :

Numéro de série : DN : PN :

Année de construction :

TABLE DES MATIÈRES

A. FONCTION	2
1. FONCTIONNEMENT	2
2. CONSIGNES DE SÉCURITÉ D'ORDRE GÉNÉRAL	2
3. RECOMMANDATION D'INSTALLATION	3
4. INSTRUCTIONS D'INSTALLATION	4
B. MISE EN SERVICE	5
1. PLAN DE FONCTIONNEMENT (1601)	5
2. PRÉPARATION	5
3. PURGER	5
4. RÉGLAGE	6
4.1 RÉGLAGES AU NIVEAU DU CLAPET ANTI-RETOUR À ÉTRANGLEMENT	6
4.2 CONTRÔLE DE FONCTIONNEMENT	6
5. CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ	6
C. QUE FAIRE EN CAS DE DYSFONCTIONNEMENTS ?	7
D. MISE HORS SERVICE ET MAINTENANCE	8
1. MISE HORS SERVICE	8
2. MAINTENANCE ET SERVICE	8
2.1 GÉNÉRALITÉS	8
2.2 CONTRÔLES FONCTIONNELS ANNUELS	8
2.3 MAINTENANCE 4 - 5 ANS	9
3. JEUX DE RÉPARATION ET PIÈCES DE RECHANGE	10
3.1 VANNE DE BASE DN 40 À DN 200 (DESSIN)	11
3.2 VANNE DE BASE (LISTE DES PIÈCES)	12
3.3 VANNE DE COMMANDE CONTRÔLE DE NIVEAU PROGRESSIF NKV (DESSIN)	14
3.4 VANNE DE COMMANDE CONTRÔLE DE NIVEAU PROGRESSIF NKV (LISTE DE PIÈCES DÉTACHÉES)	15
3.5 CONDUITE DE COMMANDE - PIÈCES DÉTACHÉES ET ACCESSOIRES	16
E. ANNEXES	21
1. COUPLES DE SERRAGE	21
F. HAWLE EN EUROPE	22

A. Fonction

1. Fonctionnement

La vanne règle de manière mécanique/hydraulique le niveau d'eau dans un bassin au moyen d'une vanne à flotteur à commande (5). Le niveau d'eau diminue avec l'augmentation de la consommation de l'eau. La vanne règle l'afflux dans le bassin et s'ouvre progressivement en fonction de l'alimentation en eau. Au moyen des limitations du corps de flotteur, le niveau de l'eau dans le bassin peut varier jusqu'à un maximum de 900 mm. La vitesse de fermeture est réglée par le clapet anti-retour à étranglement (4).

Caractéristiques techniques :

Fluide :	Eau potable
Niveaux de pression :	PN10 (à partir de DN200 Standard) PN16 (à partir de DN150 Standard) PN25
Brides :	Dimensions de raccordement selon DIN EN 1092-2
Manomètre :	EN 837-1, classe de précision 1.0
Matériau vanne principale :	EN-GJS-400-15
Plage de température :	2 – 40°C

2. Consignes de sécurité d'ordre général

Avant la mise en service, ces instructions doivent être lues avec soin et comprises. Tout type d'installation, toute mise en service, exploitation, commande et maintenance non adéquate peut entraîner des blessures corporelles et des dommages matériels.

La vanne de régulation HAWLE (HAWIDO) a été conçue pour être utilisée dans l'approvisionnement en eau potable et eau industrielle.

L'utilisation d'autres fluides ne s'effectue que de commun accord avec le fabricant.

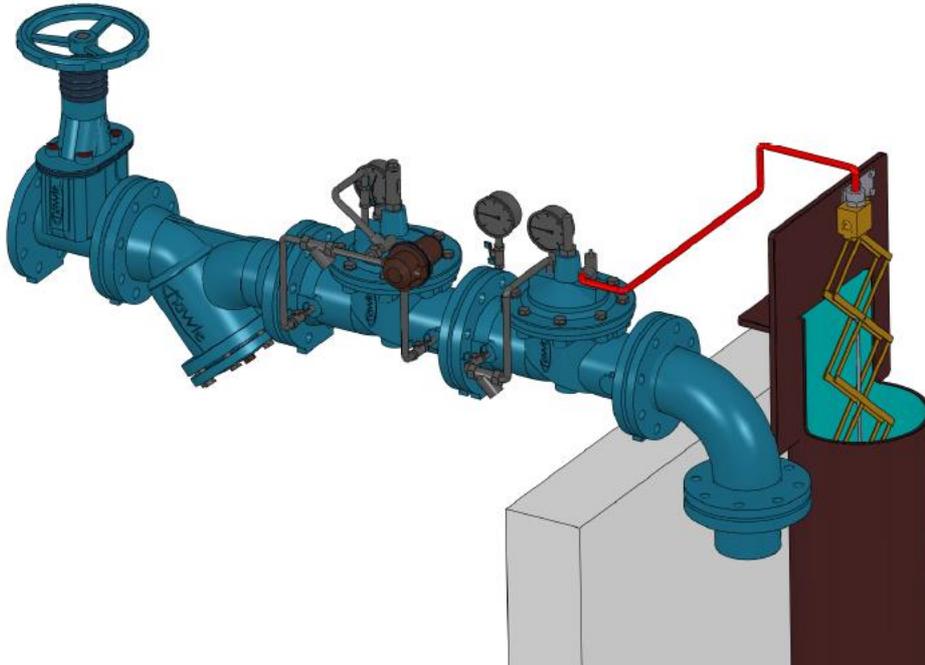
Les règlements techniques (p. ex. SVGW, ÖVGW, DVGW ...) et directives (p. ex. VDE, VDI ...), lois et normes, sont supposés être connus et sont à respecter et appliquer scrupuleusement.

Seul du personnel qualifié est autorisé à effectuer des travaux sur les installations électriques (p.ex. lors du montage d'indicateurs de position magnétiques, vannes électromagnétiques, etc.).

Par principe, le planificateur, le fabricant ou l'exploitant sont responsables de la disposition, de la position de montage, de l'installation et de la mise en service des robinetteries de la tuyauterie. Les erreurs de planification ou d'installation peuvent nuire au bon fonctionnement en toute sécurité de la vanne de régulation et présentent un risque potentiel important. En cas de doute, une consultation avec nos services est conseillée.

3. Recommandation d'installation

Avant le montage de la vanne dans la robinetterie, les tubes sont à soumettre à un soufflage et rinçage soigneux afin qu'aucun corps étranger tels que des morceaux de bois ou des pierres ne puissent pénétrer dans la vanne de régulation.



La vanne HAWIDO doit être montée horizontalement (autres genres de construction sur demande) avec le couvercle de vanne vers le haut. Nous recommandons le montage d'une vanne d'arrêt et d'un filtre devant la vanne ainsi qu'une vanne d'arrêt à la sortie. En fonction du guidage du conduit (p. ex. quand le conduit mène vers le haut), une vanne d'arrêt doit aussi être prévue après la vanne. Vérifier avant toute mise en service qu'aucun corps étranger conséquent ne puisse pénétrer dans l'élément HAWIDO.

Lors d'une **pression d'entrée supérieure à 4 bar**, nous recommandons l'utilisation d'une commande combinée avec réduction de pression pour éviter les dommages de cavitation et les coups de bélier. En présence de pressions d'entrée inférieures à 1,5 bar, veuillez nous contacter.

Pour un fonctionnement sans dysfonctionnements, nous recommandons d'installer un tube de protection pour le flotteur.

Pour le montage, une ligne de commande au départ de la vanne de base vers la vanne de commande à flotteur est nécessaire. La ligne de commande est fixée au niveau du raccord se trouvant au-dessus de la vanne de base existante et doit avoir un diamètre extérieur de 12 mm. Utiliser à ce sujet des tubes en acier inoxydable ou un tuyau en polyamide (PA) résistant à la pression. En utilisant des tuyaux en matière plastique, une douille de renfort doit être utilisée. La ligne de commande doit être livrée et montée par le client.

La conduite de commande doit monter constamment en direction de la vanne à flotteur et ne doit pas dépasser une longueur de 20 m. La différence de hauteur entre la vanne de commande à flotteur et la vanne de base ne doit pas dépasser 2 m.

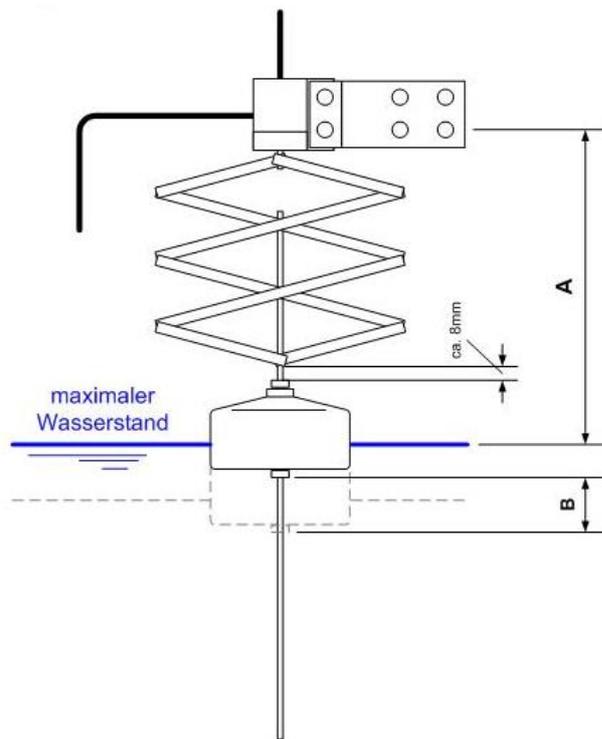
4. Instructions d'installation

Flotteur :

La vanne à flotteur doit être montée de sorte que les niveaux d'eau minimum et maximum se situent au niveau de la tige du flotteur livré.

Le niveau d'eau maximal avec vanne HAWIDO fermée se situe au niveau des ciseaux complètement contractés (flotteur en haut).

Instruction de montage :



A = 400mm

Cette donnée de mesure doit être respectée lors de l'installation de la vanne de commande avec flotteur dans le tube de protection pour flotteur :

B = 125mm

Attention:

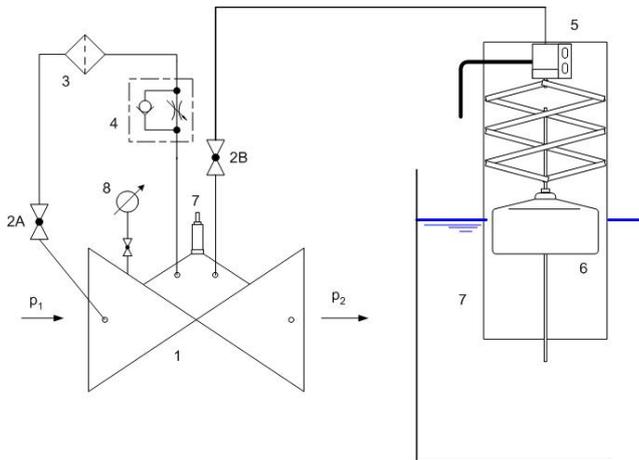
Pour éviter les dysfonctionnements dus à la houle dans le réservoir, la tige du flotteur doit être introduite exactement dans l'axe (tube de protection pour flotteur n° d'art. : 1699 ou guidage de vanne de commande n° d'art. : 1943 700 000, 1943 700 010, 1943 700 020).

Ligne de commande :

Afin d'éviter l'accumulation d'air dans la ligne, la conduite de commande doit être installée de sorte qu'elle monte continuellement vers la vanne. La conduite de commande doit être livrée et montée par le client.

B. Mise en service

1. Plan de fonctionnement (1601)



Composants

- 1 Vanne principale 1200
- 2 Robinet à bille (A B)
- 3 Filtre
- 4 Clapet anti-retour à étranglement
- 5 Vanne de commande progressive
- 6 Flotteur
- 7 Tube de protection pour flotteur (option)
- 8 Indicateur de position optique (option)
indicateur de position électrique (option)
limitation d'ouverture (option)

2. Préparation

Avant la mise en service de la vanne, il faut s'assurer que la vanne d'arrêt en amont soit **fermée** et que les raccords à brides soient parfaitement serrés étanches.

Réduire le niveau d'eau dans le bassin au minimum (vanne HAWIDO ouverte). Ajuster le flotteur avec les vis de réglage au niveau maximal souhaité.

Marche à suivre :

- Le contre-écrou de la vis de régulation au niveau du clapet anti-retour à étranglement (4) doit être dévissée d'env. 10 tours (la conduite vers la chambre de commande est ouverte).
- Fermer le robinet à bille (2B)
- Ouvrir lentement le robinet à bille (2A)
- Ouvrir un peu et **lentement** la vanne d'arrêt du côté entrée.
- Soulever le couvercle de la vanne (en desserrant légèrement la vis filetée dans le bouchon sur le couvercle de la vanne). Desserrer éventuellement et légèrement le raccord fileté de la conduite de commande à l'endroit le **plus haut** afin de purger cette partie de la conduite de commande jusqu'au robinet à bille (2B).
- La vanne est fermée

Suite de la marche à suivre :

- Tenir le flotteur tout à fait vers le haut, le lier si nécessaire
- Ouvrir lentement le robinet à bille (2B)
- Purger la conduite de la vanne de commande, éventuellement en actionnant lentement le flotteur, ramener ensuite le flotteur dans la position la plus haute (la vanne HAWIDO est fermée).

3. Purger

La vanne est préparée conformément à l'article *Préparation*. À ce stade, de l'eau se déverse dans la chambre à vanne et vers la conduite de commande progressive par intermédiaire de la conduite de commande. Si, en raison du procédé de purge de la vanne, tout l'air est évacué de la conduite de commande, resserrer la tige filetée et le raccord fileté desserrés précédemment. Vérifier l'étanchéité de tous les raccords et resserrer si nécessaire. La vanne doit rester fermée.

Ouvrir lentement la vanne d'arrêt du côté entrée.

4. Réglage

Le processus de purge est terminé et la vanne et la tuyauterie sont remplies d'eau.

- Insérer complètement la vis de réglage sur le clapet anti-retour à étranglement (4) dans le sens horaire et dévisser ensuite de 5 tours (réglage initial).
- Laissez le flotteur (6) s'abaisser lentement sur la surface d'eau. La vanne HAWIDO s'ouvre et permet à l'eau de se déverser dans le réservoir.

Le réglage optimal de la vanne doit être effectuée **sur le site** de l'usine. La position de pré-réglage du clapet anti-retour à étranglement doit être adapté individuellement. **Attention** : Après le réglage, le système hydraulique doit avoir suffisamment de temps pour se stabiliser.

4.1 Réglages au niveau du clapet anti-retour à étranglement

Quand le clapet anti-retour à étranglement est trop fermé :

- La vanne se ferme lentement, le bassin déborde

Quand le clapet anti-retour à étranglement est trop ouvert :

- La vanne se ferme trop tôt, le niveau d'eau maximal est loin d'être atteint et la vanne laisse toujours passer une petite quantité d'eau

L'ensemble du réglage nécessite du temps et le système doit pouvoir se calmer.

Attention : La vis de réglage doit toujours être dévissée d'au moins 2 à 3 tours.

4.2 Contrôle de fonctionnement

Ces contrôles de fonctionnement doivent être effectués très lentement !

-

- Tirer les tiges du flotteur un peu vers le bas ⇒ **La vanne doit s'ouvrir d'avantage**
- Tirer les tiges du flotteur un peu vers le haut La vanne doit se fermer d'avantage ou est déjà fermée.

En fonction de la consommation d'eau et de la taille du bassin, le niveau d'eau est maintenu entre env. 1 - 8 cm.

5. Contrôle de l'étanchéité

L'étanchéité et le fonctionnement des HAWIDO sont contrôlés en usine avant livraison. Lors du contrôle de l'étanchéité en régime de marche, une attention particulière doit être accordée de ce fait à l'étanchéité des raccords à brides et des conduites de commande. Assurer l'étanchéité par un serrage ultérieur des raccords, si nécessaire.

Notes et données de réglage

C. Que faire en cas de dysfonctionnements ?

Évènement	Cause possible	Mesure à prendre
La vanne ne s'ouvre pas	Vanne de commande bouchée, incrustée	Démonter et nettoyer la vanne de commande
	Flotteur mal réglé	Ajuster la hauteur du flotteur
La vanne ne ferme pas	Clapet anti-retour à étranglement obturé	Remplacer ou revisser plusieurs fois complètement la vis sans tête, dévisser complètement, régler à nouveau
	Filtre de la conduite de commande obturé	nettoyer
	Air dans la conduite de commande / chambre à vannes supérieure	Purger
	Corps étranger dans la vanne de base	Procéder à une maintenance, éliminer le corps étranger
	Membrane défectueuse	Effectuer une maintenance Remplacer la membrane
Sonorité élevée	La tige de vanne est bloquée par incrustation	Procéder à une maintenance, éliminer l'incrustation
	Flotteur mal réglé	Ajuster la hauteur du flotteur
Fonctionnement instable	Conditions de régime désavantageuses	Ouvrir ou fermer légèrement le clapet anti-retour à étranglement. Informer le service après-vente de la société Hawle.
Revêtement EWS endommagé	Domage de transport, dommage de montage	Réparer le revêtement avec le kit de réparation à deux composants Hawle.

D. Mise hors service et maintenance

1. Mise hors service

La vanne en fonction doit d'abord être fermée en fonction de la procédure suivante :

- Fermez **lentement** la vanne d'arrêt amont.

La vanne est mise hors service et une maintenance peut être exécutée.

2. Maintenance et service

2.1 Généralités

C'est en raison des nombreuses années d'expérience avec les vannes de régulation à membrane intrinsèque que nous savons que nos HAWIDO fonctionnent sans problème pendant de nombreuses années. À condition que la maintenance soit effectuée régulièrement.

Dans des conditions de fonctionnement normales, les points suivants s'imposent :

- Vérifier chaque année l'aptitude au fonctionnement de la vanne (contrôle fonctionnel)
- Nettoyer chaque année le filtre à impuretés devant la vanne et le filtre de la conduite de la commande.
- Vérifier tous les 4 - 5 ans les pièces internes mobiles et remplacer les pièces d'usure (maintenance).

En cas de conditions de fonctionnement inhabituelles (p. ex. dans le cas d'eau à particules flottantes, en cas d'une réduction de pression importante, de débit faible etc.), les contrôles fonctionnels et les travaux de maintenance devront être multipliés.

Plaquette signalétique maintenance

Funktionskontrolle: jährlich	Wartung:	20xx
Contrôle fonctionnel: annuel	Maintenance:	
Prova di funzionamento: ogni anno	Mantenzione:	
Function check: annually	Maintenance:	

xx signifie l'année respective

2.2 Contrôles fonctionnels annuels

Nettoyage du filtre (conduite principale)

- Dévisser le couvercle
- Nettoyer (brosse, torchon etc.) ou remplacer le tamis
- Montage du tamis et revissage du couvercle

Nettoyage du filtre (conduite de commande)

- Dévisser le couvercle du filtre
- Nettoyer (brosse, torchon etc.) ou remplacer le tamis du filtre
- Montage du tamis et revissage du couvercle

Remise en service

- Voir volet *Mise en service*

Contrôle fonctionnel de la vanne

Attention : Dans le cas d'un débit important et afin d'éviter des coups de bélier lors du contrôle fonctionnel figurant ci-dessous, le débit doit être ralenti en fermant **lentement** la vanne de garde devant la vanne.

- Fermer lentement le robinet à bille (2B), la vanne se ferme
- Ouvrir lentement le robinet à bille (2B), la vanne s'ouvre

2.3 Maintenance 4 - 5 ans

Filtre à impuretés (conduite principale)

- Dévisser le couvercle
- Nettoyage ou remplacement du tamis
- Montage du tamis et revissage du couvercle

Filtre (conduite de commande)

- Dévisser le couvercle du filtre
- Nettoyage ou remplacement du tamis du filtre
- Montage du tamis et revissage du couvercle

Vanne de base (voir chapitre : jeux de réparation et pièces de rechange)

- Desserrer les raccords et enlever complètement la conduite de commande.
- Démontage de l'indicateur de position optique ou des accessoires montés et remplacer les joints.
- Desserrage des vis du couvercle, ôter le couvercle.
- Contrôle visuel de l'usure, de l'encrassement et de l'entartrage de toutes les pièces internes.
- Nettoyage des pièces internes, du siège et de l'espace intérieur du corps, couvercle inclus.
- Démontage du guidage de tige dans le corps, rinçage de l'espace intérieur du corps.
Au niveau des vannes DN 40 à DN 100 (à partir de 2012) et DN 125 à DN 200 (à partir de 2014) le guidage de la tige est démonté au départ de l'intérieur. En ce faisant, le filetage du guidage de la tige et de la vanne de base doit être **très propre**. Bien graisser le filetage (p.ex. Foodgrease Aqua, n° d'art. 5292, voir chapitre «Conduite de commande pièces détachées et accessoires»).
- Remplacement de la membrane, du joint torique et, si nécessaire, du joint de siège.
- Graissage des zones du guidage de la tige avec une graisse alimentaire (p.ex. Foodgrease Aqua). Vérification de la fluidité du mouvement de la tige par soulèvement et abaissement avec le dispositif de levage de tige (n° d'article 1199, voir chapitre «Conduite de commande, pièces détachées et accessoires»).
- Assemblage de la vanne de base (couples voir tableau en annexe). Lors du montage, la fluidité du mouvement de la tige doit être vérifiée au moyen du dispositif de levage de tige en l'abaissant et en la soulevant **plusieurs fois**.

Contrôle fonctionnel du clapet anti-retour à étranglement

- Desserrage du contre-écrou
- Visser la vis à étranglement et desserrer ensuite jusqu'à la butée.
- Revisser de quelques tours, ce procédé doit s'effectuer facilement

Remise en service et contrôle de fonctionnement

- Selon chapitre *Mise en service et contrôle de fonctionnement* selon chapitres précédents.

3. Jeux de réparation et pièces de rechange

Quelques pièces de rechange sont nécessaires pour la maintenance de 4 respectivement 5 ans. Ceux-ci sont disponibles en tant que kit de réparation pour :

- La vanne de base
- La vanne de commande
- La conduite de commande
- Indicateur de position optique

Les numéros d'article se trouvent dans les listes des pièces de rechange et les listes des pièces.

Attention :

En cas de commande de pièces de rechange, renseigner toujours le type de vanne, le numéro de série et l'année de construction !

Important :

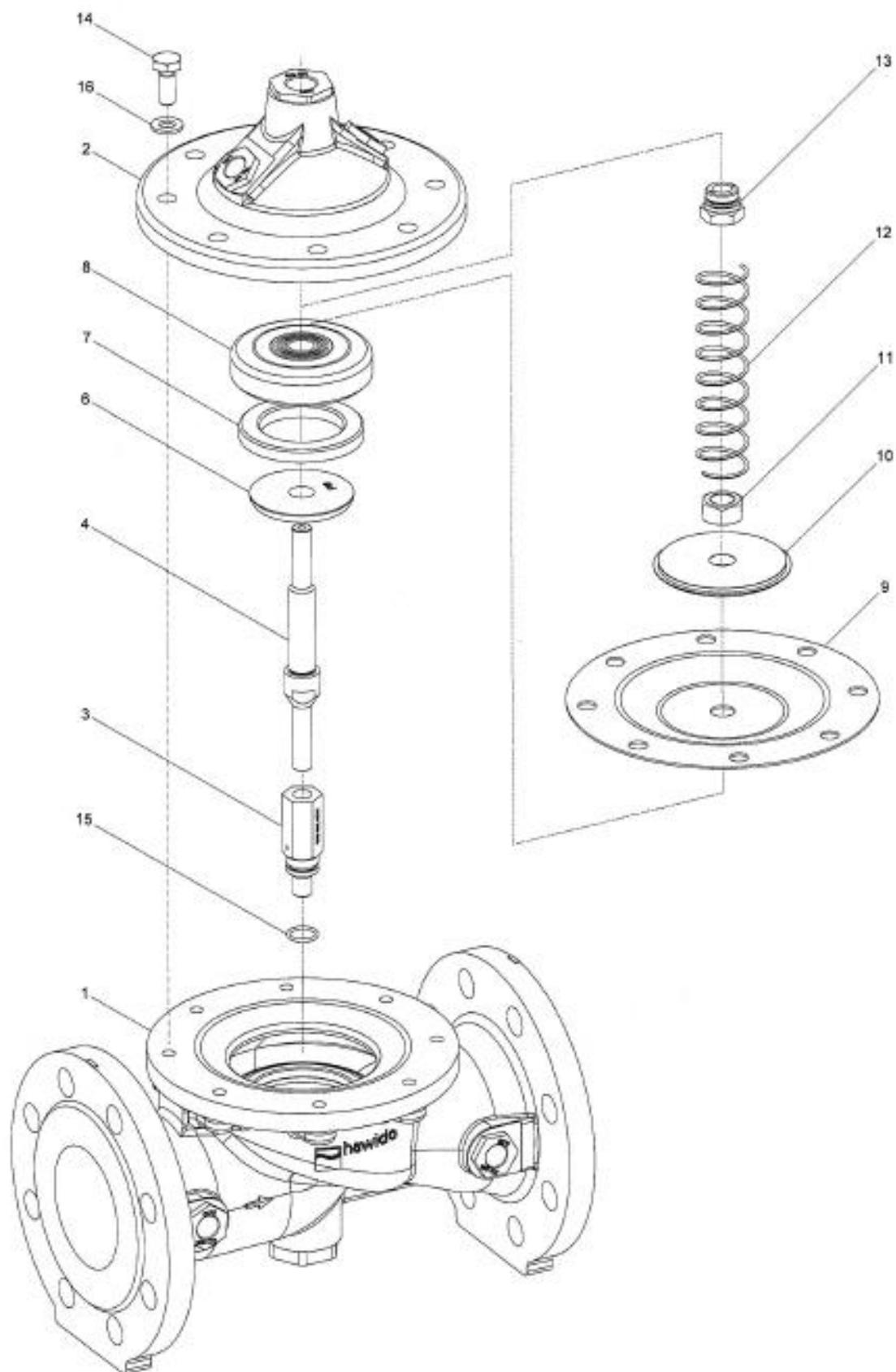
Les pièces de rechanges en EPDM (membranes, joints) et NBR (joints toriques) sont à conserver à un endroit sombre, à l'abri du rayonnement ultraviolet.

Durabilité en cas de conservation à un endroit sombre :

EPDM : 8 ans à partir de la fabrication

NBR : 5 ans à partir de la fabrication

3.1 Vanne de base DN 40 à DN 200 (dessin)



08.12.2011/plü

3.2 Vanne de base (liste des pièces)

Pos.	Description	Matériau	Numéro d'article				
			DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
1	Corps	GGG 40	1004 040 000	1004 050 000	1004 065 000	1004 080 000	1004 100 000
2	Couvercle	GGG 40	1014 050 000	1014 050 000	1014 065 000	1014 080 000	1014 100 000
3	Guidage de tige corps	INOX	1024 900 000	1024 900 001	1024 900 002	1024 900 003	1024 900 004
4	Tige	INOX	1026 050 000	1026 050 000	1026 065 000	1026 080 000	1026 100 000
5	Siège	INOX	*	*	*	*	*
6	Contre-siège	INOX	1044 040 001	1044 050 001	1044 065 001	1044 080 001	1044 100 001
7	Joint	EPDM	1022 040 000	1022 050 000	1022 065 000	1022 080 000	1022 100 000
8	Support de joint	INOX	1027 040 200	1027 050 200	1027 065 200	1027 080 200	1027 100 200
9	Membrane PN10/16	EPDM	1020 050 000	1020 050 000	1020 065 000	1020 080 000	1020 100 000
	Membrane PN25	EPDM	1020 050 000	1020 050 000	1021 065 000	1021 080 000	1021 100 000
10	Disque de pression	INOX	1047 050 000	1047 050 000	1047 065 000	1047 080 000	1047 100 000
11	Écrou	INOX	0007 710 080	0007 710 080	0007 712 080	0007 716 080	0007 716 080
12	Ressort	INOX	1049 050 000	1049 050 000	1049 065 000	1049 080 000	1049 100 000
	Ressort pour vannes monté verticalement	INOX	1050 050 000	1050 050 000	1050 065 000	1050 080 000	1050 100 000
13	Guidage de tige, couvercle	INOX	1042 900 000	1042 900 000	1042 900 001	1042 900 002	1042 900 002
14	Vis à tête hexagonale	INOX	0006 608 020	0006 608 020	0006 610 025	0006 610 025	0006 612 025
15	Joint torique vanne	NBR	0180 012 020	0180 012 020	0180 012 020	0180 016 020	0180 016 020
16	Disque	INOX	0008 208 000	0008 208 000	0008 210 000	0008 210 000	0008 212 000
17	Adhésif GSK		1099 900 000	1099 900 000	1099 900 000	1099 900 000	1099 900 000
18	Adhésif de maintenance		9691 0xx 000	9691 0xx 000	9691 0xx 000	9691 0xx 000	9691 0xx 000
	Vanne principale complète	PN10/16	1201 040 000	1201 050 000	1201 065 000	1201 080 000	1201 100 000
	Vanne principale complète	PN25	--	--	1201 065 025	1201 080 025	1201 100 025
	Kit de réparation de vanne constitué des pos. 7, 9, 15 et 18	PN10/16	1080 040 000	1080 050 000	1080 065 000	1080 080 000	1080 100 000
		PN25	1080 040 000	1080 050 000	1081 065 000	1081 080 000	1081 100 000

Pos	Description	Matériau	Numéro d'article			
			DN 125	DN 150	DN 200°	DN 200^
1	Corps	GGG 40	1004 125 000	1004 151 000	1004 200 000	1004 200 016
2	Couvercle	GGG 40	1014 125 000	1014 151 000	1014 200 000	1014 200 000
3	Guidage de tige corps	INOX	1024 900 005	1024 900 005	1024 900 006	1024 900 006
4	Tige	INOX	1026 125 000	1026 151 000	1026 200 000	1026 200 000
5	Siège	INOX	*	*	*	*
6	Contre-siège	INOX	1044 125 001	1044 150 001	1044 200 001	1044 200 001
7	Joint	EPDM	1022 125 150	1022 151 000	1022 200 000	1022 200 000
8	Support de joint	INOX	1027 125 200	1027 151 200	1027 200 200	1027 200 200
9	Membrane PN10/16	EPDM	1020 125 150	1020 151 000	1020 200 000	1020 200 000
	Membrane PN25	CR	1051 125 150	1051 151 000	--	1034 200 000
10	Disque de pression	INOX	1047 125 150	1047 151 000	1047 200 000	1047 200 000
11	Écrou	INOX	0007 720 080	0007 720 080	0007 724 080	0007 724 080
12	Ressort	INOX	1049 125 150	1049 151 150	1049 200 000	1049 200 000
	Ressort pour vannes monté verticalement	INOX	1050 125 150	1050 151 000	1050 200 000	1050 200 000
13	Guidage de tige, couvercle	INOX	1042 900 003	1042 900 003	1042 900 004	1042 900 004
14	Vis à 6 pans	INOX	0006 616 035	0006 616 035	0006 620 045	0006 620 045
15	Joint torique vanne	NBR	0180 018 020	0180 018 020	0180 021 020	0180 021 020
16	Disque	INOX	0008 216 000	0008 216 000	0008 220 000	0008 220 000
17	Adhésif GSK		1099 900 000	1099 900 000	1099 900 000	1099 900 000
18	Adhésif de maintenance		9691 0xx 000	9691 0xx 000	9691 0xx 000	9691 0xx 000
21	Patte de maintien	INOX	--	--	1200 900 020	1200 900 020
	Vanne principale complète	PN10/16	1201 125 000	1201 151 000	1201 200 000	1201 200 016
	Vanne principale complète	PN25	1201 125 025	1201 151 025		1201 200 025
	Kit de réparation Se composant de : Pos. 7,9,15,18	PN10/16	1080 125 150	1080 151 000	1080 200 000	1080 200 000
		PN25	1081 125 150	1081 151 000		1081 200 000

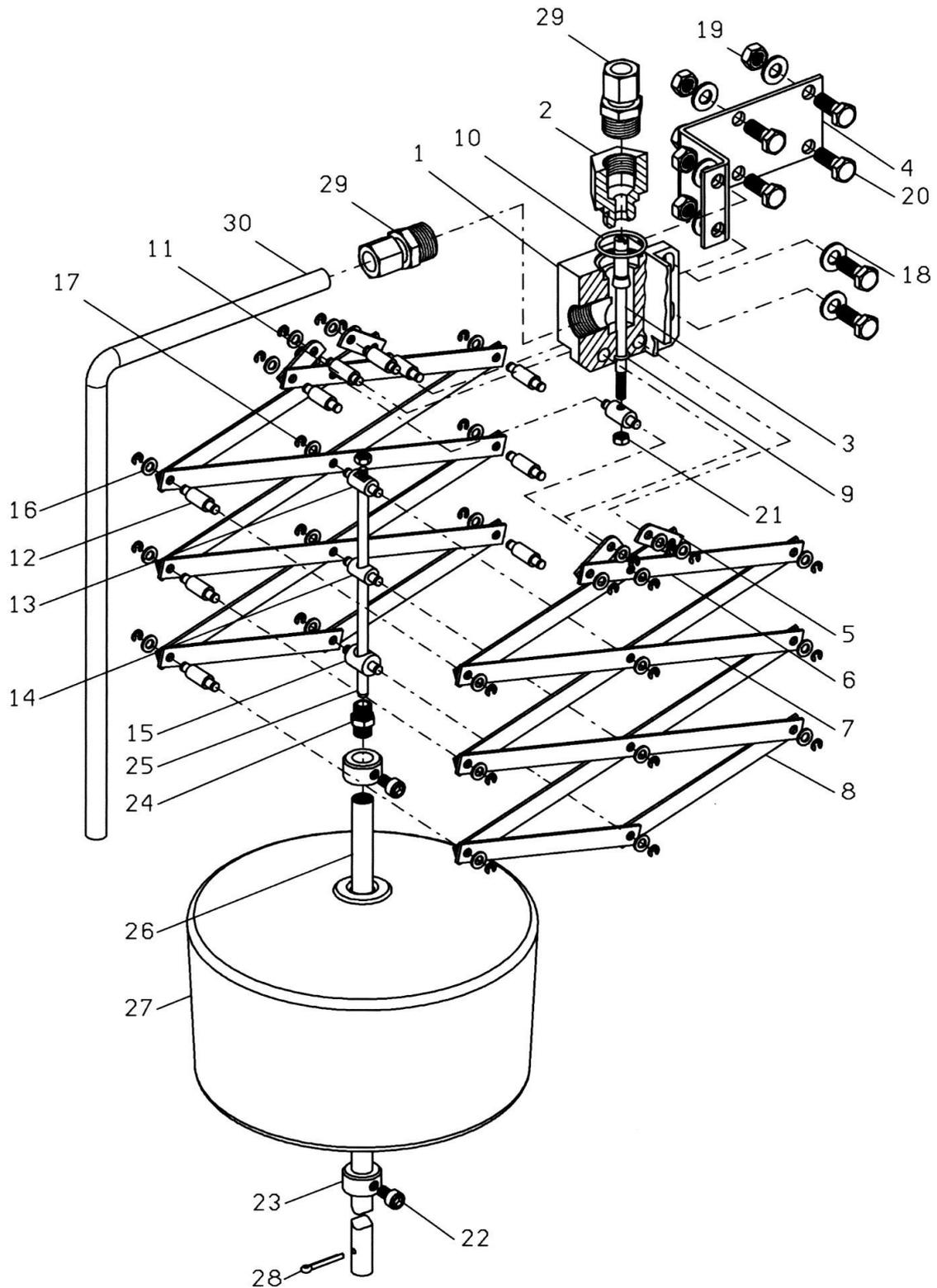
° PN10

^ PN16

* non remplaçable

16.03.2018/plü

3.3 Vanne de commande contrôle de niveau progressif NKV (dessin)



Mise à jour : 3.2.2003/TBO

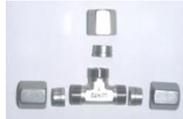
3.4 Vanne de commande contrôle de niveau progressif NKV (liste de pièces détachées)

Pos.	Description	Matériau	Numéro d'article
1	Corps de la vanne de commande	LB50	1943 900 030
2	Siège	INOX	1943 900 000
3	Tige - cône	INOX	1943 900 020
4	Support du corps	INOX	1943 900 160
5	Entretoise de raccordement L32	MS	1943 900 060
6	Entretoise de raccordement L162	MS	1943 900 070
7	Entretoise de raccordement L252	MS	1943 900 090
8	Entretoise de raccordement L132	MS	1943 900 120
9	Joint torique	NBR	0180 006 017
10	Joint torique	NBR	0180 025 020
11	Axe du corps	INOX	1943 900 050
12	Axe de l'articulation	INOX	1943 900 080
13	Axe de tige	INOX	1943 900 100
14	Axe de guidage	INOX	1943 900 110
15	Axe des tiges de flotteur	INOX	1943 900 140
16	Disque sans phase	INOX	0008 205 000
17	Rondelle de sécurité	INOX	0160 000 032
18	Disque sans phase	INOX	0008 208 000
19	Écrou M8	INOX	0007 208 080
20	Vis à Vis M8	INOX	0006 408 020
21	Écrou M5	INOX	0007 205 080
22	Vis cylindrique à 6 pans	INOX	0004 506 010
23	Bague de réglage d13x22	INOX	0010 713 022
24	Double mamelon à 6 pans	INOX	1943 900 170
25	Axe de liaison	INOX	1943 900 130
26	Tige de flotteur	INOX	1943 900 150
27	Flotteur	PP	1940 900 150
28	Goupille fendue	INOX	0010 203 020
29	Raccord avec mamelon de raccordement	INOX	0311 012 016
30	Tube sans soudure d12	INOX	0730 012 015
	Vanne de commande NKV complète standard		1943 000 000
	Kit de réparation vanne de commande NKV constitué de la pos. 9 et 10		1186 000 000

État : 23.11.2011/plü

3.5 Conduite de commande - Pièces détachées et accessoires

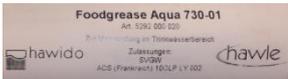
Numéro maître Identifiant	Image	Taille autres tailles éventuellement disponibles	Numéro d'article :
0130 Bague d'étanchéité composite		INOX/NBR 3/8" INOX/NBR 1/2" INOX/NBR 3/4" Acier/NBR 1"	0130 012 000 0130 016 000 0130 025 000 0130 032 000
0273 Pièces détachées		Raccord de robinetterie (se composant de l'écrou de raccordement et de la bague de serrage) DN12 Inox Écrou de raccordement uniquement	0273 012 000 0274 xxx xxx
0275 Douille d'appui		INOX d4 – 6 INOX d12 – 9 INOX d12 – 10	0275 006 004 0275 012 009 0275 012 010
0283 Bague de serrage		d6 INOX d12 INOX d18 INOX d8 - 6 INOX	0283 006 000 0283 012 000 0283 018 000 0283 008 006
0284 Diaphragme (ancien numéro de diaphragme 0281)		d12 INOX Ø 0.6 mm d12 INOX Ø 0.9 mm d12 INOX Ø 1.2 mm d12 INOX Ø 1.5 mm d12 INOX Ø 1.9 mm d12 INOX Ø 2.4 mm d12 INOX Ø 3.1 mm d18 INOX Ø 3.5 mm d18 INOX Ø 4.0 mm	0284 006 000 0284 009 000 0284 012 000 0284 015 000 0284 019 000 0284 024 000 0284 031 000 0284 035 010 0284 040 010
0311 Raccord vissé avec mamelon fileté		d 12 - 3/8" INOX d 12 - 1/2" INOX d 6 - 1/8" INOX d 6 - 1/4" INOX d 6 - 3/8" INOX d18 – 1/2" INOX	0311 012 012 0311 012 016 0311 006 004 0311 006 008 0311 006 012 0311 018 016
0323 Raccord vissé droit		d 6 INOX d 12 INOX	0323 006 000 0323 012 000
0324 Raccord à visser droit		d12 - 3/8"	0324 012 012
0351 Raccord vissé de réduction		d6 - d12 INOX	0351 012 006
0361 Manchon de transition		d 10 - 3/8" INOX d 12 - 3/8" INOX d 12 - 1/2" INOX d 18 – 1/2" INOX	0361 010 012 0361 012 012 0361 012 016 0361 018 016
0371 Mamelon de transition		IG d 12 – AG 3/8" INOX	0371 012 012

0401 Manchon		3/8" INOX 1/2" INOX 3/4" INOX 1" INOX	0401 012 000 0401 016 000 0401 025 000 0401 032 000
0411 Mamelon de réglage		DN 6 - 1/8" INOX DN12 - 3/8" INOX	0411 006 004 0411 012 012
0431 Coude à visser		DN 6 - 1/8" INOX DN6 - 1/4" INOX DN12 - 3/8" INOX DN18 - 1/2" INOX	0431 006 004 0431 006 008 0431 012 012 0431 018 016
0431 Raccord coudé à visser avec purge		DN 12 – 3/8" INOX	0431 012 013
0451 Raccord vissé en coude		DN6 INOX DN12 INOX DN18 INOX	0451 006 000 0451 012 000 0451 018 000
0452 Angle de réglage 90°		DN12	0452 012 000
0455 Coude de raccordement		IG 3/8" INOX IG 1/2" INOX IG 3/4" INOX IG 1" INOX	0455 012 000 0455 016 000 0455 025 000 0455 032 000
0456 Coude de raccordement		IG 3/8" - AG 3/8" INOX IG 1/2" - AG 1/2" INOX IG 3/4" - AG 3/4" INOX IG 1" – AG 1" INOX	0456 012 000 0456 016 000 0456 025 000 0456 032 000
0461 Té		d6 INOX d12 INOX d12 - 6 - 12 INOX d18 INOX	0461 006 000 0461 012 000 0461 012 006 0461 018 000
0510 Bouchon		AG 3/8" conique INOX AG 1/2" conique INOX	0510 012 000 0510 016 000
0511 Bouchon de purge, Vis de fermeture		AG 1/2" INOX AG 3/4" INOX AG 1" INOX avec six pans creux	0511 016 000 0511 025 000 0511 032 001
0520 Double mamelon six pans		d 1/8" INOX d 1/4" INOX d 3/8" INOX d 1/2" INOX d 3/4" INOX	0520 012 012 0520 012 000 0520 006 000 0520 006 000 0520 006 012
0541 Robinet à bille		DN 3/8" INOX DN 1/2" INOX DN 3/4" INOX	0541 012 001 0541 016 000 0541 016 010

<p>0545 Filtre à impuretés INOX</p>		<p>Filtre incliné INOX IG 3/8" Pièces détachées : Tamis de filtre INOX Bouchon complet de filtre incliné, INOX Joint grand de filtre incliné, POM Joint torique petit de bouchon</p> <p>Filtre incliné INOX IG 1/2"</p>	<p>0545 112 002 0545 900 051 0545 112 010 0545 112 011 0545 112 012 0545 116 000</p>
<p>0549 Clapet anti-retour à étranglement & vanne d'étranglement</p>		<p>Vanne réductrice DN 3/8" laiton nickelé INOX IG 3/8" Type B d 12 avec tige longue</p>	<p>0549 000 002 0549 000 005</p>
<p>0570 Clapet anti-retour</p>		<p>3/8" laiton (max. 40 bar) 1/2" laiton (max. 40 bar)</p>	<p>0570 012 045 0570 016 045</p>
<p>0600 Manomètre</p>		<p>AG 3/8" 0 - 6 bar AG 3/8" 0 - 10 bar AG 3/8" 0 - 16 bar AG 3/8" 0 - 25 bar AG 3/8" 0 - 40 bar AG 3/8" 0 - 60 bar</p>	<p>0600 012 006 0600 012 010 0600 012 016 0600 012 025 0600 012 040 0600 012 060</p>
<p>0610 Électrovannes</p>		<p>Électrovanne fermée hors tension vanne à 2/2 voies (pour 1795/96) 122K84</p> <p>Électrovanne fermée hors tension vanne à 2/2 voies (pour 1795/96) E121K04</p> <p>Électrovanne ouverte hors tension vanne à 3/2 voies (pour 1703 à DN100 1603,1706 PN16 tous les diamètres nominaux) 132K04</p> <p>Électrovanne fermée hors tension vanne à 3/2 voies (pour 1704 à DN100 1604) E131K04</p> <p>Électrovanne ouverte hors tension vanne à 2/2 voies (pour 1704 à DN125 1304, 1404, 1504) (Ancien : E322 H73 06)</p> <p>Électrovanne hors tension fermée vanne à 2/2 voies avec commande manuelle d'urgence. (Pour 1703 ab DN 125,1303, 1403, 1503, 1706 PN 25 ab DN 125) (ancien : E321 H13)</p> <p>Électrovanne universelle vanne à 3/2 voies (pour 1706 PN 25 à DN 100)</p> <p>*****</p> <p>Pièce de rechange Membrane pour type MV 0610 510 001 et 0610 510 002</p> <p>Pièce de rechange kit pour type MV 0610 510 001 Se composant de : Membrane, Tube de guidage d'ancrage, ancrage et joints</p>	<p>0610 122 084 0610 121 004 0610 132 004 0610 131 004 0610 510 002 0610 510 001 0610 133 005 ***** 0610 590 001 0610 590 002</p>

<p>0620, 0621 Bobines</p>		<p>Bobine tension alternative avec données de la tension Bobine tension en continu avec données de la tension</p>	<p>0620 xxx xxx 0621 xxx xxx</p>
<p>0630 Prise de courant pour dispositifs</p>		<p>Prise de courant pour dispositifs pour bobine électrique</p>	<p>0630 000 000</p>
<p>0653 Modules de fiches</p>		<p>Modules de fiche pour électrovannes Type LBV 24 DC 8S, 2m de câble incl. Modules de fiche pour électrovannes type LBV IN: 48-230VAC/DC OUT: 48VDC 2m de câble incl. 3 fils (uniquement pour les bobines 48VDC)</p>	<p>0653 024 008 0653 230 000</p>
<p>0670 Dépassement</p>		<p>AG 3/8" IG 1/8" INOX AG 3/8" IG 1/4" INOX AG 1/2" IG 3/8" INOX AG 3/4" IG 3/8" INOX AG 1" IG 1/8" INOX IG 1/2" INOX</p>	<p>0670 012 004 0670 012 008 0670 016 012 0670 025 012 0670 032 012 0670 032 016</p>
<p>0671 Mamelon de douille réduit</p>		<p>AG 1/2" IG 3/8" AG 1/2" IG 3/8" AG 1/2" IG 1/2" AG 1/2" IG 3/4"</p>	<p>0671 016 012 0671 032 012 0671 032 016 0671 032 025</p>
<p>0680 Double mamelon de tube</p>		<p>AG 3/8" L = 30 mm INOX AG 3/8" L = 40 mm INOX AG 3/8" L = 50 mm INOX AG 3/8" L = 60 mm INOX AG 3/8" L = 70 mm INOX AG 3/8" L = 80 mm INOX AG 3/8" L = 110 mm INOX AG 1/2" L = xxx mm INOX</p>	<p>0680 012 030 0680 012 040 0680 012 050 0680 012 060 0680 012 070 0680 012 080 0680 012 110 0680 016 xxx</p>
<p>0690 Mamelon de réduction</p>		<p>AG 3/8" - 1/8" AG 3/8" - 1/4" AG 1/2" - 3/8" AG 3/4" - 3/8" AG 1" - 3/8" AG 1" - 1/2"</p>	<p>0690 012 004 0690 012 008 0690 016 012 0690 025 012 0690 032 012 0690 032 016</p>
<p>0711 Raccord Té</p>		<p>IG 3/8" = INOX IG 1/2" = INOX IG 3/4" = INOX IG 1" = INOX</p>	<p>0711 012 000 0711 016 000 0711 025 000 0711 032 000</p>
<p>0730 Tube sans soudure</p>		<p>d6 x 1mm INOX d12 x 1.5 mm INOX d15 x 1.5 mm INOX d18 x 1.5 mm INOX</p>	<p>0730 006 010 0730 012 015 0730 015 015 0730 018 015</p>

<p>1188 Kit de rép. Ligne de commande</p>		<p>Depuis numéro de série 14252 (janvier 2003) DN40 à 100 DN125 à 300</p> <p>Env. depuis numéro de série 25915 (juin 2014, Filtre type B (0545 112 002) DN40 à 100 DN125 à 200</p>	<p>1188 065 100 1188 125 300</p> <p>1188 000 000 1188 000 001</p>
<p>SA.0 Tuyau PA</p>		<p>Tube polyamide AD 6 mm, ID 4 mm Tube polyamide AD 12 mm, ID 9 mm</p>	<p>SA.0 000 060 SA.0 000 290</p>

Outils et accessoires			
<p>1199 Outil de levage tige</p>		<p>M5 M6</p>	<p>1199 000 000 1199 000 010</p>
<p>1199 Clé du support de joints</p>		<p>Clé de montage Et démontage du Support de joints de la vanne pilote DRV</p>	<p>1199 000 020</p>
<p>1199 Clé à douille</p>		<p>Clé à douille pour clapet anti-retour à étranglement</p>	<p>1199 000 030</p>
<p>1199 Clé à douille</p>		<p>Clé à douille pour clapet anti-retour à étranglement</p>	<p>1199 000 040</p>
<p>5292 Graisse</p>		<p>Foodgrease Aqua Tube à 175g</p>	<p>5292 000 020</p>

02.02.2018/plü

E. Annexes

1. Couples de serrage

Lors du montage des vannes de base et de commande, toutes les vis sont vérifiées au moyen d'une clé dynamométrique selon la liste suivante. Graisser légèrement les vis avant le montage !

Vanne de base	Diamètre DN	Vis à 6 pans M	Couples de classe ¹⁾	de résistance	
				Consigne	Max. ²⁾
	40 - 50	M 8	A4 / 80	22 Nm	25 Nm
	65 - 80	M 10		47 Nm	50 Nm
	100	M 12		84 Nm	87 Nm
	125 - 150	M 16		172 Nm	216 Nm
	200	M 20		285 Nm	423 Nm
	250	M 20		285 Nm	423 Nm
300	M 20	380 Nm		423 Nm	

Vannes de	Type	À 6 pans creux M	Couples de classe ¹⁾	résistance	
				Consigne	Max.
	DRV / DAV	M 6	A2 / A4 / 70	8 Nm	8,5 Nm
	MBV / RBS				
Vis de valve	Vis à 6 pans M	Couples de classe	de résistance		
NAZ	M 6	A2 / A4 / 70	8 Nm	8,5 Nm	

(Pas pour les nouvelles applications)

Vanne de base	Diamètre DN	Vis à 6 pans M	Couples de classe ¹⁾	de résistance	
				Consigne	Max.
	40 - 50	M 8	A2 / 70	17 Nm	19 Nm
	65	M 10		33 Nm	36 Nm
	80	M 10		40 Nm	40 Nm
	100	M 12		70 Nm	72 Nm
	125 - 150	M 16		172 Nm	172 Nm
	200	M 20		280 Nm	285 Nm
	250	M 20		280 Nm	285 Nm
300	M 20	235 Nm		240 Nm	

Attention : ¹⁾ = Observer la désignation sur la tête de vis A2 – 70 ou A4 – 70 !

²⁾ = Couple maximum admissible selon analyse de résistance

Vis selon SN EN ISO 4014 et SN EN ISO 4017

État : FO 0065, Rév. 12 / 19.12.2017

F. Hawle en Europe

Adresses :

Hawle Armaturen AG
Hawlestrasse 1
CH-8370 Sirnach
www.hawle.ch

Téléphone +41 (0)71 969 44 22
Téléfax +41 (0)71 969 44 11

Hawle Armaturen GmbH
Liegnitzer Strasse 6
D-83395 Freilassing
www.hawle.de

Téléphone +49 (0)8654 63 03 - 0
Téléfax +49 (0)8654 63 03 60

E. Hawle Armaturenwerke GmbH
Wagrainerstr. 13
A-4840 Vöcklabruck
www.hawle.at

Téléphone +43 (0)76 72/72 576 0
Téléfax +43 (0)76 72 78 464

Hawle Kft
Dobogókoi út 5
H-2000 Szentendre
www.hawle.hu

Téléphone +36 (0) 26 501 501
Téléfax +36 (0) 26 501 502

Hawle Armatury spol. s r.o.
Ricanská 375
CZ-25242 Jesenice u.Prahy
www.hawle.cz

Téléphone +420 (0)2 410 03 111
Téléfax +420 (0)2 41 00 33 33

Hawle Spółka zo.o
ul. Piaskowa 9
PL-62-028 Kozięglowy
www.hawle.pl

Téléphone +48 (0)61 811 14 00
Téléfax +48 (0)61 811 14 27

Hawle s.r.o.
Pezinská c.30
SK-903 01 Senec
www.hawle.sk

Téléphone +421 (0)2 45 92 21 87
Téléfax +421 (0)2 45 92 21 88

S.C. Hawle S.R.L.
Calea Sagalui 104
RO-300516 Timisoara
www.hawle.ro

Téléphone +40 268 47 78 81
Téléfax +40 356 80 06 68

DM Armaturen EOOD
Ul. Lokomotiv 3
BG-1220 Sofia
www.hawle.bg

Téléphone +359 (0)2 931 12 77
Téléfax +359 (0)2 931 04 36

Partenaires / Adresses de contact :

28.07.2014/plü

