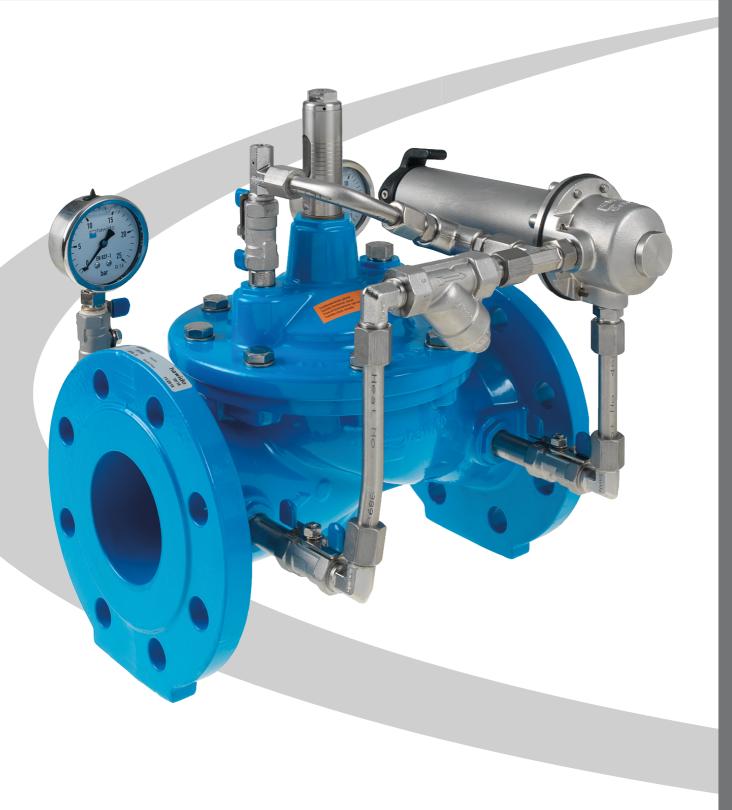
Istruzioni d'uso





Valvola riduttrice di pressione®



VALVOLE DI REGOLAZIONE HAWIDO

Istruzioni per il

Riduttore di pressione Tipo 1500

DN40 - DN200



Esempio targhetta

 Ventiltyp/Type of Valve:
 1500 080 000
 hawido

 Nummer/Number:
 12345
 DN 80
 PN/NP 10/16

 Norm/Standard:
 EN 1074 - 5
 Baujahr/Year:
 07/2017

Dopo la messa in servizio, registrate i dati seguenti ed utilizzate queste informazioni supplementari, relative ai rapporti di pressione e portata del modello della valvola, in caso di colloqui e domande con il produttore o il fornitore:

Anno di costruzione:	DN:	 PN:	
Numero di serie:			

INDICE

<u>A.</u>	FUNZIONE	2
1.	FUNZIONAMENTO	2
	INDICAZIONI DI SICUREZZA GENERALI	2
3.	CONSIGLIO DI MONTAGGIO	3
В.	MESSA IN SERVIZIO	4
<u> </u>	MESOA IN SERVICIO	
1	SCHEMA FUNZIONALE (1500)	4
	PREPARAZIONE	4
	DEAREAZIONE	5
	MESSA A PUNTO	5
	REGOLAZIONE DELLA VELOCITÀ DI REAZIONE	5
	PROVA DI TENUTA	6
C.	COSA FARE IN CASO DI ANOMALIE?	7
<u>v.</u>	GOOTT THE IN OTHER DITTIONS AND ADDRESS OF THE PARTY OF T	•
D.	MESSA FUORI SERVIZIO E MANUTENZIONE	8
<u>U.</u>	MESSAT OOKI SERVIZIO E MANOTENZIONE	
1	MESSA FUORI SERVIZIO	8
_	MANUTENZIONE E ASSISTENZA	8
	INFORMAZIONI GENERALI	8
	PROVE DI FUNZIONAMENTO ANNUALI	8
	MANUTENZIONE DA 4A 5 ANNI	9
	RIPARAZIONE GRUPPI E PARTI DI RICAMBIO	10
	VALVOLA PRINCIPALE CON DADO SOVRAPPOSTO INOX DN 40 BIS DN 200 (DISEGNO)	11
3.2	VALVOLA PRINCIPALE (ELENCO DEI PEZZI)	12
	VALVOLA DI COMANDO RIDUTTORE DI PRESSIONE INOX (DISEGNO)	14
	VALVOLA DI COMANDO RIDUTTORE DI PRESSIONE INOX (ELENCO PEZZI)	15
	PEZZI SINGOLI PER TUBAZIONE DI COMANDO	16
3.6	,	21
3.7	INDICATORE DI POSIZIONE OTTICO (ELENCO PEZZI)	22
_		
<u>E.</u>	ALLEGATO	23
1.	MOMENTO TORCENTE	23
<u>F.</u>	HAWLE IN EUROPA	24



A. Funzione

1. Funzionamento

Il riduttore di pressione riduce la pressione a monte variabile (p1) su una pressione a valle più bassa e praticamente costante (p2). Le oscillazioni della pressione a monte e della portata non hanno alcun effetto sulla pressione a valle regolata dalla valvola di comando. La pressione a valle (p2) è regolabile in un campo da 1.5 a 12 bar (standard).

Caratteristiche tecniche:

Medium: Acqua potabile

Stadi di pressione: PN10 (da DN200 standard) PN16 (a DN150 standard)

PN25

Flangie: Quote di accoppiamento secondo DIN EN 1092 – 2

Manometro EN 837-1, accuratezza 1.6

Materiale valvola principale: EN-GJS-400-15

Variazione della temperatura: 2 – 40°C

2. Indicazioni di sicurezza generali

Prima della messa in servizio è necessario leggere accuratamente e capire le presenti istruzioni. In caso di operazioni non appropriate d'installazione, messa in servizio, uso e manutenzione possono verificarsi danni a persone e cose.

La valvola di regolazione Hawle (HAWIDO) è progettata per l'impiego nell'ambito dell'approvvigionamento dell'acqua potabile.

Altri campi d'impiego solo dopo una verifica con il produttore.

I meccanismi tecnici di regolazione (ad es. SSIGA, ÖVGW, DVGW ...) e disposizioni (ad es. VDE, VDI ...), leggi e norme vengono presupposti come noti e devono essere osservati ed applicati.

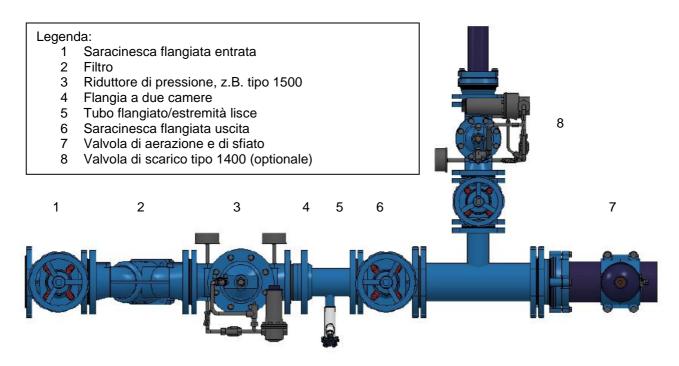
I lavori agli impianti elettrici (ad es. l'installazione degli interruttori di posizione magnetici, le valvole elettromagnetiche ecc.) possono essere effettuati solo da personale autorizzato.

In linea di massima il progettista, la ditta costruttrice o il gestore è responsabile della collocazione, la posizione di montaggio, l'installazione e la messa in servizio della raccorderia nella tubazione. Errori di progettazione o di montaggio possono compromettere il sicuro funzionamento della valvola di regolazione e costituire un considerevole potenziale di pericolo. In caso di dubbio dobbiamo essere consultati.



3. Consiglio di montaggio

Prima di montare il raccordo, sturare accuratamente con aria compressa e lavare le tubazioni, in modo che nessun corpo estraneo, come pezzi di legno, pietre ecc, possa infilarsi nella valvola di regolazione.



La HAWIDO deve essere installata orizzontalmente (altri sistemi di costruzione su richiesta) con il coperchio della valvola verso l'alto. Consigliamo di montare una saracinesca ed un filtro sul lato d'entrata ed un filtro sull'uscita.

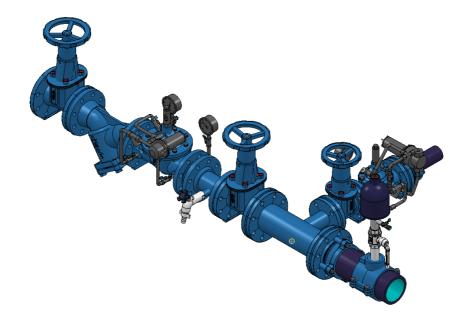
Durante la manutenzione, la valvola deve essere messa fuori servizio.

Qui, per assicurare che il servizio rimane garantito, bisogne tenere in considerazione l'installazione di un sistema di bypass.

A secondo delle condizioni idrauliche, dopo il riduttore di pressione

è anche consigliato di controllare s'è necessita l'installazione di una valvola di scarico di pressione tipo 1400. Prima della messa in servizio è necessario verificare che nessun corpo estraneo grosso possa infilarsi nella HAWIDO.

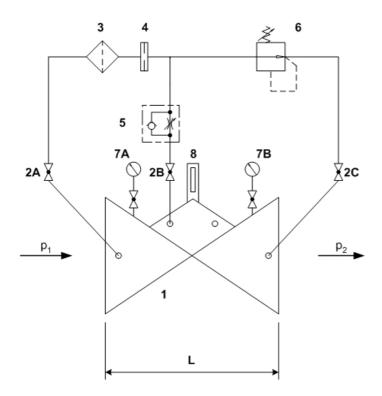
Per altri tipi di installazione chiedete la nostra consulenza.





B. Messa in servizio

1. Schema funzionale (1500)



Componenti

- 1 Valvola principale 1200
- 2 Valvola a sfera (A, B, C)
- 3 Filtro
- 4 Diaframma
- 5 Valvola a farfalla antiritorno
- 6 Valvola di comando
- 7 Manometro (A, B)
- 8 Indicatore ottico di posizione Interruttore elettrico di posizione (opzione)

Limitatore di apertura valvola (opzione)

2. Preparazione

Prima della messa in servizio della valvola è necessario assicurarsi che le saracinesche sul lato d'entrata e d'uscita siano **chiuse** e che i giunti a flangia siano avvitati ermeticamente.

Sulla valvola

- Aprire le valvole a sfera (2A e 2B) ed allentare il dado autobloccante della vite di regolazione sulla valvola a farfalla antiritorno (5)
- Svitare di circa 10 rotazioni la vite di regolazione sulla valvola a farfalla antiritorno (5) (la tubazione nella camera di controllo è aperta)
- Chiudere la valvola a sfera (2C)
- Allentare leggermente il tappo centrale sull'indicatore ottico di posizione. Fissare con un controdado la scatola (mantenere con chiave fissa)
- Allentare leggermente un raccordo a vite della tubazione di comando sul punto più alto (circa 1 rotazione)
- Allentare la vite sul volantino della valvola di comando per la riduzione della pressione (6), ruotare il volantino verso sinistra fino ad avvertire che la molla non fa più resistenza.



3. Deareazione

Svolgimento:

Allentare di una rotazione il tappo sull'indicatore ottico di posizione. Fissare con un controdado il nipplo doppio.

Aprire **lentamente** la saracinesca sul lato d'entrata finché l'acqua scorre nella valvola. La valvola si riempie d'acqua e l'aria defluisce attraverso i raccordi a vite leggermente aperti ed il tappo centrale.

Se attraverso il processo di deareazione della valvola tutta l'aria è defluita nella tubazione di comando, stringere nuovamente il tappo e il raccordo a vite allentato. Controllare la tenuta ermetica di tutti i collegamenti a vite e stringerli se necessario.

Aprire completamente e lentamente la saracinesca di entrata.

Controllo: Se la saracinesca si apre leggermente sul lato di uscita, la valvola deve chiudersi e restare chiusa. In seguito chiudere nuovamente la saracinesca.

Se la valvola non si chiude, ripetere la messa in servizio a partire dal Capitolo precedente. A riguardo è particolarmente importante considerare la deareazione delle tubazioni di comando e della camera superiore della valvola.

4. Messa a punto

La valvola è preparata secondo il Capitolo precedente. La saracinesca sul lato d'entrata è aperta e quella sul lato d'uscita è chiusa.

Svolgimento:

- Aprire **lentamente** la valvola a sfera (2C); la valvola si apre e riempie la tubazione sul lato d'uscita fino ad una pressione di circa 0,4 bar, quindi la valvola si richiude.
- Aprire lentamente e gradualmente la saracinesca sul lato d'uscita; la valvola si chiude se la tubazione d'uscita è piena e non c'è consumo d'acqua. Questo processo può durare alcuni minuti a seconda del sistema di tubazione
- Generate un consumo d'acqua normale per il diametro nominale (ad es. tramite l'apertura di un idrante), affinché sia possibile regolare la pressione a valle tramite il volantino sulla valvola di comando (6) (ruotando a destra la pressione a valle aumenta).

Nota

Tra ogni mezza rotazione del volantino e l'altra attendere finché il sistema idraulico si sia stabilizzato. Controllare la pressione sul lato d'uscita con il manometro.

Una volta regolata la pressione a valle desiderata (pressione idraulica o pressione statica – la differenza è di circa 0,5 bar), stringere la vite sul volantino della valvola di comando.

5. Regolazione della velocità di reazione

Se la HAWIDO non lavora in maniera silenziosa, o se si verificano colpi d'ariete nella rete di distribuzione, è possibile correggere questi inconvenienti con la relativa regolazione della valvola a farfalla antiritorno (5).

Procedimento:

Allentare il controdado. Con il cacciavite avvitare la vite di regolazione in senso orario finché la valvola lavora in modo silenzioso. Quindi stringere il controdado.

Attenzione

La vite di regolazione deve sempre essere aperta di almeno 3 – 5 rotazioni perché altrimenti la valvola, dopo l'operazione di chiusura, non aprirà più in modo sufficientemente veloce. In caso di pressioni a monte molto elevate, è necessaria una regolazione speciale.



6. Prova di tenuta

La tenuta e la funzionalità delle HAWIDO vengono verificate in fabbrica prima della consegna. Durante la prova di tenuta in condizioni di funzionamento, è particolarmente importate prestare attenzione alla tenuta dei giunti a flangia, delle tubazioni di comando e del tappo centrale sul coperchio della valvola. Eventualmente assicurare la tenuta stringendo i collegamenti.



C. Cosa fare in caso di anomalie?

Evento	Possibile causa	Misura
La valvola non si apre	La valvola a farfalla antiritorno è ostruita	sostituire o svitare - avvitare ripetutamente la vite senza testa finché la valvola lavora
	La valvola a farfalla antiritorno è troppo chiusa	svitare – avvitare ripetutamente la vite senza testa finché la valvola lavora
La valvola non si chiude	La valvola a farfalla antiritorno è ostruita	sostituire o avvitare completamente e ripetutamente la valvola senza testa, svitare completamente, regolare di nuovo
	Il filtro della tubazione di comando è ostruito	pulire
	Aria nella tubazione di comando / camera superiore della valvola	deareare
	Corpo estraneo nella valvola base	effettuare la manutenzione, rimuovere il corpo estraneo
	Membrana difettosa	effettuare la manutenzione, sostituire la membrana
	Lo stelo di valvola è bloccato dall'incrostazione	effettuare la manutenzione, rimuovere l'incrostazione
Rumore forte	Condizioni d'esercizio sfavorevoli	cambiare i rapporti di pressione da circa 0,1 a 0,2 bar Aprire o chiudere un po' la valvola a farfalla antiritorno; informare il servizio esterno della ditta Hawle
	Diametro nominale valvola sbagliato	far calcolare il diametro nominale corretto (ditta Hawle)
Funzionamento rumoroso	La valvola a farfalla antiritorno non è regolata correttamente	regolare nuovamente (secondo il Capitolo: Regolazione della velocità di reazione)
Non vengono raggiunti i valori di pressione originali		controllare il manometro / sostituirlo
	Condizioni d'esercizio cambiate	nuova messa a punto (vedere Capitolo: <i>Messa a punto</i>)
Rivestimento EWS * danneggiato (antiavviamento elettronico)	Danni di trasporto; danni di montaggio	riparare con set di riparazione a due componenti per i rivestimenti Hawle



D. Messa fuori servizio e manutenzione

1. Messa fuori servizio

Innanzitutto è necessario chiudere idraulicamente la valvola che sta lavorando in base alla procedura seguente:

- Chiudere lentamente la saracinesca sull'uscita della valvola e quella sull'entrata della valvola.
- Chiudere lentamente le valvole a sfera (2A, 2B e 2C).

La valvola viene messa fuori servizio ed è possibile effettuare la manutenzione.

2. Manutenzione e assistenza

2.1 Informazioni generali

Attraverso la nostra esperienza pluriennale con le valvole di regolazione a membrana con auto-comando, sappiamo che le nostre HAWIDO lavorano negli anni senza anomalie. La premessa è tuttavia una regolare manutenzione.

In normali condizioni d'esercizio sarebbe necessario:

- Verificare una volta l'anno la funzionalità della valvola (prova di funzionamento)
- Pulire una volta l'anno il filtro davanti alla valvola e il filtro della tubazione di comando
- Controllare ogni 4 5 anni i pezzi interni mobili e sostituire i pezzi soggetti ad usura (manutenzione)

In condizioni d'esercizio insolite (ad es. acqua ricca di materiale in sospensione, riduzione di pressione estrema, portata scarsa ecc.) i lavori di manutenzione devono essere effettuati con maggior frequenza.

Targhetta istruzioni Manutenzione



2.2 Prove di funzionamento annuali

Pulitura del filtro (tubazione principale)

- Svitare il coperchio
- Pulire (spazzola, linguetta ecc.) o sostituire il vaglio
- Montare il vaglio e riavvitare il coperchio

Pulitura del filtro (tubazione di comando)

- Svitare il coperchio del filtro
- Pulire (spazzola, linguetta ecc.) o sostituire il vaglio del filtro
- Montare il vaglio e riavvitare il coperchio del filtro.



Controllo della valvola

- Togliere l'indicatore ottico di posizione
- Verificare la facilità di azionamento dello stelo di valvola sollevando ed abbassando la barra filettata.
 È necessario prestare particolare attenzione a questa procedura di prova soprattutto in presenza di valvole con controsede modificata
- Montare l'indicatore ottico di posizione

Rimessa in servizio

secondo il paragrafo Messa in servizio

Prova di funzionamento della valvola

Attenzione: Per evitare colpi d'ariete durante la prova di funzionamento descritta di seguito, in caso di portate volumetriche grandi è necessario strozzarla chiudendo **lentamente** la saracinesca d'entrata davanti alla valvola.

- Chiudere lentamente la valvola a sfera (2C); la valvola deve chiudersi.
- Aprire lentamente la valvola a sfera (2C); la valvola deve aprirsi.

2.3 Manutenzione da 4a 5 anni

Filtro (tubazione principale)

- Svitare il coperchio
- Pulire o sostituire il vaglio
- Montare il vaglio e riavvitare il coperchio

Filtro (tubazione di comando)

- Svitare il coperchio del filtro
- Pulire o sostituire il vaglio del filtro
- Montare il vaglio e riavvitare il coperchio del filtro

Valvola base (vedere Capitolo: Riparazione gruppi e parti di ricambio)

- Allentare i collegamenti a vite e mettere da parte l'intera tubazione di comando
- Smontare l'indicatore ottico di posizione e sostituire le guarnizioni
- Allentare le viti del coperchio, togliere il coperchio
- Controllare visivamente tutte le parti interne relativamente a usura, intasamento e calcificazione
- Pulire le parti interne, la sede e la cavità della scatola, coperchio incluso
- Smontaggio del guida mandrino a scatola, lavare l'interno del scatola. Per valvole da DN 40 a DN 100 nel 2012 y DN 125 a DN 200 nel 2014 per guidare mandrino è smontato dall'interno. Il filetto conduttore del mandrino e la valvola di base deve essere estremamente pulito. Ingrassare il filetto (ad esempio Foodgrease Aqua, Art. Nr. 5292, trova nel capitolo parti linea di controllo e accessori).
- Sostituire la membrana, la guarnizione circolare ed eventualmente la guarnizione della sede
- Lubrificare le aree del guidavalvola con un grasso per alimenti. Verificare la facilità di azionamento del mandrino nella guida della scatola e nella guida del coperchio
- Assemblare la valvola base. Durante il montaggio è necessario verificare la facilità di azionamento del mandrino con una barra filettata sollevandola ed abbassandola ripetutamente. È necessario prestare particolare attenzione a questa procedura di prova soprattutto in presenza di valvole con controsede modificata

Smontaggio della valvola di comando (vedere Capitolo: Riparazione gruppi e parti di ricambio)

- Allentare la vite sul volantino
- Ruotare il volantino verso sinistra fino ad avvertire che la molla non fa più resistenza
- Allentare le viti della scatola
- Allentare i perni di guida pos. 8 ed allentare il supporto guarnizione pos. 6
- Sostituire la membrana, la guarnizione circolare ed eventualmente il supporto guarnizione
- Controllare visivamente la cavità della scatola ed ev. pulire, campana inclusa
- Assemblare la valvola di comando



Prove di funzionamento della valvola a farfalla antiritorno

- Allentare il controdado
- Avvitare la vite di strozzamento, successivamente svitare fino alla battuta
- Avvitare nuovamente per alcune rotazioni; questo processo deve poter avvenire facilmente

Rimessa in servizio

• Secondo il capitolo Messa in servizio

Prova di funzionamento della valvola

Attenzione: Per evitare colpi d'ariete durante la prova di funzionamento descritta di seguito, in caso di portate volumetriche grandi è necessario strozzarla chiudendo lentamente la saracinesca d'entrata davanti alla valvola

- Chiudere lentamente la valvola a sfera (2C); la valvola deve chiudersi.
- Aprire lentamente la valvola a sfera (2C); la valvola deve aprirsi.

Dopo la prova di funzionamento è necessario aprire completamente la saracinesca sul lato d'entrata. Verificate se la saracinesca è completamente aperta sul lato d'uscita.

Riparazione gruppi e parti di ricambio

Per una revisione ogni 4 o 5 anni saranno necessarie alcune parti di ricambio che potrete ricevere sotto forma di set di riparazione per:

- valvola base
- valvola di comando
- tubazione di comando
- indicatore ottico di posizione

Per i numeri degli articoli consultate l'elenco dei pezzi e le liste delle parti di ricambio.

Attenzione: Per l'ordinazione di parti di ricambio, indicare sempre il tipo di valvola, il numero di serie e l'anno di costruzione!

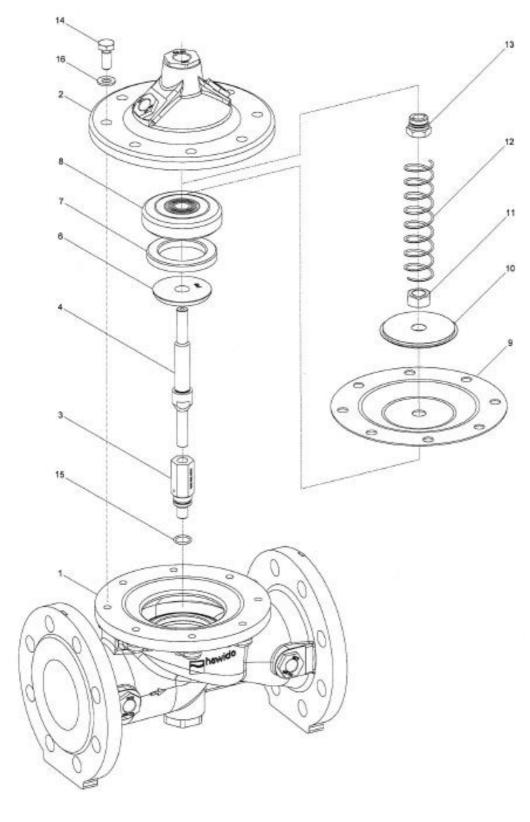
Importante:

Pezzi di ricambio di EPDM (membrane, guarnizioni) e NBR (O-ring) devono essere conservati in un luogo oscuro, al riparo dalle radiazioni UV!

Durata in magazzino oscuro: EPDM: 8 anni dalla produzione NBR: 5 anni dalla produzione



3.1 Valvola principale con dado sovrapposto INOX DN 40 bis DN 200 (disegno)



08.12.2011/plü



3.2 Valvola principale (elenco dei pezzi)

Pos.	Descrizione	Material		N	umero artico	lo	
			DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
1	Scatola	GGG 40	1004 040 000	1004 050 000	1004 065 000	1004 080 000	1004 100 000
2	Coperchio	GGG 40	1014 050 000	1014 050 000	1014 065 000	1014 080 000	1014 100 000
3	Guida mandrino scatola	INOX	1024 900 000	1024 900 001	1024 900 002	1024 900 003	1024 900 004
4	Mandrino	INOX	1026 050 000	1026 050 000	1026 065 000	1026 080 000	1026 100 000
5	Sede	INOX	*	*	*	*	*
6	Controsede	INOX	1044 040 001	1044 050 001	1044 065 001	1044 080 001	1044 100 001
7	Guarnizione	EPDM	1022 040 000	1022 050 000	1022 065 000	1022 080 000	1022 100 000
8	Supporto guarnizione	INOX	1027 040 200	1027 050 200	1027 065 200	1027 080 200	1027 100 200
9	Membrana PN10/16	EPDM	1020 050 000	1020 050 000	1020 065 000	1020 080 000	1020 100 000
	Membrana PN25	EPDM			1021 065 000	1021 080 000	1021 100 000
10	Rosetta di spinta	INOX	1047 050 000	1047 050 000	1047 065 000	1047 080 000	1047 100 000
11	Dado	INOX	0007 710 080	0007 710 080	0007 712 080	0007 716 080	0007 716 080
12	Molla	INOX	1049 050 000	1049 050 000	1049 065 000	1049 080 000	1049 100 000
	Molla per valvole montata verticalmente	INOX	1050 050 000	1050 050 000	1050 065 000	1050 080 000	1050 100 000
13	Guida mandrino	INOX	1042 900 000	1042 900 000	1042 900 001	1042 900 002	1042 900 002
14	Vita a testa esagonale	INOX	0006 608 020	0006 608 020	0006 610 025	0006 610 025	0006 612 025
15	Guarnizione circolare	NBR	0180 012 020	0180 012 020	0180 012 020	0180 016 020	0180 016 020
16	Rosetta	INOX	0008 208 000	0008 208 000	0008 210 000	0008 210 000	0008 212 000
17	Collante GSK		1099 900 000	1099 900 000	1099 900 000	1099 900 000	1099 900 000
18	Collante di manutenzione		9691 0xx 000				
	Valvola principale completa	PN10/16	1201 040 000	1201 050 000	1201 065 000	1201 080 000	1201 100 000
	·	PN25			1201 065 025	1201 080 025	1201 100 025
	Set di riparazione per valvola composto da:	PN10/16	1080 040 000	1080 050 000	1080 065 000	1080 080 000	1080 100 000
	pos. 7, 9, 15 e 18	PN25	1080 040 000	1080 050 000	1081 065 000	1081 080 000	1081 100 000



Pos	Descrizione	Material	Numero articolo			
			DN 125	DN 150	DN 200°	DN 200^
1	Scatola	GGG 40	1004 125 000	1004 151 000	1004 200 000	1004 200 016
2	Coperchio	GGG 40	1014 125 000	1014 151 000	1014 200 000	1014 200 000
3	Guida mandrino scatola	INOX	1024 900 005	1024 900 005	1024 900 006	1024 900 006
4	Mandrino	INOX	1026 125 000	1026 151 000	1026 200 000	1026 200 000
5	Sede	INOX	*	*	*	*
6	Controsede	INOX	1044 125 001	1044 150 001	1044 200 001	1044 200 001
7	Guarnizione	EPDM	1022 125 150	1022 151 000	1022 200 000	1022 200 000
8	Supporto guarnizione	INOX	1027 125 200	1027 151 200	1027 200 200	1027 200 200
9	Membrana PN10/16	EPDM	1020 125 150	1020 151 000	1020 200 000	1020 200 000
	Membrana PN25	CR	1051 125 150	1051 151 000		1034 200 000
10	Rosetta di spinta	INOX	1047 125 150	1047 151 000	1047 200 000	1047 200 000
11	Dado	INOX	0007 720 080	0007 720 080	0007 724 080	0007 724 080
12	Molla	INOX	1049 125 150	1049 151 150	1049 200 000	1049 200 000
	Molla per valvole montata verticalmente	INOX	1050 125 150	1050 151 000	1050 200 000	1050 200 000
13	Guida mandrino coperchio	INOX	1042 900 003	1042 900 003	1042 900 004	1042 900 004
14	Vita a testa esagonale	INOX	0006 616 035	0006 616 035	0006 620 045	0006 620 045
15	Guarnizione circolare	NBR	0180 018 020	0180 018 020	0180 021 020	0180 021 020
16	Rosetta	INOX	0008 216 000	0008 216 000	0008 220 000	0008 220 000
17	Collante GSK		1099 900 000	1099 900 000	1099 900 000	1099 900 000
18	Collante di manutenzione		9691 0xx 000	9691 0xx 000	9691 0xx 000	9691 0xx 000
21	Coprigiunto di fissaggio	INOX			1200 900 020	1200 900 020
	Valvola principale	PN10/16	1201 125 000	1201 151 000	1201 200 000	1201 200 016
	completa	PN25	1201 125 025	1201 151 025		1201 200 025
	Set di riparazione per valvola composto da: pos.	PN10/16	1080 125 150	1080 151 000	1080 200 000	1080 200 000
	7, 9, 15 e 18	PN25	1081 125 150	1081 151 000		1081 200 000

[°] PN10

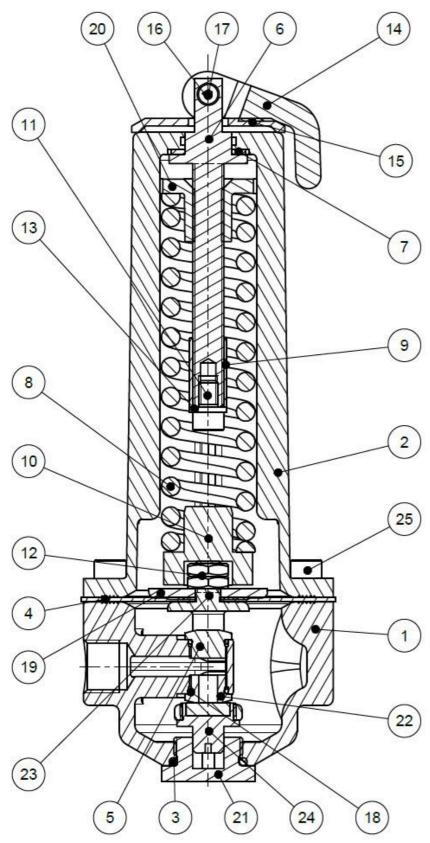
16.03.2018/plü



[^] PN16

^{*} non sostituibile

3.3 Valvola di comando riduttore di pressione INOX (disegno)







3.4 Valvola di comando riduttore di pressione INOX (elenco pezzi)

Pos.	Descrizione	Materiale	Numero articolo
			PN 16/25
1	Corpo di comando	INOX	1100 200 000
2	Cloche	INOX	1108 200 000
3	Guarnizione circolare	NBR70	0180 020 025
4	Membrana DN3/8"	EPDM (W270)	1121 000 000
5	Sede, Compact Form 1.0, cieca	INOX	1117 200 000
6	Vite a pressione	INOX	1133 200 000
7	Guarnizione 15/25 x 1.0	Fibra	0132 024 015
8	Molla di compresisone standard	INOX	1145 200 000
9	Bussola distanziale per molla	INOX	1133 300 000
10	Guida molla	INOX	1133 400 000
11	Vite a testa M6 x 10	INOX	0004 506 010
12	Dado esagonale M8 x 0.5d	INOX	0007 208 050
13	Rondella	INOX	0008 206 000
14	Leva di bloccaggio e regolazione	Kst – PA6.6	1135 000 001
15	Rondella elastica	Kst – PA6.6	1135 000 010
16	Asse con filettatura interna	INOX	1135 000 011
17	Vite a testa cilindrica M4 x 16	INOX	0004 804 016
18	Guarnizione circolare	EPDM (W270)	0180 010 015
19	Rondella di spinta	INOX	1129 012 000
20	Dado di pressione	Bronze	1134 000 010
21	Perno di guida (DRV/MBV)	INOX	1137 000 000
22	Sede Compact Form 1.0, 6 mm	INOX	1117 200 001
23	Fascetta	INOX	1136 000 002
24	Supporto guarnizione DRV	INOX/EPDM	1120 200 000
25	Vite a testa M6 x 16	INOX	0004 506 016
		CAMPO DI REGOLAZIONE	
	Valvola di comando DRV completa (standard)	1.5 – 12 bar	1900 001 000
	Valvola di comando DRV completa (identificazione blu)	0.2 – 5 bar	1900 001 001
	Valvola di comando DRV completa (identificazione giallo)	10 – 22 bar	1900 001 002
	Set di riparazione composto da: pos. 3, 4, 18 (2 Stk.), 24	-	1180 000 020

10.09.2013/plü



3.5 Pezzi singoli per tubazione di comando

Designazione	Figura	Dimensione	Numero
		ev. disponibili in altre dimensioni	articolo
0130		INOX/NBR 3/8"	0130 012 000
Guarnizione		INOX/NBR 1/2"	0130 016 000
composta		INOX/NBR 3/4"	0130 025 000
		Acciaio/NBR 1 »	0130 032 000
con piu materiali			
0273	4	DN 12 Inox	0273 012 000
Raccordo rubinetteria		DIV 12 IIIOX	0273 012 000
0275		INOX d4 – 6	0275 006 004
		INOX d12 – 9	0275 012 009
Bussola d'appoggio		INOX d12 – 10	0275 012 010
0283		d6 INOX	0283 006 000
Anello di bloccaggio	ATOMA.	d12 INOX	0283 012 000
	umphi	d8 - 6 INOX	0283 008 006
0284		d12 INOX Ø 0.6 mm	0284 006 000
Diaframma		d12 INOX Ø 0.9 mm	0284 009 000
per tubazione di	and the same of th	d12 INOX Ø 1.2 mm	0284 012 000
comando		d12 INOX Ø 1.5 mm	0284 015 000
comando		d12 INOX Ø 1.9 mm	0284 019 000
		d12 INOX Ø 2.4 mm	0284 024 000
		d12 INOX Ø 3.1 mm	0284 031 000
0311		DN 12 - 3/8" INOX	0311 012 012
Raccordo diritto per		DN 12 - 1/2" INOX	0311 012 016
avvitare		DN 6 - 1/8" INOX	0311 006 004
avvitare	THE SHARKS	DN 6 - 1/4" INOX	0311 006 008
	- Illillilli	DN 6 - 3/8" INOX	0311 006 012
0323		DN 6 INOX	0323 006 000
Raccordo diritto		DN 12 INOX	0323 012 000
0324		d12 - 3/8"	0324 012 012
Raccordo dritto filettato femmina			
0351		d6 - d12 INOX	0351 012 006
Raccordo ridotto			
0361	_	DN 10 - 3/8" INOX	0361 010 012
Manicotto di raccordo		DN 12 - 3/8" INOX	0361 012 012
		DN 12 - 1/2" INOX	0361 012 016
0371		DN 12 - 3/8" INOX	0371 012 012
Nipplo di raccordo			



0404		3/8" INOX	0404 042 000
0401		1/2" INOX	0401 012 000 0401 016 000
Manicotto	Contract Con	3/4" INOX	0401 025 000
		1" INOX	0401 032 000
0411		DN 6 - 1/8" INOX	0411 006 004
Nipplo di regolazione		DN12 - 3/8" INOX	0411 012 012
The productions	MARKET STATE OF THE STATE OF TH		

0431		DN 6 - 1/8" INOX DN6 - 1/4" INOX	0431 006 004 0431 006 008
Raccordo a squadra		DN12 - 3/8" INOX	0431 006 008
per avitare		DN18 - 1/2" INOX	0431 018 016
0431		DN12 – 3/8"	0431 012 013
Raccordo a squadra			
per avitare	hando		
Con aerazione			
0451		DN6 INOX	0451 006 000 0451 012 000
Raccordo a squadra		DN12 INOX DN18 INOX	0451 012 000
90°		BITTO IIVOX	0431 010 000
	U		
0452		DN12	0452 012 000
Nipplo di regolazione			0.020.200
a squadra 90°			
a squadra 50			
0455		IG 3/8" - IG 3/8" INOX IG 1/2" - IG 1/2" INOX	0455 012 000 0455 016 000
Attacco a squadra 90°		IG 1/2 - IG 1/2 INOX	0455 016 000
0456		IG 3/8" - AG 3/8" INOX	0456 012 000
Attacco a squadra 90°		IG 1/2" - AG 1/2" INOX	0456 016 000
Time of a square of		IG 3/4" - AG 3/4" INOX	0456 025 000
0.404		d6 INOX	0461 006 000
0461		do INOX d12 INOX	0461 006 000
Raccordo a T	III.	d12 - 6 - 12 INOX	0461 012 006
0510		AG 3/8" konisch INOX	0510 012 000
Тарро	The state of the s	AG 1/2" konisch INOX	0510 016 000
	- MILLION		
0511		AG 1/2" INOX	0511 016 000
Tappo d'aerazione per	42	AG 3/4" INOX	0511 010 000
Hawido	A STREET		
Hawido			
0520		d 1/8" INOX	0520 004 000
Nipplo doppio		d 1/4" INOX d 3/8" INOX	0520 008 000 0520 012 000
esagonale	July 1	d 1/2" INOX	0520 012 000
	John State of the	d 3/4" INOX	0520 025 000
0541		DN 3/8" INOX	0541 012 001
Rubinetto a bilia		DN 1/2" INOX	0541 016 000
		DN 3/4" INOX	0541 016 010
1	ĺ		



0545		Filtro inclinato IG 3/8"	0545 112 002
Filtro		Pezzi singoli: Vaglio del filtro	0545 900 051
		Tappo completo	0545 112 010
	600	Guarnizione grande	0545 112 011
		Guarnizione circolare	0545 112 012
0549		Valvola calibro DN 3/8" Ottone nichelato	0549 000 002
Valvola calibro della		INOX IG 3/8" Typ B d 12 con un	0549 000 005
portata		mandrino lungo	0349 000 003
monodirezionale			
0570		DN 3/8" Ottone	0570 012 045
Valvola antiritorno			
0600		AG 3/8" 0 - 6 bar	0600 012 006
Manometro		AG 3/8" 0 - 10 bar AG 3/8" 0 - 16 bar	0600 012 010 0600 012 016
		AG 3/8" 0 - 25 bar	0600 012 010
	-01	AG 3/8" 0 - 40 bar	0600 012 040
		AG 3/8" 0 - 60 bar	0600 012 060
0610 Elettrovalvola		Elettrovalvola aperta fuori tensione 2/2 vie (per 1795/96)	0610 122 084
Elettiovaivoia	A A	,	
		Elettrovalvola chiuso fuori tensione 2/2 vie (per 1795/96)	0610 121 004
		2/2 vic (pci 1/35/30)	
		Elettrovalvola aperta fuori tensione	0610 132 004
		3/2 vie (per 1703 a DN 100 1603, 1706 PN 16 tutte le dimensioni)	
		1003, 1700 FIN 10 tatte le dimensioni)	
		Elettrovalvola chiuso fuori tensione	0610 131 004
		3/2 vie (per 1704 a DN 100,	
		1604)	
		Elettrovalvola aperta fuori tensione	0610 510 002
		2/2 vie (per 1704 da DN 125	
		1304, 1404, 1504)	
		Elettrovalvola chiuso fuori tensione	0610 510 001
		2/2 vie (per 1703 da DN 125,	
		1303, 1403, 1503, 1706 PN 25 da DN 125)	
		Elettrovalvola universel 3/2 vie (per 1706 PN 25	0610 133 005
		a DN 100)	

		Membrana per tipo 0610 510 001 y	0610 590 001
		0610 510 002	
		Pezzi di ricambio per elettrovalvola tipo	0610 590 002
		0610 510 001	0000
0620 / 0621		Bobina con l'indicazione del tensione AC	0620 xxx xxx
Bobina			0621 xxx xxx
		Bobina con l'indicazione del tensione	
		DC	
0630		Presa dell'apparecchiatura	
Presa		per bobina elettrica	0630 000 000
dell'apparecchiatura			
per bobina elettrica			



	Γ		1
0653		Modulo ad incasso per valvole magnetica	0652 024 008
Modulo ad incasso		Tipo LBV 24 AC 8S, IP 65	
per valvole magnetica		incl. 2m del cavo	
		Madula ad income	0653 230 000
		Modulo ad incasso per valvole magnetica	0000 200 000
		Tipo LBV 24, IP 65	
		IN: 48-230VAC/DC	
		OUT: 48VDC	
		incl. 2m del cavo a 3 fili	
		Utilizzare esclusivamente con	
		bobine da 48 VDC	
0670		AG 3/8" IG 1/8" INOX	0670 012 004
Dado esagonale		AG 3/8" IG 1/4" INOX AG 1/2" IG 3/8" INOX	0670 012 008 0670 016 012
sovrapposto		AG 3/4" IG 3/8" INOX	0670 010 012
		AG 1" IG 1/8" INOX	0670 032 012
0671		AG 3/8" IG1/2"	0671 016 012
Nipplo a manicotto	THE STATE OF THE S		_
mamouto			
0680	(A)	AG 3/8" L = 30 mm INOX AG 3/8" L = 40 mm INOX	0680 012 030
Nipplo doppio	1966	AG 3/8" L = 50 mm INOX	0680 012 040 0680 012 050
		AG 3/8" L = 60 mm INOX	0680 012 060
	All the same of th	AG 3/8" L = 70 mm INOX	0680 012 070
		AG 3/8" L = 80 mm INOX	0680 012 080
		AG 3/8" L = 110 mm INOX	0680 012 110
2000		AG 3/8" - 1/8"	0000 040 004
0690	CONTROL STATES	AG 3/8" - 1/6"	0690 012 004 0690 012 008
Nipplo di riduzione		AG 1/2" - 3/8"	0690 016 012
	MARKET STREET	AG 3/4" - 3/8"	0690 025 012
	anni Sala	AG 1" - 3/8"	0690 032 012
0711		IG 3/8" egal INOX	0711 012 000
Raccordo filettato a T	92 P.	IG 1/2" egal INOX	0711 012 000
Naccordo metiato a 1			
0730		d6 x 1mm INOX	0730 006 010
Tubo non saldato		d12 x 1.5 mm INOX	0730 012 015
rabo non caldato		d15 x 1.5 mm INOX	0730 015 015
		d18 x 1.5 mm INOX	0730 018 015
1187/1188		A. 2003 (Tubo di comando con filtro	
Set di riparazione		ottone)	4407.040.050
per tubazione di	V	Dimensioni DN40 e 50 Dimensioni DN65 a 100	1187 040 050 1187 065 100
comando		Dimensioni DN125 a 300	1187 125 300
		Dal numero 14732 (fin al luglio 2003) Dimensioni DN40 e 50	1188 040 050
		Dimensioni DN40 e 50 Dimensioni DN65 a 100	1188 040 050 1188 065 100
		Dimensioni DN125 a 300	1188 125 300
		Dal numero 25915 (fin al giugno 2014, Filtro tipo B 0545 112 002)	
		Dimensioni DN40 a 100	1188 000 000
		Dimensioni DN125 a 200	1188 000 001



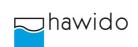
SA.0	Tubo PA AD 6 mm, ID 4 mm	SA.0 000 060
Tubo PA	Tubo PA AD 12 mm, ID 9 mm	SA.0 000 290

Utensili e accessori			
1199 Utensili per mandrino		M5 M6	1199 000 000 1199 000 010
1199 Chive per supporto guarnizione			1199 000 020
1199 Presa chiave			1199 000 030
1199 Presa chiave			1199 000 040
5292 Grasso	Foodgrease Aqua 730-01 An \$202 000 000 25 Afternoons in Transaction and Transaction and Transaction and Transaction and Transaction and Acts (Frenches of 1604P k y 800	Foodgrease Aqua 730-01 Tube à 200g	5292 000 020

AG: filetto esterno IG: filetto interno

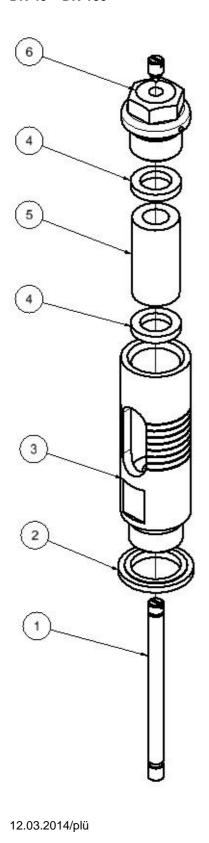
AD: diametro esterno ID: diametro interno

02.02.2018/plü

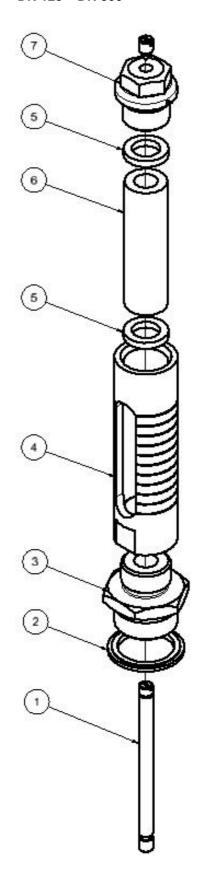


3.6 Indicatore di posizione ottico (disegno)

DN 40 - DN 100



DN 125 - DN 300





3.7 Indicatore di posizione ottico (elenco pezzi)

Pos.	Descrizione	Material	Numero articolo				
			DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
1	Perno indicatore	INOX	1992 000 050	1992 000 050	1992 000 080	1992 000 080	1992 000 100
2	Anelllo di tenuta composto ½"	INOX/NBR	0130 016 000	0130 016 000	0130 016 000	0130 016 000	0130 016 000
3	Scatola indicatore	INOX	1994 000 010	1994 000 010	1994 000 010	1994 000 010	1994 000 010
4	Guarnizione	EPDM70	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030
5	Vetro indicatore	Vetro	1993 050 100	1993 050 100	1993 050 100	1993 050 100	1993 050 100
6	Tappo ½"	INOX	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000
	Indicatore di posizione ottico completa		1995 000 050	1995 000 050	1995 000 080	1995 000 080	1995 000 100
	Set di riparazione composto da Pos. 2 e 4		1996 000 000	1996 000 000	1996 000 000	1996 000 000	1996 000 000

Pos	Descrizione	Materiale	Numero articolo				
			DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300
1	Perno indicatore	INOX	1992 000 125	1992 000 150	1992 000 200	1992 000 250	1992 000 300
2	Anelllo di tenuta composto 3/4"	INOX/NBR	0130 025 000	0130 025 000	0130 025 000		
	Anelllo di tenuta composto 1	Acciaio /NBR				0130 032 000	0130 032 000
2	Nipplo di riduzione	INOX	1992 900 020	1992 900 020	1992 900 020	1992 900 025	1992 900 025
4	Scatola indicatore	INOX	1994 000 020	1994 000 020	1994 000 020	1994 000 020	1994 000 030
5	Guarnizione	EPDM70	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030
6	Vetro indicatore	Vetro	1993 125 250	1993 125 250	1993 125 250	1993 125 250	1993 300 000
7	Tappo ½"	INOX	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000
	Indicatore di posizione ottico completa		1995 000 125	1995 000 150	1995 000 200	1995 000 250	1995 000 300
	Set di riparazione composto da Pos. 2 e 5		1996 000 010	1996 000 010	1996 000 010	1996 000 020	1996 000 020

26.06.2014/plü



E. Allegato

1. Momento torcente

Durante il montaggio delle valvole di base e le valvole di controllo sono controllate tutte le viti con una chiave dinamometrica secondo il seguente elenco. Il momento torcento si basa su viti ingrassati. Ingrassare le vite!

	Diametro	Vite esagonale	CI. resistenza	Moment	o torcente
Valvola principale	DN	M	1)	Set point	Max. ²)
	40 - 50	M 8		22 Nm	25 Nm
	65 - 80	M 10	A4 / 80	47 Nm	50 Nm
	100	M 12		84 Nm	87 Nm
	125 - 150	M 16		172 Nm	216 Nm
	200	M 20		285 Nm	423 Nm
	250	M 20		285 Nm	423 Nm
	300	M 20		380 Nm	423 Nm

	Tipo	Vite esagonale	Cl. resistenza	Moment	o torcente
5		M	1)	Set point	Max.
piloto	DRV / DAV	M 6	A2 / A4 / 70	8 Nm	8,5 Nm
	MBV/RBS	IVI O			
<u>></u>	Valvola	Vite esagonale	Cl. resistenza	Momento torcente	
Valvola	piloto	M	1)	Set point	Max.
	NAZ	M 6	A2 / A4 / 70	8 Nm	8,5 Nm

(Momento torcente per vite A2)

	Diametro	Vite esagonale	Cl. resistenza	Momento torcente		
<i>lle</i>	DN	М	1)	Set point	Max.	
	40 - 50	M 8		17 Nm	19 Nm	
ips	65	M 10		33 Nm	36 Nm	
principale	80	M 10		40 Nm	40 Nm	
	100	M 12	42 / 70	70 Nm	72 Nm	
Valvola	125 - 150	M 16	A2 / 70	172 Nm	172 Nm	
/al	200	M 20		280 Nm	285 Nm	
	250	M 20		280 Nm	285 Nm	
	300	M 20		235 Nm	240 Nm	

Note: 1) in A2 testa della vite - 70 o A4 - 70 nota!

²) Coppia massima ammissibile secondo analisi della resistenza

Vite seg. SN EN ISO 4014 und SN EN ISO 4017

Stand: FO 0065, Rev. 12 / 19.12.2017



F. Hawle in europa

Indirizzi

Hawle Armaturen AG Hawlestrasse 1 CH-8370 Sirnach www.hawle.ch

Telefon +41 (0)71 969 44 22 Telefax +41 (0)71 969 44 11

Hawle Armaturen GmbH

Liegnitzer Strasse 6 D-83395 Freilassing www.hawle.de Telefon +49 (0)8654 63 03 - 0 Telefax +49 (0)8654 63 03 60

E. Hawle Armaturenwerke GmbH

Wagrainerstr. 13 A-4840 Vöcklabruck www.hawle.at Telefon +43 (0)76 72/72 576 0 Telefax +43 (0)76 72 78 464

Hawle Kft

Dobogókoi út 5 H-2000 Szentendre www.hawle.hu Telefon +36 (0) 26 501 501 Telefax +36 (0) 26 501 502

Hawle Armatury spol. s r.o.

Ricanská 375 CZ-25242 Jesenice u.Prahy www.hawle.cz Telefon +420 (0)2 410 03 111 Telefax +420 (0)2 41 00 33 33

Hawle Spólka zo.o

ul. Piaskowa 9 PL-62-028 Kozieglowy www.hawle.pl Telefon +48 (0)61 811 14 00 Telefax +48 (0)61 811 14 27

Hawle s.r.o.

Pezinská c.30 SK-903 01 Senec www.hawle.sk

Telefon +421 (0)2 45 92 21 87 Telefax +421 (0)2 45 92 21 88

S.C. Hawle S.R.L.

Calea Sagalui 104 RO-300516 Timisoara www.hawle.ro Telefon +40 268 47 78 81 Telefax +40 356 80 06 68

Hawle Armaturen EOOD

Prof. Ivan Georgov Str. 1a / Fl. 2 BG-1220 Sofia

www.hawle.bg

Telefon +359 (0)2 931 12 77 Telefax +359 (0)2 931 04 36

Partner / Indirizzo di contatto:





