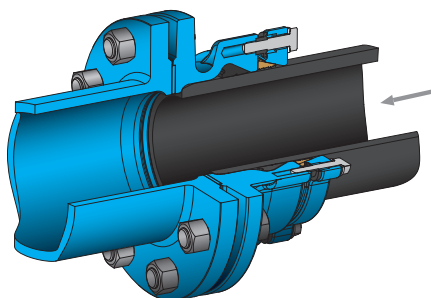
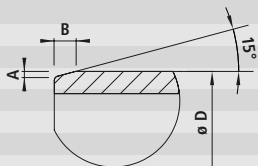




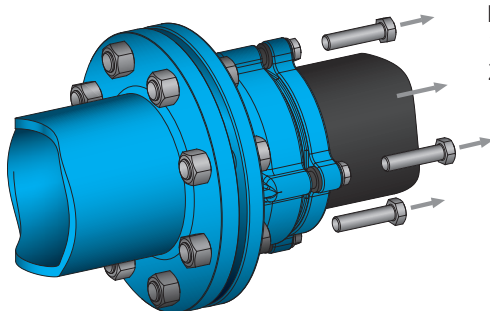
Klemmverbindungen

Anschrägung			Anzugsdrehmoment SYSTEM 2000 Spannring		
ø D	A	B	ø Rohr	Schraubendimension	Anzugsdrehmoment
63–140	2.5	10	60–110	M10	60 Nm max.
160–180	4	16	125–140	M12	70 Nm max.
200–225	5	20	160–200	M14	80 Nm max.
250–315	7	25	225–280	M16	100 Nm max.
355–450	9	35	315–450	M20	120 Nm max.
500–630	10	40	500–630	M24	200 Nm max.



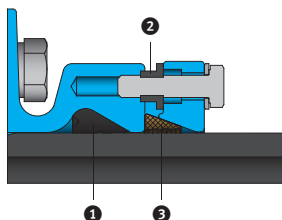
Montage

1. Rohr anschrägen, Lebensmittel- und gummitaugliche Gleitmittel verwenden (z.B. Hawle-Gleitmittel (Nr. 5291), Kapitel L).
2. Die Muffe von Schmutz reinigen, Rohr bis zum Anschlag in Muffe einschieben.
3. Schubsicherungsschrauben über Kreuz festziehen, bis Spann-ring am Gehäuse ansteht.



Demontage

1. Schubsicherungsschrauben lösen und entfernen.
2. Rohr drehend herausziehen.



Bestandteile

- 1 Lippendichtung (Nr. 7209)
- 2 PE-Hülse (Nr. 7203)
- 3 Schubsicherungsklemme (Nr. 7207)

