



Manicotti a vite

## Manicotti a vite

### Caratteristiche

#### Applicazione

Il manicotto a vite è adatto per i seguenti tipi di tubo:

#### Tubi in ghisa

Con guarnizione standard ad anello di avvitamento: anello a vite, anello di contatto, anello di appoggio, anello di tenuta; protezione antisfilamento (n° 5800) esterno

#### Tubi in ghisa Ecopur

Con guarnizione standard ad anello di avvitamento. Al posto dell'anello di contatto si utilizza un anello conico (n° 8777) per la protezione del rivestimento esterno; protezione antisfilamento (n° 5800) esterno

#### Tubi in PE

Con estremità in PE da saldare (n° 4524)

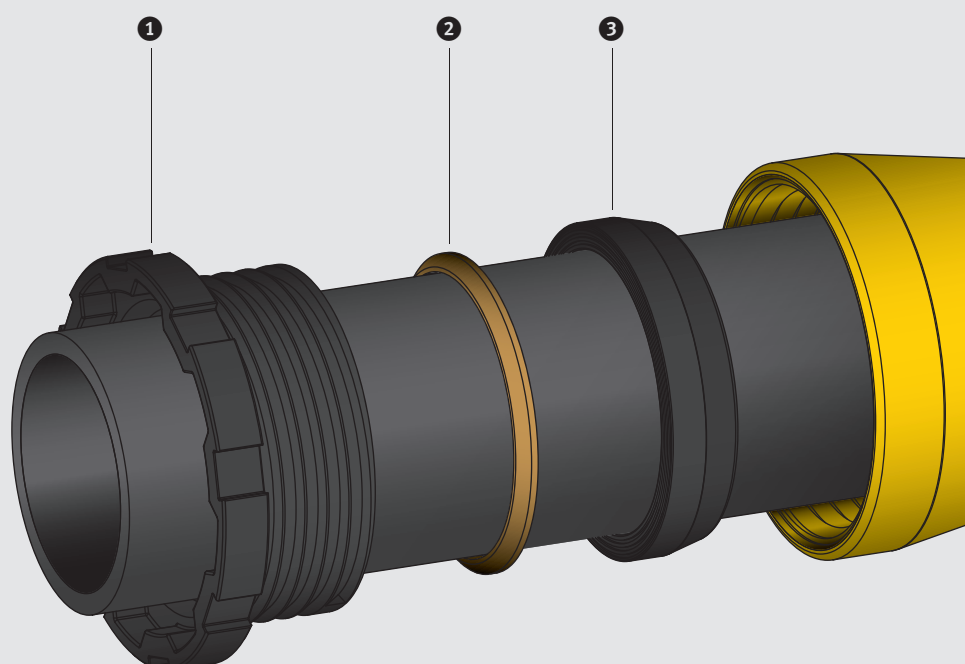
Specificare l'impiego con gas naturale al fine di poter effettuare la prova richiesta secondo DIN 3230-5 (PG1 per raccorderia interrata e PG3 per raccorderia negli impianti) con il relativo certificato di collaudo 3.1 in conformità a DIN EN 10204.

#### Materiale

- **Corpo e anello di avvitamento**
  - Ghisa sferoidale EN-GJS-400 (GGG 40)
  - Rivestimento in EWS secondo GSK, RAL-GZ 662, spessore dello strato min. 250 µm
  - Verniciatura «giallo standard gas» RAL 1021
- **Manicotti a vite**
  - secondo DIN 28601
- **Guarnizioni**
  - NBR-Duo
- **Anello di contatto e anello di appoggio**
  - Trattato al cromo

#### Valore di pressione PN 5

## Manicotti a vite Costruzione



### Componenti

- 1 Anello di avvitamento (n° 8730)
- 2 Anello conico (n° 8777)
- 3 Anello di tenuta (n° 8740)

Senza messa a terra: Al posto dell'anello di contatto si utilizza un anello conico.

