

hawle



Saldare PE

Saldare PE

Caratteristiche

Applicazione

- La raccorderia in PE con estremità da saldare può essere saldamente collegata tramite manicotti elettrosaldabili o saldature testa a testa con elemento riscaldante.
- Le estremità vengono saldamente avvitate al corpo della raccorderia con una doppia guarnizione circolare (labbro di tenuta, guarnizione circolare) e bussola d'appoggio.
- In caso delle saracinesche, le estremità in PE da saldare si possono sostituire singolarmente.
- Adatta per tubi in PE. La lavorazione si basa sulle direttive VKR (Unione dei fabbricanti di tubi di plastica, componenti di tubazioni).

Caratteristiche

- Temperatura di esercizio
 - max. 40 °C

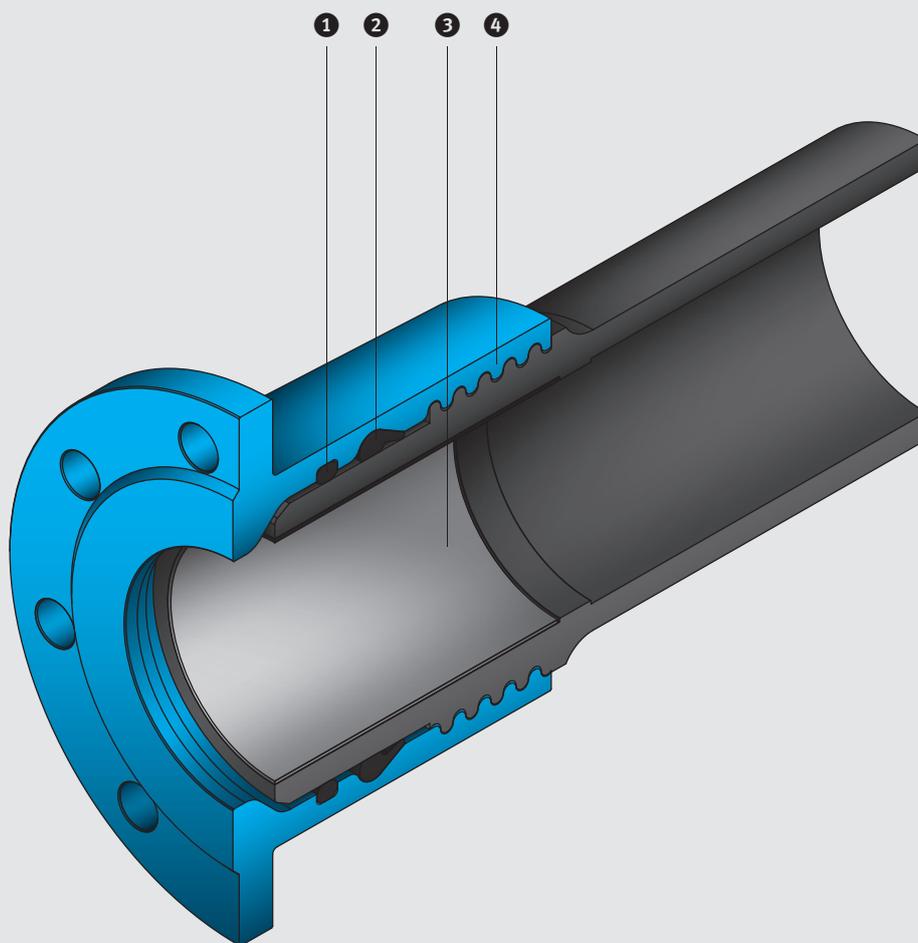
I raccordi in PE possono essere sostituiti in caso di necessità o di trasformazione. In tal modo la rubinetteria può essere riutilizzata in caso di raccordo in PE difettoso.

Materiale

- **Corpo**
 - Ghisa sferoidale EN-GJS-400 (GGG 40)
 - Rivestimento in EWS secondo GSK, RAL-GZ 662, spessore dello strato min. 250 µm
- **Guarnizioni**
 - O-Ring: EPDM
 - Guarnizione manicotto: EPDM
- **Estremità da saldare**
 - Standard: PE 100, SDR 11
 - Su richiesta: tornito su SDR 17
- **Bussola di appoggio**
 - INOX

Valore di pressione PN 16

Saldare PE Struttura



Componenti

- 1 O-Ring
- 2 Labbro di tenuta
- 3 Bussola di appoggio
- 4 Filettatura circolare

Saldare PE
Esempi di applicazione

