



Soudure PE

Soudage PE

Caractéristiques

Application

- Les robinetteries PE à souder peuvent être raccordées fermement avec des manchons électrosoudables, des soudages bout à bout par élément chauffant ou des raccords par serrage mécanique.
- Les embouts sont vissés fermement dans le corps de robinetterie avec double joint (joint à lèvres, joint O-Ring) et bague d'appui.
- Les embouts PE à souder peuvent être remplacés individuellement sur les vannes.
- Convient pour tous les tube PE. La mise en œuvre se réfère aux directives du VKR (Association suisse des matières plastiques, Aarau).
- L'usage pour le gaz naturel doit être spécifié, afin de pouvoir effectuer les essais exigés selon DIN 3230-5 (PG1 pour armature enfouies et PG3 pour armature dans installation) et remettre les certificats de contrôle de fabrication 3.1 selon DIN EN 10204.

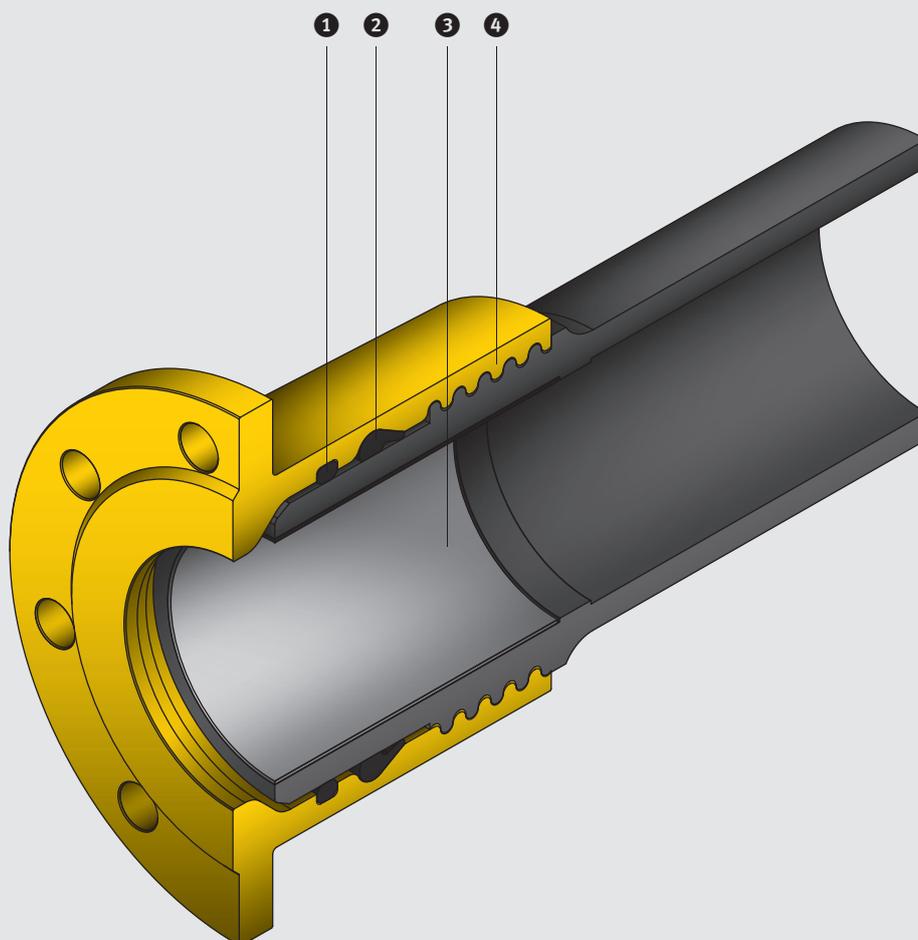
Caractéristiques

- Les embouts PE peuvent être remplacés si nécessaire ou en cas de modification. Les robinetteries sont donc réutilisables même si l'embout PE est défectueux.
- manchon à souder standard PE 100 SDR 11, sur demande en SDR 17 tourné

Matière

- Corps
 - Fonte sphéroïdale EN-GJS-400 (GGG 40)
 - Revêtement EWS selon GSK, RAL-GZ 662, épaisseur de couche min. 250 µm
 - Peinture «jaune gaz» RAL 1021
- Joints
 - O-Ring: NBR-Duo
 - Joint de manchon: NBR
- Embout à souder
 - Standard: PE 100, SDR 11
 - Sur demande: tournée à SDR 17
- Bague d'appui
 - INOX

Niveau de pression PN 5

**Soudage PE
Construction****Composants**

- 1 O-Ring
- 2 Joint à lèvres
- 3 Bague d'appui
- 4 Filetage rond

Soudage PE
Exemples d'application

