



Flanschenschieber, Formstücke

Flanschenschieber, Formstücke Merkmale

Flanschenschieber

Die Hawle-Flanschenschieber sind für den Einsatz in Reservoiren, Schieberschächten sowie Industrieanlagen konzipiert. Bei engen Platzverhältnissen bietet Hawle eine Reihe exklusiver Lösungen an: z.B. Reduzierschieber, Combi-T, Austauschchieber etc. Neben Norm-Formstücken fertigt Hawle auch individuelle Formteile nach Ihren Wünschen an (siehe auch Kapitel D).

Achtung:

Spezielles Oberteil mit beschichteter Spindel für Motorenantriebe im regelmässigen Gebrauch ab DN 150 erhältlich

Eigenschaften

- Gehäuse
 - nach DIN EN 1092-2
 - DN 25 bis DN 150: PN 16
 - DN 200 bis DN 600: PN 10 oder 16, bei Bestellung angeben
 - DN 65: 4-Loch-Flansch
- Betriebstemperatur
 - max. 40 °C

Werkstoff

- Gehäuse
 - Sphäroguss EN-GJS-400 (GGG 40)
 - EWS-Beschichtung nach GSK, RAL-GZ 662, Schichtdicke min. 250 µm

Plattenschieber

Der Hawle-Plattenschieber überzeugt durch seine massive Bauart sowie durch den hochwertigen Korrosionsschutz. Er kann sowohl zwischen Flanschen als auch unter Verwendung eines Gegenflansches am Ende einer Leitung montiert werden. Die Betätigung kann mittels Handrad, Schieberschlüssel oder Elektroantrieb (siehe auch Kapitel B) erfolgen.

Eigenschaften

- Betriebstemperatur
 - max. 40 °C

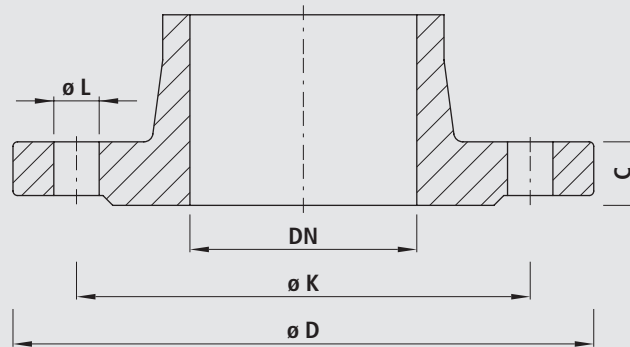
Werkstoff

- Gehäuse
 - Grauguss EN-GJL-250 (GG 25),
 - EWS-Beschichtung nach GSK, RAL-GZ 662, Schichtdicke min. 250 µm
- Platte
 - INOX
- Säulen und Spindel
 - INOX 1.4021
- Kunststoffteile
 - POM

Betriebsdruck

- DN 80 bis DN 200: 10 bar
- DN 250 bis DN 400: 6 bar

**Flanschenschieber,
Formstücke
Flanschtabelle**



		DN 32 1¼"	DN 40 1½"	DN 50 2"	DN 65 2½"	DN 80 3"	DN 100 4"	DN 125 5"	DN 150 6"	DN 200 8"	DN 250 10"	DN 300 12"	DN 350 14"	DN 400 16"	DN 450 18"	DN 500 20"	DN 600 24"	
	ø [mm]																	
PN 6	D	120	130	140	160	190	210	240	265	320	375	440	490	540	595	645	755	
	K	90	100	110	130	150	170	200	225	280	335	395	445	495	550	600	705	
	n	4	4	4	4	4	4	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	
	L	14	14	14	14	18	18	18	18	18	18	22	22	22	22	22	22	26
	C	16	16	16	16	18	18	20	20	22	24	24	26	28	28	30	30	
PN 10	D	140	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505	565	615	670	780	
	K	100	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725	
	n	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20	
	L	18	18	18	18	18	18	18	22	22	22	22	26	26	26	26	30	
	C	18	19	19	19	19	19	19	19	20	22	24.5	24.5	24.5	25.5	26.5	30	
PN 16	D	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	640	715	840	
	K	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	585	650	770	
	n	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	20	
	L	18	18	18	18	18	18	18	22	22	26	26	26	30	30	33	36	
	C	18	19	19	19	19	19	19	19	20	22	24.5	26.5	28	30	31.5	36	
PN 25	D	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	670	730	845	
	K	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	600	660	770	
	n	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	16	20	20	20	
	L	18	18	18	18	18	22	26	26	26	30	30	33	36	36	36	39	
	C	18	19	19	19	19	19	19	20	22	24.5	27.5	30	32	34.5	36.5	42	
PN 40	D	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	685	755	890	
	K	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	610	670	795	
	n	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	16	20	20	20	
	L	18	18	18	18	18	22	26	26	30	33	33	36	39	39	42	48	
	C	–	19	19	19	19	19	19	23.5	26	30	35.5	39.5	44	48	49	52	58

n = Anzahl Löcher

Flanschen-Anschlussmasse

- nach DIN EN 1092-2
- für Flanschentypen GG 05, 21: PN 6
- für Flanschentypen DG 05, 11, 12, 14, 21: PN 10 bis PN 40

Flanschenschieber,
Formstücke
Anwendungsbeispiele

