



**Raccordi**

## Raccordi ad innesto

### Ghisa e POM

#### Caratteristiche

#### Applicazione

I raccordi ad innesto Hawle vengono impiegati con successo da oltre 50 anni. La tecnica di collegamento convincente e facile offre una presa ottimale del tubo in PE nel raccordo. Tramite l'anello di bloccaggio ed un O-Ring robusto vengono garantite sicurezza di trazione e tenuta.

#### Caratteristiche

- Nessuna bussola di appoggio necessaria per tubazioni idriche e di aria compressa
- Nessuna tensione, né indebolimento del tubo in PE
- Le forze di tenuta e di antisfilamento sempre sufficienti che vengono regolate in automatico dalla pressione interna del mezzo.
- Grazie alla scelta dei materiali in ghisa o POM, nessuna corrosione elettrochimica nei collari di presa e nelle saracinesche per allacciamenti
- Possibilità di smontaggio con estrattori (n° 6010)
- **Temperatura di esercizio**
  - max. 40 °C
- **Protezione contro la corrosione integrata**
  - Le superfici filettate metalliche, non rivestite provocano corrosione e incrostazioni. Ne consegue un flusso ridotto ed elevati costi di risanamento.

#### Materiale

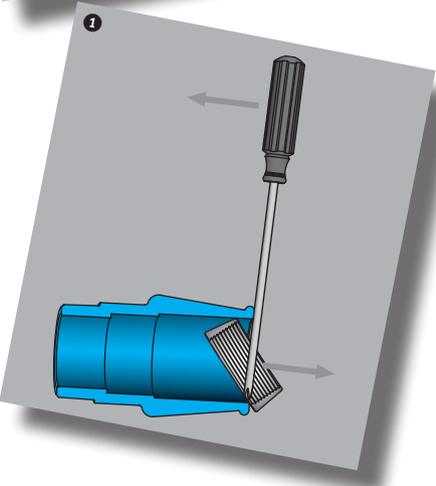
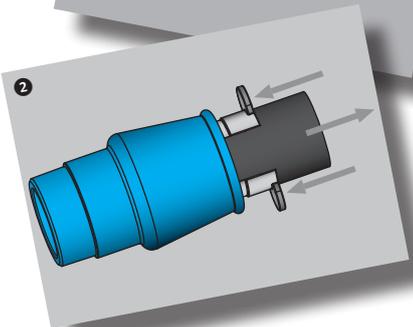
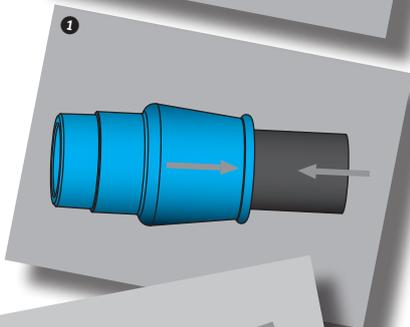
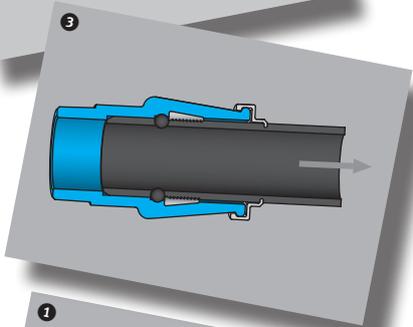
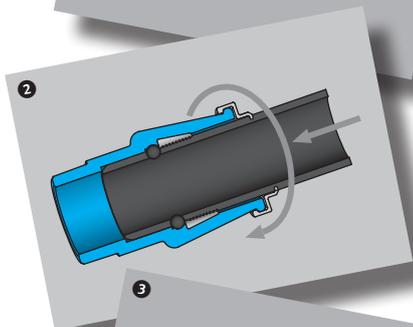
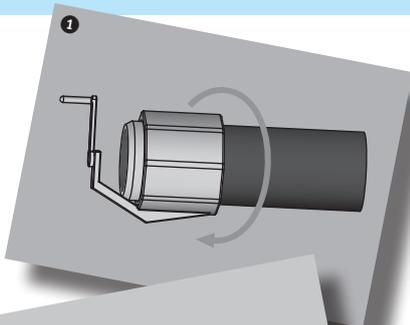
- **Raccordo ad innesto in ghisa**
  - Ghisa sferoidale EN-GJS-400 (GGG 40)  
oppure ghisa grigia EN-GJL-250 (GG 25)
  - Rivestimento in EWS secondo GSK, RAL-GZ 662, spessore dello strato min. 250 µm
- **Raccordo ad innesto POM**
  - POM

#### Attenzione

Per evitare la corrosione elettrolitica, i raccordi ad innesto in ghisa non devono essere collagati a pezzi speciali in INOX oppure in ottone. Hawle Armaturen AG respinge tutti i diritti di garanzia per tali installazioni.

#### Valore di pressione PN 16

## Raccordi ad innesto Ghisa e POM Istruzioni per il montaggio



### Montaggio

- 1 Usare tubi che presentano incisioni e solchi sulla superficie. Troncare il tubo dritto e smussare senza sbavature.
- 2 Segnalare la lunghezza inseribile, bagnare il tubo con acqua oppure ungerlo con lubrificante Hawle (n° 5291, vedere capitolo L). Inserire il tubo completamente.
- 3 Assicurarsi che il tubo non possa più uscire.

### Smontaggio

- 1 Se possibile ruotare il raccordo e spingerlo verso il tubo per allentare la ghiera antisfilamento.
- 2 Spingere l'estrattore (n° 6010, vedere capitolo N) nel raccordo ed estrarre il tubo con leggere rotazioni.

### Cambio di anello di bloccaggio

- 1 L'anello di bloccaggio (n° 6950, vedere capitolo L) non deve essere riutilizzato. Estrarre l'anello con un cacciavite. Controllare la guarnizione O-Ring (n° 6960) che non si sia danneggiata e se necessario sostituirla.

## Raccordi ad innesto

### Sistema ZAK®

#### Caratteristiche

#### Applicazione

Il Sistema ZAK® rappresenta la tecnica di giunzione senza filettatura che unisce con l'innesto a baionetta il raccordo alle rubinetterie per allacciamenti.

Con questo sistema di giunzione estremamente semplice, il giunto filettato appartiene definitivamente al passato. Inoltre con questo sistema si garantisce la protezione contro la corrosione della tecnica di giunzione.

#### Caratteristiche

- Montaggio facile e rapido
- Nessun attrezzo necessario per il montaggio
- Tecnica di giunzione senza filettatura
- Nessuna manipolazione per impermeabilizzare il raccordo
- Integrati in collari di presa, saracinesche, valvole e raccordi
- Impermeabilizzazione affidabile grazie al doppio O-Ring nella giunzione ZAK®.
- Smontabile di nuovo in qualsiasi momento e in modo facile

#### Materiale

- Raccordo ad innesto
  - Ghisa sferoidale EN-GJS-400 (GGG 40)  
oppure ghisa grigia EN-GJL-250 (GG 25)
  - Rivestimento in EWS secondo GSK, RAL-GZ 662,  
spessore dello strato min. 250 µm, fino a 40 °C
- Estremità in PE da saldare
  - PE 100, SDR 11
  - secondo DIN 8074

#### Attenzione

Per evitare la corrosione elettrolitica, i raccordi ad innesto in ghisa non devono essere collagati a pezzi speciali in INOX oppure in ottone. Hawle Armaturen AG respinge tutti i diritti di garanzia per tali installazioni

#### Valore di pressione PN 16

## Raccordi ad innesto Sistema ZAK® Istruzioni per il montaggio

### Montaggio

1 O-Ring dell'estremità liscia con lubrificante omologato (n° 5291, vedere capitolo L) e infilare l'estremità liscia ZAK® fino alla battuta nel manicotto ZAK®.

2 Ruotare in senso orario il raccordo ZAK® di 90° fino alla battuta.

3 Tirare all'indietro di circa 4 mm il raccordo ZAK® fino alla battuta.

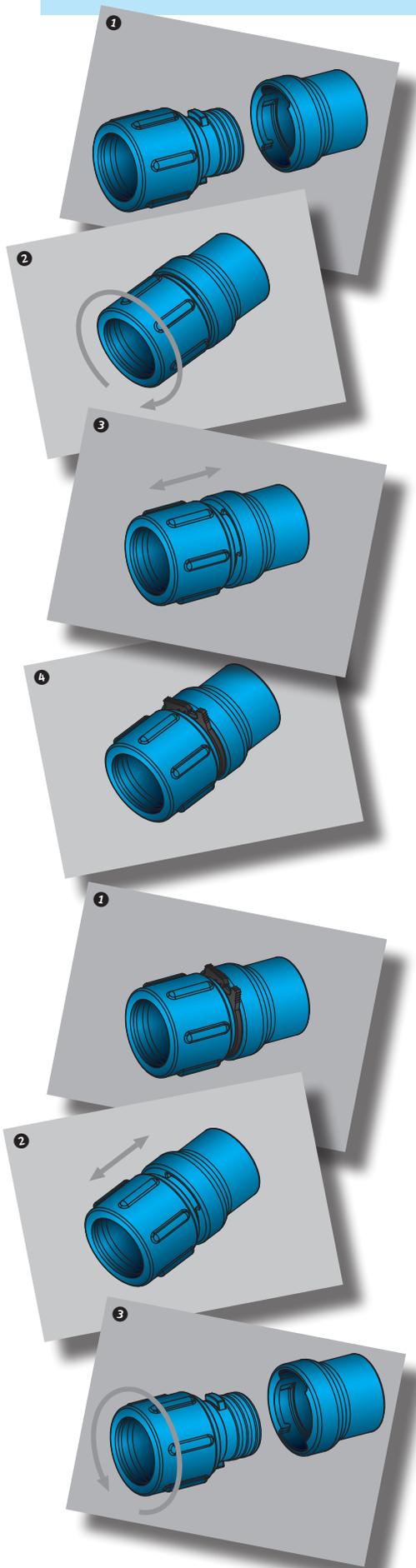
4 Inserire l'anello di fermo nell'intercapedine e bloccare in posizione la dentatura comprimendola. (L'anello di fermo si può tirare in modo che possa essere infilato anche in seguito.)

### Smontaggio

1 Aprire la dentatura dell'anello di fermo. Aprire e tirare all'indietro l'anello di fermo.

2 Inserire il raccordo ZAK® fino alla battuta.

3 Ruotare in senso antiorario il raccordo ZAK® di 90° fino alla battuta ed estrarre dal manicotto ZAK®. Controllare l'O-Ring dopo averlo smontato ed eventualmente sostituire.



Raccordi  
Esempi d'applicazione

