



**Vannes de prise, colliers de prise**

## Vannes de prise, colliers de prise Caractéristiques

### Application

Hawle propose dans le monde entier le plus vaste programme de branchement pour gaz. Les vannes de prise Hawle permettent le perçage de conduites principales sous pression de dimensions supérieures à DN 50. Des sorties de 1" à DN 150 sont possibles dans les variantes suivantes:

- Système de branchement sans filetage ZAK®, le raccordement rapide et sans corrosion pour toutes les robinetteries de percement.

- Sorties à bride jusqu'à DN 150

Les étriers de fixation INOX ou vulcanisés assurent une fixation sûre des robinetteries de branchement.

Les vannes de branchement se répartissent dans les groupes suivants:

#### Hawlinger

Technique de fermeture éprouvée avec spatule d'obturation en INOX. La robuste mécanique permet une fonction d'obturation fiable pendant des décennies.

#### Vannes à joint souple 3/4 à 2"

Cette construction robuste et sans entretien a l'avantage qu'à l'état ouvert, toute la section de la conduite est à disposition. Par conséquent, les pertes de charge sont plus faibles.

#### Plots de prise

Les plots de prise sont une alternative lors de branchement dispersés ou si la vanne de perçage ne peut être montée à proximité immédiate de la conduite principale.

#### Colliers de prise HAKU

Pour des raccordements sur de tubes PVC ou PE qui ne peuvent pas être soudés, les colliers de prise HAKU offrent un large assortiment.

### Caractéristiques

#### – Protection anticorrosion intégrée

- Les surfaces de filetage métalliques, sans revêtement, dans les robinetteries conduisent à la corrosion et aux incrustations. Cela provoque une réduction de débit et des coûts élevés d'assainissement.
- Tous les articles Hawle avec filetage intérieur sont pourvus d'une bague de protection anticorrosion en élastomère. Ceci garantit des raccordements sans corrosion ni incrustations, et assure le débit entier et une énorme économie de coûts.
- L'usage pour le gaz naturel doit être spécifié, afin de pouvoir effectuer les essais exigés selon DIN 3230-5 (PG1 pour armature enfouies et PG3 pour armature dans installation) et remettre les certificats de contrôle de fabrication 3.1 selon DIN EN 10204.

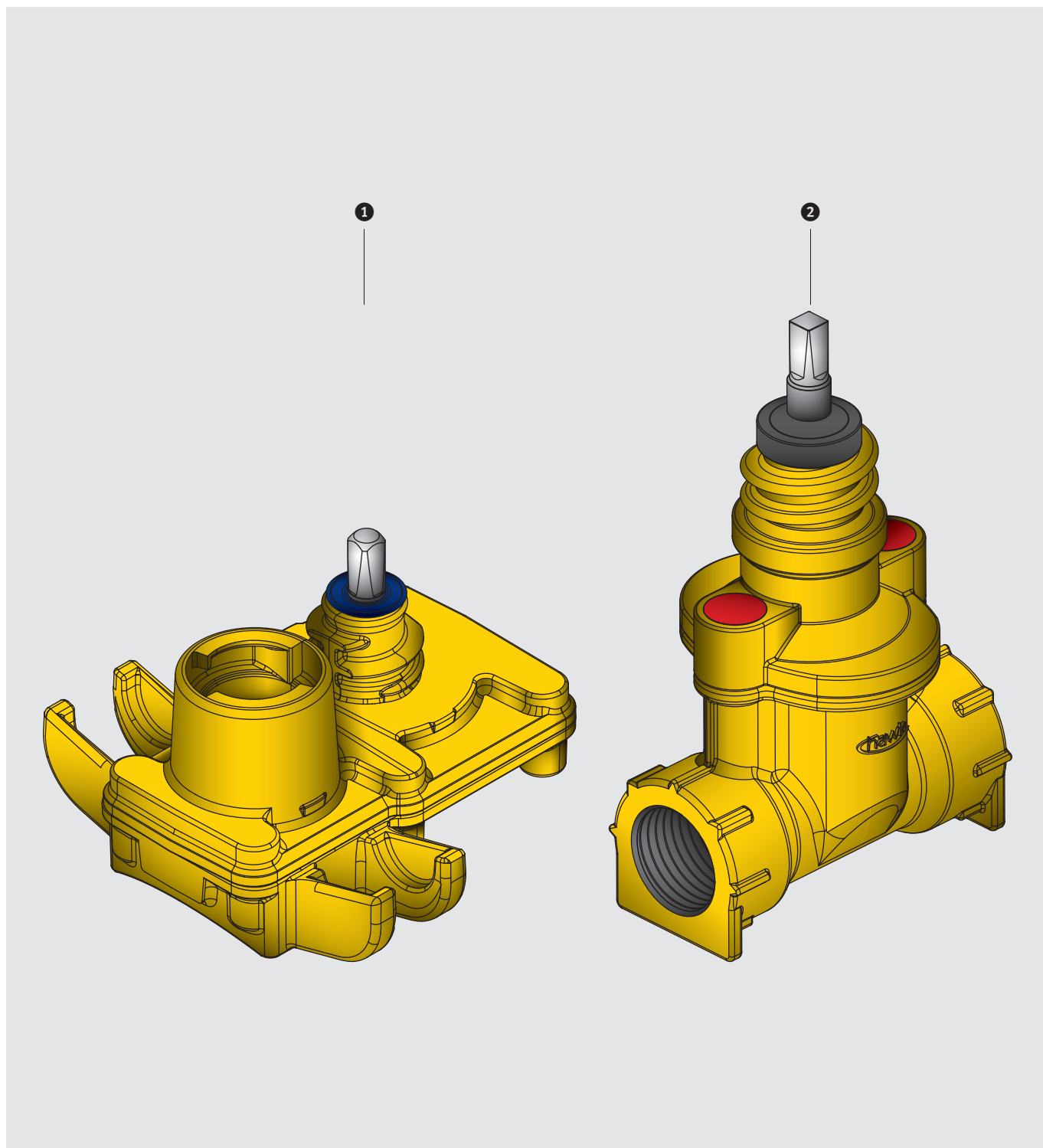
### Matière

#### – Corps

- Fonte sphéroïdale EN-GJS-400 (GGG 40)
- Revêtement EWS selon GSK, RAL-GZ 662, épaisseur de couche min. 250 µm
- Peinture «jaune gaz» RAL 1021
- NBR

### Niveau de pression PN 5

Vannes de prise,  
colliers de prise  
Construction



- 1 Hawliger
- 2 Vanne de branchement