



## Soudure PE



### Application

- Les robinetteries PE à souder peuvent être raccordées fermement avec des manchons électrosoudé, des soudages bout à bout par électro-soudage ou des raccords par serrage mécanique.
- Les embouts sont vissés fermement dans le corps de robinetterie avec double joint (joint à lèvres, joint O-Ring) et bague d'appui.
- Les embouts PE à souder peuvent être remplacés individuellement sur les vannes.
- Convient pour tous les tube PE. La mise en œuvre se réfère aux directives de la VKR (Association suisse des matières plastiques, Aarau).

### Caractéristiques

- Température de service
  - max. 40 °C

Les embouts PE peuvent être remplacés au besoin ou en cas de transformation. Les robinetteries sont de ce fait réutilisables si un embout PE est défectueux.

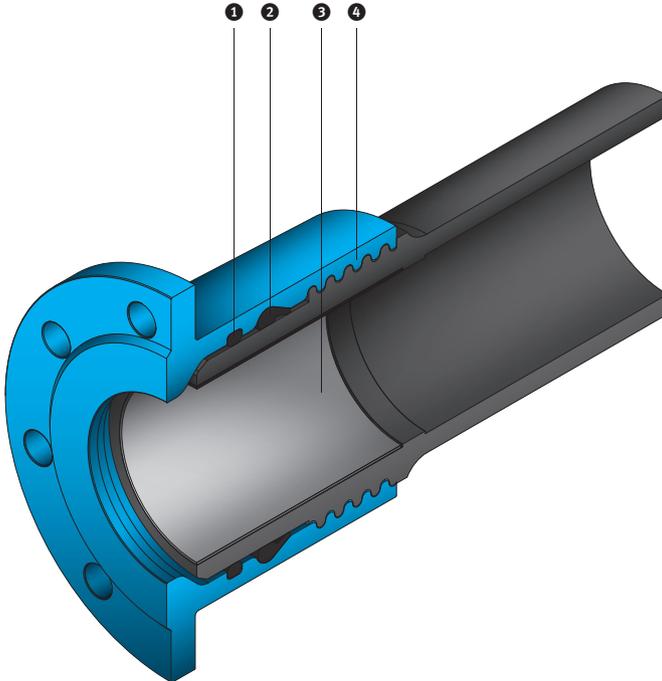
### Matière

- Corps
  - Fonte sphéroïdale EN-GJS-400 (GGG 40)
  - Revêtement EWS selon GSK, RAL-GZ 662, épaisseur de couche min. 250 µm
- Joints
  - O-Ring: EPDM
  - Joint de manchon: EPDM
- Embout à souder
  - Standard: PE 100, SDR 11
  - Sur demande: tournée à SDR 17
- Bague d'appui
  - INOX

### Niveau de pression PN 16

### Attention

Pour une description exacte des différents produits, reportez-vous au catalogue de produits en ligne sous [www.hawle.ch](http://www.hawle.ch) ou contactez-nous par téléphone.



### Composants

- 1 O-Ring
- 2 Joint à lèvre
- 3 Bague d'appui
- 4 Filetage rond

