



## PE-Schweissen

### Anwendung

- Die PE-Anschweiss-Armaturen können mit Elektroschweissmuffen, Heizelement-Stumpfschweißungen oder mechanischen Klemmverbindungen kraftschlüssig verbunden werden.
- Die Stutzen sind mit doppelter Abdichtung (Lippenichtung, O-Ring-Dichtung) und Stützhülse kraftschlüssig in den Armaturenkörper eingeschraubt.
- Die PE-Anschweissenden können bei Schiebern einzeln ausgewechselt werden.
- Geeignet für alle PE-Rohre. Die Verarbeitung richtet sich nach den Richtlinien des VKR (Verband der Kunststoff-Rohre und Rohrleitungsteile, Aarau).

### Eigenschaften

- Betriebstemperatur
  - max. 40 °C

Die PE-Stutzen können bei Bedarf oder Umbau ausgewechselt werden. Armaturen sind dadurch bei einem defekten PE-Stutzen wieder verwendbar.

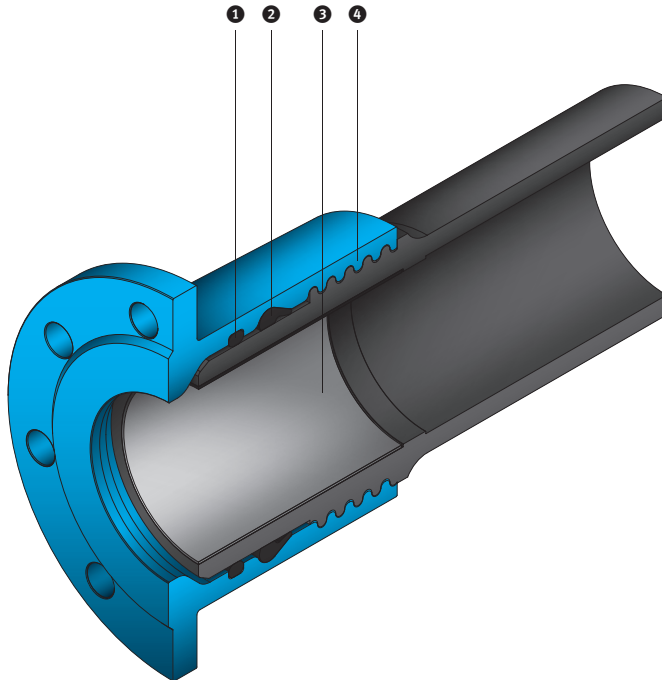
### Werkstoff

- Gehäuse
  - Sphäroguss EN-GJS-400 (GGG 40)
  - EWS-Beschichtung nach GSK, RAL-GZ 662, Schichtdicke min. 250 µm
- Dichtungen
  - O-Ring: EPDM
  - Muffendichtung: EPDM
  - Einschweisstutzen
    - Standard: PE 100, SDR 11
    - Auf Anfrage: auf SDR 17 ausgedreht
- Stützhülse
  - INOX

### Druckstufe PN 16

### Achtung

Genaue Angaben der einzelnen Produkte sind im Online-Produktkatalog unter [www.hawle.ch](http://www.hawle.ch) ersichtlich oder können telefonisch nachgefragt werden.



### Bestandteile

- 1 O-Ring
- 2 Lippendichtung
- 3 Stützhülse
- 4 Rundgewinde

