



Outils

Application

Les appareils de perçage Hawle conviennent pour le percement de conduites en matière plastique, Eternit, acier et fonte (avec ou sans revêtement de ciment) pour l'eau, eaux usées et le gaz. Des perçages de diamètre 24 à 146 mm sont possibles, pour des raccords de 1" à DN 150, et ce pour une pression de service de 16 bar.

Les 8 étapes jusqu'au perçage terminé

Exemple de perçage de côté de la conduite et à l'aide d'une vanne d'arrêt:

1. Préparation de l'appareil de perçage

Monter la fraise à tube (11) correspondant au type de tube et tirer la tige de perçage (2) complètement vers le haut. Placer l'appareil de perçage sur le collier de prise.

2. Régler l'avance du perçage

Dévisser l'écrou d'avance (5) jusqu'à la rainure marquée en rouge.

3. Préparer le perçage

Ouvrir complètement l'organe d'arrêt (Hawlinger, vanne). Avancer la tige de perçage (3) avec la fraise (11) jusqu'au tube. Fixer la tige de perçage (3) au moyen du fixateur de tige (4).

4. Effectuer le perçage

Monter la clé à cliquets (1). Commencer le perçage avec un mouvement de rotation dans le sens horaire. Visser en même temps l'écrou d'avance (5) en étapes d'env. ¼ de tour vers le tube, en appliquant une légère pression. Adaptateur (2) pour la commande motorisée (p.ex. REMS). Effectuer le perçage sur toute la longueur du filetage. Il faut s'assurer que la conduite a bien été percée.

Attention: en cas d'écoulement d'eau, il n'est pas garanti que la conduite ait déjà été percée.

Attention

Pour une description exacte des différents produits, reportez-vous au catalogue de produits en ligne sous www.hawle.ch ou contactez-nous par téléphone.

5. Terminer le perçage

Fermer le robinet de rinçage (7) après le perçage et un rinçage abondant.

Attention: pression du réseau dans l'appareil de perçage!

Détacher le fixateur de tige (4) et maintenir simultanément avec la clé à cliquets (1) la tige de perçage (3) (sans quoi la tige de perçage revient très vite).

Attention: les personnes doivent se tenir en dehors de la zone de danger.

Retirer la tige de perçage (3) avec la fraise à tube (11).

6. Fermer la fermeture

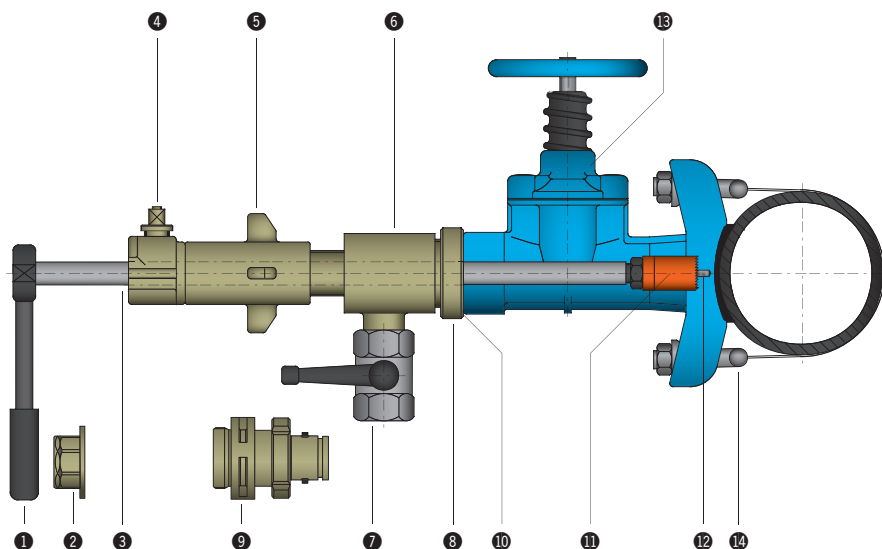
Fermer l'organe d'arrêt (spatule d'obturation, Hawlinger, vanne).

7. Démontage de l'appareil de perçage

Dévisser l'appareil de perçage avec une clé à ergots.

8. Montage de la conduite de raccordement

Raccorder le tube, ouvrir lentement la fermeture et rincer. Effectuer un essai de pression. Terminé!



Composants

- 1 Clé à cliquet
- 2 Adaptateur pour commande motorisée
- 3 Tige de perçage
- 4 Arrêt de tige
- 5 Appareil d'avance, partie supérieure
- 6 Appareil d'avance, partie inférieure
- 7 Robinet de rinçage
- 8 Adaptateur
- 9 Adaptateur de transition ZAK®
- 10 Joint profilé
- 11 Fraise à tube
- 12 Mèche de centrage
- 13 Vanne
- 14 Étrier de fixation

