



Raccords

Application

Les raccords à emboîtement Hawle sont utilisés avec succès depuis plus de 50 ans. Cette technique de raccordement simple et convaincante offre une insertion optimale du tube PE dans le raccord. La sécurité en traction et l'étanchéité sont assurées par un anneau de serrage vertébral et un robuste O-Ring.

Caractéristiques

- Pas de douille d'appui pour les conduites d'eau et pneumatiques
- Pas de contraintes ou affaiblissements du tube PE
- Toujours une force de traction et d'étanchéité suffisante, réglée automatiquement par la pression interne du fluide.
- Grâce au choix de matière, fonte ou POM, pas de corrosion électrochimique aux colliers de perçage et vannes de branchement.
- Démontage possible avec les coquilles de démonstration (n° 6010)
- **Température de service**
 - max. 40 °C
- **Protection anticorrosion intégrée**
 - Les surfaces de filetage métalliques, sans revêtement, dans les robinetteries conduisent à la corrosion et aux incrustations. Cela provoque une réduction de débit et des coûts élevés d'assainissement.

Attention

Pour une description exacte des différents produits, reportez-vous au catalogue de produits en ligne sous www.hawle.ch ou contactez-nous par téléphone.

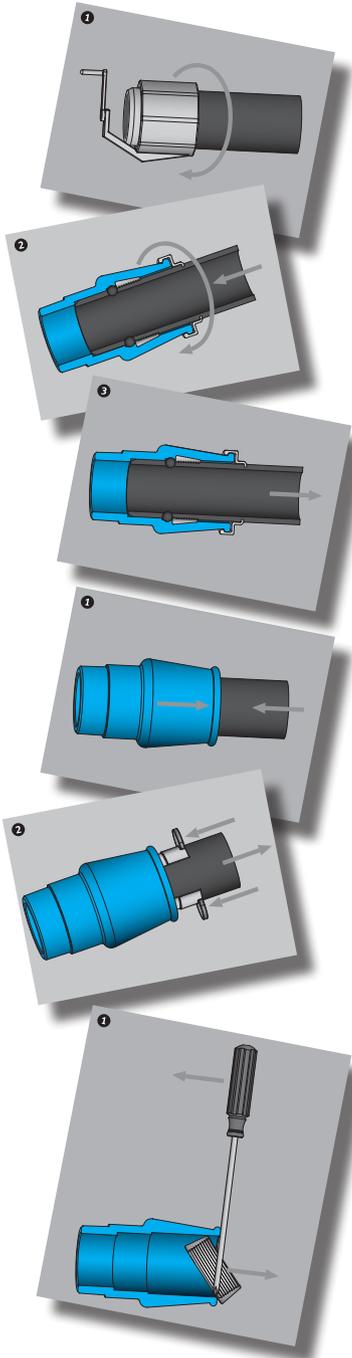
Matière

- **Raccord à emboîtement en fonte**
 - Fonte sphéroïdale EN-GJS-400 (GGG 40) ou fonte grise EN-GJL-250 (GG 25)
 - Revêtement EWS selon GSK, RAL-GZ 662, épaisseur de couche min. 250 µm
- **Raccord à emboîtement POM**
 - POM

Attention

Afin d'éviter la corrosion électrochimique, les raccords à emboîtement en fonte ne doivent pas être en contact avec des pièces de forme en INOX ou en laiton. Hawle Armaturen AG décline toute responsabilité pour de telles installations.

Niveau de pression PN 16



Montage

- 1 Utiliser des extrémités de tube sans gorges ni rainures à la surface. Couper le tube perpendiculairement et chanfreiner sans bavures.
- 2 Marquer la longueur d'emboîtement, mouiller le tube avec de l'eau ou lubrifier avec le lubrifiant Hawle (n° 5291, voir chapitre L) et enfoncer complètement l'extrémité du tube.
- 3 Contrôler le verrouillage par un essai sous pression ou un essai de traction sur le tube.

Démontage

- 1 Débloquer le raccord ou le tube par une courte poussée dans le sens de montage.
- 2 Introduire complètement les coquilles de démontage (n° 6010, voir chapitre N) et retirer le tube avec un mouvement de rotation.

Remplacement de l'anneau de serrage

- 1 En cas de réemploi du raccord, il faut remplacer l'anneau de serrage (n° 6950, voir chapitre L), vérifier le joint O-Ring (n° 6960, voir chapitre L) et éventuellement le remplacer.

Application

Le Système ZAK® est une technique de raccordement sans filetage, qui connecte le raccord avec un verrouillage à baïonnette sur la vanne de branchement.

Avec ce système de raccordement simple, les raccords avec filetage sont du passé. De plus, ce système garantit la protection anticorrosion de la technique de raccordement.

Caractéristiques

- Montage simple et rapide
- Pas besoin d'outils pour le montage
- Technique de raccordement sans filetage
- Plus besoin de filasse pour étancher les raccords
- Intégré dans colliers de prise, vannes, soupapes et raccords
- Étanchéité sûre grâce au double O-Ring dans le raccord ZAK®
- Toujours et simplement re-démontable
- Profondeur d'insertion de la pièce ZAK 35 mm

Matière

– Raccord à emboîtement

- Fonte sphéroïdale EN-GJS-400 (GGG 40) ou fonte grise EN-GJL-250 (GG 25)
- Revêtement EWS selon GSK, RAL-GZ 662, épaisseur de couche min. 250 µm, à 40 °C

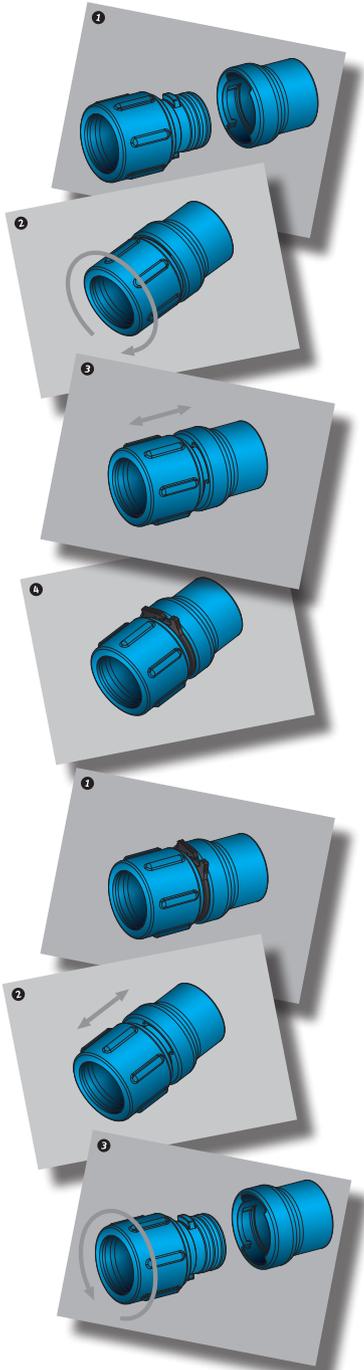
– Embouts PE à souder

- PE 100, SDR 11
- selon DIN 8074

Attention

Afin d'éviter la corrosion électrochimique, les raccords à emboîtement en fonte ne doivent pas être en contact avec des pièces de forme en INOX ou en laiton. Hawle Armaturen AG décline toute responsabilité pour de telles installations.

Niveau de pression PN 16



Montage

- 1 Lubrifier les O-Rings du bout lisse avec un lubrifiant approuvé (n° 5291, voir chapitre L) et insérer le bout lisse ZAK® jusqu'en butée dans le manchon ZAK®.
- 2 Tourner le raccord ZAK® dans le sens horaire de 90°, jusqu'en butée.
- 3 Retirer le raccord ZAK® d'env. 4 mm jusqu'en butée.
- 4 Glisser la bague de sécurité dans l'espace intermédiaire et encliquer la denture par une pression. (La bague de sécurité se laisse ouvrir de manière à ce qu'elle puisse être également réinsérée ultérieurement.)

Démontage

- 1 Ouvrir la denture de la bague de sécurité. Ouvrir la bague de sécurité et la retirer.
- 2 Pousser le raccord ZAK® jusqu'en butée.
- 3 Tourner le raccord ZAK® dans le sens antihoraire de 90° jusqu'en butée et le retirer du manchon ZAK®. Vérifier et éventuellement remplacer l'O-Ring après démontage.

