



**Vannes à brides,
pièces de forme**

Vannes à brides

Les vannes à brides Hawle sont conçues pour être utilisées dans les réservoirs, puits de vannes et installations industrielles. Si les conditions de place sont exigües, Hawle propose une série de solutions exclusives: p.ex. vannes réductrices, Combi-T, vanne de remplacement etc. Outre des pièces de forme normalisées, Hawle fabrique également des pièces de forme selon vos spécifications (voir aussi chapitre D).

Attention

Partie supérieure spécial avec tige revêtue pour les moteurs d'entraînement en usage régulier disponible à partir de DN 150

Caractéristiques

- Corps
 - selon DIN EN 1092-2
 - DN 25 à DN 150: PN 16
 - DN 200 à DN 600: PN 10 ou 16, indiquer à la commande
 - DN 65: bride à 4 trous
- Température de service
 - max. 40 °C

Matière

- Corps
 - Fonte sphéroïdale EN-GJS-400 (GGG 40)
 - Revêtement EWS selon GSK, RAL-GZ 662, épaisseur de couche min. 250 µm

Attention

Pour une description exacte des différents produits, reportez-vous au catalogue de produits en ligne sous www.hawle.ch ou contactez-nous par téléphone.

Vanne guillotine

La vanne guillotine Hawle convainc par sa construction massive et par une protection anticorrosion de très haute qualité. Elle peut être montée entre brides ou à l'extrémité d'une conduite avec l'utilisation d'une contrebride. Elle peut être manœuvrée au moyen d'un volant, d'une clé à vanne ou par servomoteur (voir aussi chapitre B).

Caractéristiques

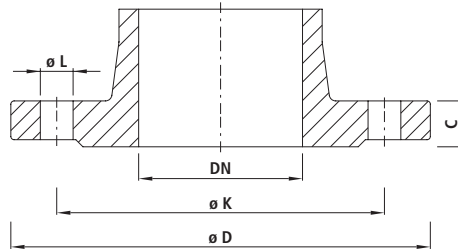
- Température de service
 - max. 40 °C

Matière

- Corps
 - Fonte grise EN-GJL-250 (GG 25),
 - Revêtement EWS selon GSK, RAL-GZ 662, épaisseur de couche min. 250 µm
- Pelle
 - INOX
- Colonne et tige
 - INOX 1.4021
- Composants en plastique
 - POM

Pression de service

- DN 80 à DN 200: 10 bar
- DN 250 à DN 400: 6 bar



		DN 32 1¼"	DN 40 1½"	DN 50 2"	DN 65 2½"	DN 80 3"	DN 100 4"	DN 125 5"	DN 150 6"	DN 200 8"	DN 250 10"	DN 300 12"	DN 350 14"	DN 400 16"	DN 450 18"	DN 500 20"	DN 600 24"
PN 6	D	120	130	140	160	190	210	240	265	320	375	440	490	540	595	645	755
	K	90	100	110	130	150	170	200	225	280	335	395	445	495	550	600	705
	n	4	4	4	4	4	4	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
	L	14	14	14	14	18	18	18	18	18	18	22	22	22	22	22	26
	C	16	16	16	16	18	18	20	20	22	24	24	26	28	28	30	30
PN 10	D	140	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505	565	615	670	780
	K	100	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725
	n	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20
	L	18	18	18	18	18	18	18	22	22	22	22	22	26	26	26	30
	C	18	19	19	19	19	19	19	19	20	22	24.5	24.5	24.5	25.5	26.5	30
PN 16	D	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	640	715	840
	K	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	585	650	770
	n	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	20
	L	18	18	18	18	18	18	18	22	22	26	26	26	30	30	33	36
	C	18	19	19	19	19	19	19	19	20	22	24.5	26.5	28	30	31.5	36
PN 25	D	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	670	730	845
	K	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	600	660	770
	n	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	16	20	20	20
	L	18	18	18	18	18	22	26	26	26	30	30	33	36	36	36	39
	C	18	19	19	19	19	19	19	20	22	24.5	27.5	30	32	34.5	36.5	42
PN 40	D	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	685	755	890
	K	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	610	670	795
	n	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	16	20	20	20
	L	18	18	18	18	18	22	26	26	30	33	33	36	39	39	42	48
	C	–	19	19	19	19	19	23.5	26	30	35.5	39.5	44	48	49	52	58

n = nombre de trous

Cotes de raccordement pour brides

- selon DIN EN 1092-2
- pour types de brides GG 05, 21: PN 6
- pour types de brides DG 05, 11, 12, 14, 21: PN 10 à PN 40

