



## Abwasserschieber

## Anwendung

Hawle-Abwasserschieber sind für Druckleitungen im kommunalen Abwasser bis max. 10 bar Leitungsdruck ausgelegt. Sie sind für den Erdbau mit Einbaugarnitur geeignet.

Allgemeine Betriebsparameter des kommunalen Abwassers definiert in folgenden Grenzwerten: min. 8,0° dH Gesamthärte, pH-Werte von min. 5 bis max. 9,5, max. 250 mg/l Chloride, max. 0,3 mg/l freies Chlor.

## Eigenschaften

- Absperrfunktion durch Steckscheibe aus nichtrostendem Stahl
- Patentierter Absperrmechanismus
- Oberteil unter Druck auswechselbar
- Spindel ausserhalb des Mediums liegend; geschützt im Oberteil
- Montage und Demontage ohne Ein- / Ausbaustück möglich
- **Betriebstemperatur**
  - max. 40 °C
- **Flanschen-Anschlussmasse**
  - nach DIN EN 1092-2

## Werkstoff

- **Gehäuse**
  - Sphäroguss EN-GJS-400 (GGG 40)
  - EWS-Beschichtung nach GSK, RAL-GZ 662, Schichtdicke min. 250 µm
- **Oberteil**
  - Sphäroguss EN-GJS-400 (GGG 40)
  - EWS-Beschichtung nach GSK, RAL-GZ 662, Schichtdicke min. 250 µm
  - Versenkte, versiegelte Schrauben
- **Absperrelement**
  - Hartgewalzter Stahl (INOX); Zugfestigkeit mind. 1200 N/m<sup>2</sup>
- **Spindelabdichtung**
  - O-Ring-Träger: Messing (ab DN 80 auswechselbar)
- **Dichtungen**
  - Gummi

## Druckstufe PN 10

## Achtung

Genaue Angaben der einzelnen Produkte sind im Online-Produktkatalog unter [www.hawle.ch](http://www.hawle.ch) ersichtlich oder können telefonisch nachgefragt werden.