

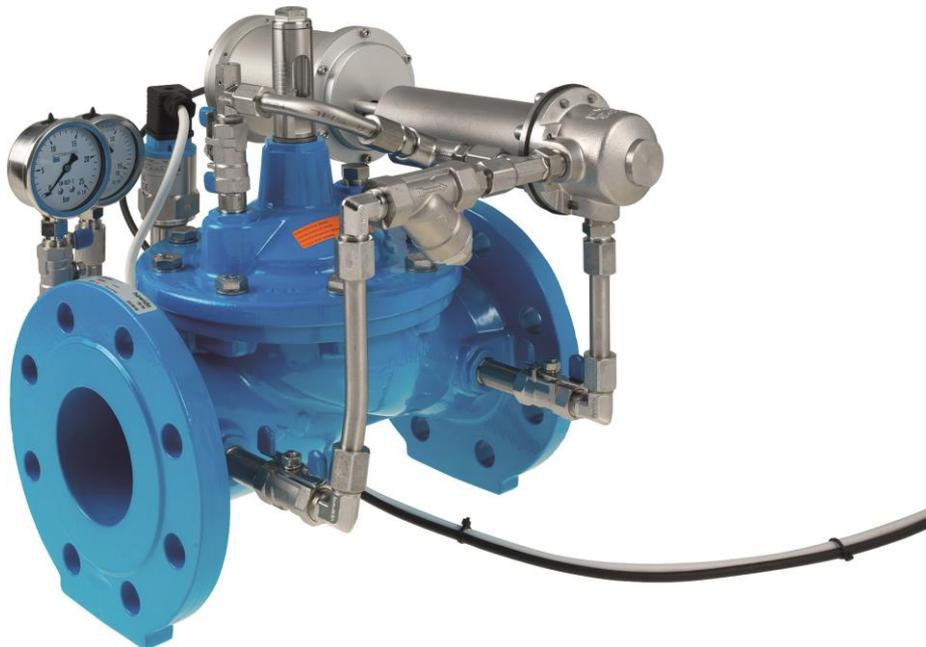


## **HAWIDO - REGELVENTILE**

Anleitung zu

**Druckreduzierventil  
mit motorbetriebenem Steuerventil  
Typ 1515**

**DN40 bis DN200**



Bewahren Sie diese Anleitung am Ventilstandort auf!

Beispiel Typenschild



Tragen sie nach der Inbetriebnahme die folgenden Daten ein und verwenden sie diese zusätzlichen Angaben zu Ventiltyp Druck- und Durchflussverhältnisse bei Rücksprachen und Fragen mit dem Hersteller oder Lieferanten:

Seriennummer: ..... DN: ..... PN: .....

Baujahr: .....

# INHALTSVERZEICHNIS

<b>A. FUNKTION</b>	<b>2</b>
1. ARBEITSWEISE	2
2. ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE	3
3. EINBAUEMPFEHLUNG	4
4. ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE	5
4.1 ANSCHLUSS GETRIEBEMOTOR UND STECKERBELEGUNG	5
4.2 ANSCHLUSS DRUCKSENSOR	5
<b>B. INBETRIEBNAHME</b>	<b>6</b>
1. FUNKTIONSSCHEMA (1515)	6
2. VORBEREITUNG	6
3. ENTLÜFTEN	7
4. EINREGULIERUNG	7
4.1 MANUELLES VERSTELLEN DES SOLLDRUCKES (NOTBETÄTIGUNG)	8
5. EINSTELLUNG DER REAKTIONSGESCHWINDIGKEIT	8
6. DICHTHEITSPRÜFUNG	8
<b>C. WAS TUN BEI STÖRUNGEN?</b>	<b>9</b>
<b>D. AUSSERBETRIEBNAHME UND WARTUNG</b>	<b>10</b>
1. AUSSERBETRIEBNAHME	10
2. WARTUNG UND SERVICE	10
2.1 ALLGEMEINES	10
2.2 JÄHRLICHE FUNKTIONSKONTROLLEN	11
2.3 4- BIS 5 JAHRES WARTUNG	12
3. REPARATURSÄTZE UND ERSATZTEILE	13
3.1 BASISVENTIL DN 40 BIS DN 200 (ZEICHNUNG)	14
3.2 BASISVENTIL (STÜCKLISTE)	15
3.3 STEUERVERTIL DRUCKREDUZIERUNG INOX (ZEICHNUNG)	17
3.4 STEUERVERTIL DRUCKREDUZIERUNG INOX (STÜCKLISTE)	18
3.5 MOTORANTRIEB ZU STEUERVERTIL (ZEICHNUNG)	19
3.6 MOTORANTRIEB ZU STEUERVERTIL (STÜCKLISTE)	20
3.7 STEUERLEITUNG EINZELTEILE UND ZUBEHÖR	21
3.8 OPTISCHER STELLUNGSANZEIGER (ZEICHNUNG)	26
3.9 OPTISCHER STELLUNGSANZEIGER (STÜCKLISTE)	27
<b>E. ANHANG</b>	<b>28</b>
1. DREHMOMENTE	28
<b>F. HAWLE IN EUROPA</b>	<b>29</b>

## A. Funktion

### 1. Arbeitsweise

Das Druckreduzierventil reduziert einen variablen Eingangsdruck ( $p_1$ ) auf einen praktisch konstanten, tieferen Ausgangsdruck ( $p_2$ ). Schwankender Durchfluss und Eingangsdruck haben keine Auswirkung auf den vom Steuerventil (6) geregelten Ausgangsdruck. Der Ausgangsdruck ( $p_2$ ) ist im Bereich von 1.5 bis 12 bar (Standard) einstellbar.

In Zusammenhang mit einer Steuerung (bauseits) und dem Getriebemotor auf dem Steuerventil (6) können verschiedene Ausgangsdrücke angesteuert werden.

#### **Hinweis:**

Der Getriebemotor auf dem Steuerventil dient **nicht** der stetigen Regelung. Er wird für die Einstellung eines neuen Solldruckes verwendet. Die Druckregelung wird dann hydraulisch/mechanisch vom Steuerventil (6) übernommen.

#### **Technische Merkmale Ventil:**

Medium:	Trinkwasser
Druckstufen:	PN10 (ab DN200 Standard) PN16 (bis DN150 Standard) PN25
Flansche:	Anschlussmasse nach DIN EN 1092 – 2
Manometer:	EN 837-1, Genauigkeitsklasse 1.0
Material Hauptventil:	EN-GJS-400-15
Temperaturbereich:	2 – 40°C

#### **Technische Merkmale Drucksensor:**

Versorgungsspannung	11 bis 30VDC
Ausgangssignal	4 – 20mA
Messstofftemperatur	-20°C - +100°C
Umgebungstemperatur	-20°C – 85°C
Schutzart	IP65
Prozessanschluss	1/2"

#### **Technische Merkmale Motor:**

Spannung:	24VDC
Nennstrom:	0.3A
Max. Einschaltstrom:	1A
Leistung:	2.25W

## 2. Allgemeine Sicherheitshinweise

Vor der Inbetriebnahme muss diese Anleitung sorgfältig durchgelesen und verstanden werden. Bei unsachgemässer Installation, Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung können sowohl Sach- als auch Personenschäden entstehen.

Das HAWIDO - Regelventil ist ausgelegt für den Einsatz in der Trinkwasserversorgung. Andere Einsatzmedien nur nach Rücksprache mit dem Hersteller.

Die technischen Regelwerke (z.B. SVGW, ÖVGW, DVGW ...) und Vorschriften (z.B. VDE, VDI ...), Gesetze und Normen werden als bekannt vorausgesetzt und sind einzuhalten bzw. anzuwenden.

Arbeiten an elektrischen Anlagen (z.B. bei Einbau Steuerung, Sensoren, Magnetventilen, usw.) dürfen nur von dazu befugtem und qualifiziertem Fachpersonal durchgeführt werden.

Grundsätzlich ist für die Anordnung, die Einbaulage, die Installation und Inbetriebnahme der Armaturen in der Rohrleitung der Planer, die Baufirma bzw. Betreiber verantwortlich. Planungs- oder Einbaufehler können die sichere Funktion des Regelventils beeinträchtigen und ein beachtliches Gefährdungspotential darstellen. Im Zweifelsfall ist mit uns Rücksprache zu halten.

Allgemeine Einsatzgrenzen sind wie folgt festgelegt:

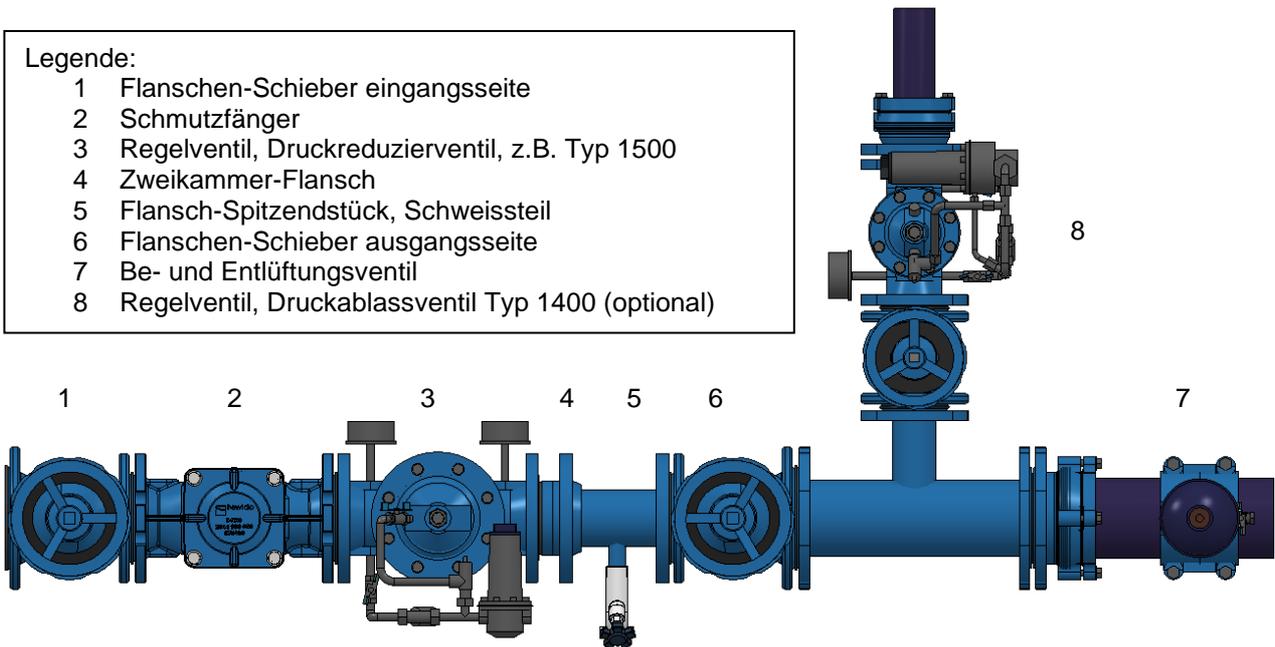
- Maximal zulässiges Druckverhältnis im Dauerbetrieb:  $p_1 : p_2 = 4 : 1$
- Maximal zulässiges Druckverhältnis kurzfristig:  $p_1 : p_2 = 6 : 1$
- Minimal notwendiger Druckunterschied: 1 bar
- Maximal zulässiger Druckunterschied: 20 bar
- Maximal zulässige Strömungsgeschwindigkeit im Dauerbetrieb: 3 m/s
- Maximal zulässige Strömungsgeschwindigkeit kurzfristig: 5 m/s

### 3. Einbauempfehlung

Vor dem Einbau der Armatur sind die Rohrleitungen sorgfältig durchzuspülen, so dass keine Fremdkörper wie Holzstücke, Steine usw. in das Regelventil eindringen können.

Legende:

- 1 Flanschen-Schieber eingangsseite
- 2 Schmutzfänger
- 3 Regelventil, Druckreduzierventil, z.B. Typ 1500
- 4 Zweikammer-Flansch
- 5 Flansch-Spitzenstück, Schweissteil
- 6 Flanschen-Schieber ausgangsseite
- 7 Be- und Entlüftungsventil
- 8 Regelventil, Druckablassventil Typ 1400 (optional)

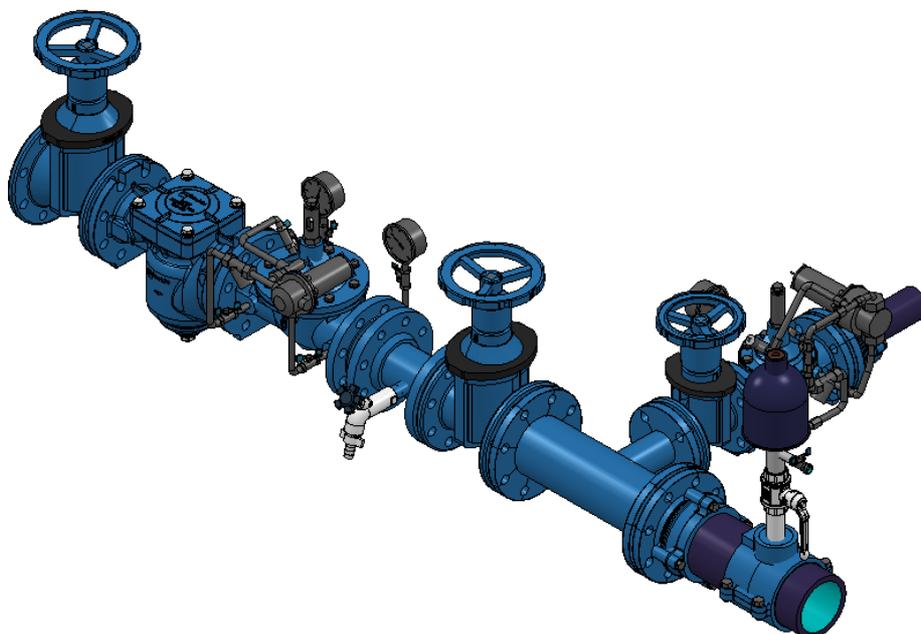


Das HAWIDO muss waagrecht, (andere Bauarten auf Anfrage) mit dem Ventildeckel nach oben, eingebaut werden. Wir empfehlen, einen Absperrschieber und einen Schmutzfänger vor dem Ventil sowie einen Absperrschieber am Ausgang zu montieren.

Bei einer Wartung muss das Ventil ausser Betrieb genommen werden. Hier ist der Einsatz einer Bypass-Anlage zu prüfen, damit die Versorgung gewährleistet bleibt.

Je nach System, ist der Einbau eines Druckablassventils Typ 1400 im Abgang nach dem Druckreduzierventil zu prüfen.

Vor der Inbetriebnahme muss geprüft werden, dass kein grober Fremdkörper ins HAWIDO eindringen kann. Für andere Einbauarten bitten wir um Rücksprache.

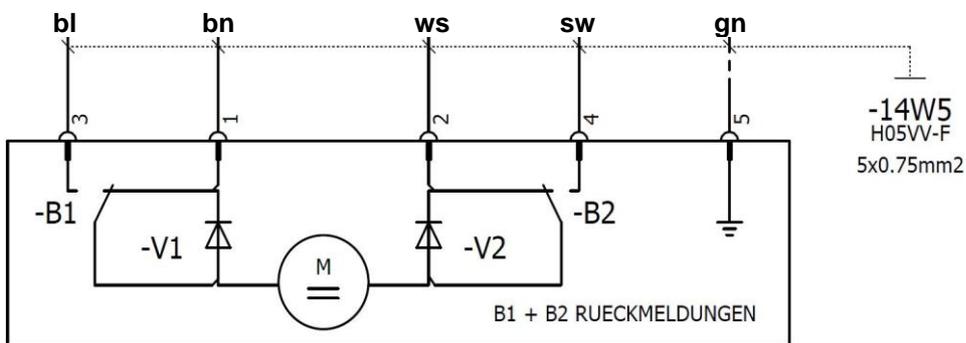
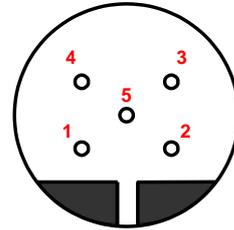


Januar 2022

## 4. Elektrische Anschlüsse

### 4.1 Anschluss Getriebemotor und Steckerbelegung

- |   |    |  |
|---|----|--|
| 1 | bn | 24VDC (braun)  |
| 2 | ws | 24VDC (weiss)  |
| 3 | bl | Rückmeldung Rechtsanschlag Motor (blau)<br>→ minimalster Ausgangsdruck<br>(Feder im Pilotventil ist entspannt)             |
| 4 | sw | Rückmeldung Linksanschlag Motor (schwarz)<br>→ maximal möglicher Ausgangsdruck<br>(Feder im Pilotventil ist voll gespannt) |
| 5 | gn | Erde (gelb/grün)   |



Ausgangsdruck ( $p_2$ ) senken  
→ = Motor rechtslauf

Ausgangsdruck ( $p_2$ ) heben  
→ = Motor linkslauf

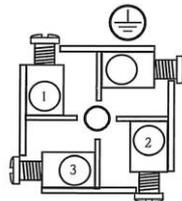
**Hinweis:** Bitte Kapitel **B** Inbetriebnahme Punkt 4 und 4.1 beachten

### 4.2 Anschluss Drucksensor

Der Messdruck bewirkt eine geringe Auslenkung der Membran des Sensors. Die druckproportionale Änderung wird gemessen und steht als Signal 4 – 20mA zu Verfügung.

#### Anschlussbild und Anschlüsse:

- |    |              |           |
|----|--------------|-----------|
| 1  | (+)          | braun     |
| 2  | (-)          | blau      |
| 3  | nicht belegt |           |
| PE | Messerde     | grün/gelb |



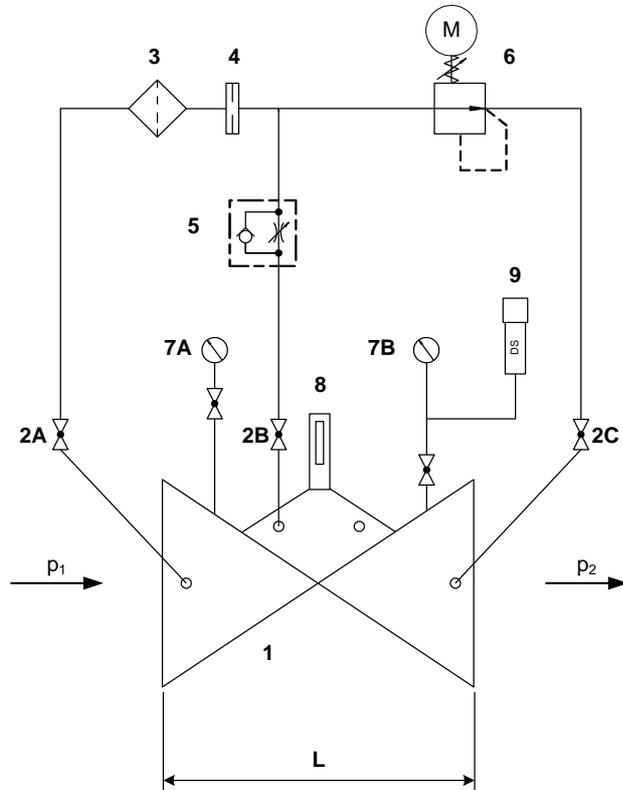
#### Druckbereich:

- |                            |              |
|----------------------------|--------------|
| 0 bis 1bar                 | 1976 016 010 |
| 0 bis 10bar                | 1976 016 100 |
| 0 bis 16bar                | 1976 016 160 |
| Andere Drücke auf Anfrage. |              |

**Hinweis:** Angaben auf dem Typenschild beachten.

## B. Inbetriebnahme

### 1. Funktionsschema (1515)



#### Bestandteile

- |   |                                |
|---|--------------------------------|
| 1 | Hauptventil                    |
| 2 | Kugelhahn (A, B, C)            |
| 3 | Filter                         |
| 4 | Blende                         |
| 5 | Drosselrückschlagventil        |
| 6 | Steuerventil mit Getriebemotor |
| 7 | Manometer mit Kugelhahn (A, B) |
| 8 | optischer Stellungsanzeiger    |
| 9 | el. Stellungsanzeiger (Option) |

### 2. Vorbereitung

Vor Inbetriebnahme des Ventils muss sichergestellt werden, dass die Schieber auf der Ein- und Ausgangsseite **geschlossen** und die Flanschverbindungen dicht verschraubt sind.

#### **Am Ventil**

- sind die Kugelhähne (2A und 2B) zu öffnen und ist die Kontermutter der Einstellschraube auf dem Drosselrückschlagventil (5) zu lösen
- ist die Einstellschraube am Drosselrückschlagventil (5) um ca. 10 Umdrehungen herauszudrehen (Leitung in die Steuerkammer ist offen).
- ist der Kugelhahn (2C) zu schliessen.

#### **An der Steuerung (Lieferung bauseits)**

- Die Steuerung ist einzuschalten und gemäss kundenseitiger Anleitung in Betrieb zu nehmen.
- Die Steuerung auf manuellen Modus stellen
- Das Steuerventil ist ganz zu entlasten (Getriebemotor rechtslauf). Bei Erreichen der Endschalter stoppt der Motor. Kurzzeitiger Gegenlauf über die Steuerung lässt den Motor aus den internen Endanschlägen herausfahren (ca. 1 – 2 Umdrehung).

### 3. Entlüften

#### Ablauf:

Den Absperrschieber auf der Eingangsseite **langsam wenig** öffnen, so dass Wasser in das Ventil fließt. Das Ventil füllt sich mit Wasser und schliesst. Der Eingangsdruck erhöht sich. Ausgangsseitig ist der Druck zwischen 0 und 0.5bar.

- Schraubenverbindung an der höchsten Stelle leicht öffnen und Ventil entlüften.
- Über Entlüftungsschraube des elektrischen Stellungsanzeigers die Ventilkammer gut entlüften.

Ist durch den Entlüftungsvorgang des Ventils in der Steuerleitung alle Luft entwichen, die gelöste Schraubverbindung wieder anziehen. Alle Verschraubungen auf Dichtheit kontrollieren und falls erforderlich nachziehen.

**Kontrolle:** Wird der Absperrschieber auf der Ausgangsseite leicht geöffnet, so muss das Ventil schliessen bzw. geschlossen bleiben. Absperrschieber auf der Ausgangsseite anschliessend wieder schliessen.

Schliesst das Ventil nicht, ist die Inbetriebnahme ab vorhergehendem Kapitel zu wiederholen. Hier ist insbesondere auf das Entlüften der Steuerleitungen und der oberen Ventilkammer zu achten.

Eingangsschieber **langsam** vollständig öffnen.

### 4. Einregulierung

Das Ventil ist gemäss vorhergehenden Kapiteln vorbereitet. Der Schieber auf der Eingangsseite ist offen und der Schieber auf der Ausgangsseite ist geschlossen.

#### Ablauf:

- Voreinstellung des Drosselrückschlagventils (5) vornehmen. Kontermutter lösen. Mit dem Schraubenzieher die Einstellschraube im Uhrzeigersinn komplett hineindrehen und dann ca. 4 Umdrehungen herausdrehen. Danach die Kontermutter wieder anziehen.
- Kugelhahn (2C) **langsam** öffnen; das Ventil öffnet und füllt die Leitung auf der Ausgangsseite bis zu einem Druck von ca. 0,5 bar, danach schliesst das Ventil wieder.
- Den Absperrschieber auf der Ausgangsseite **langsam** schrittweise öffnen; das Ventil schliesst, wenn die Ausgangsleitung gefüllt ist und kein Wasserverbrauch vorhanden ist. Dieser Vorgang kann je nach Leitungssystem bis zu einigen Minuten dauern.
- Erzeugen Sie einen für die Nennweite normalen Wasserverbrauch (z.B. durch Öffnen eines Hydranten) damit über die manuelle Betätigung der Steuerung ein Ausgangsdruck eingestellt werden kann.

#### Anmerkung

Mit dem **Getriebemotor** auf dem **Steuerventil** (6) können verschiedene Drücke angesteuert werden. Dies führt je nach Anwendung und Wassersystem auch zu unterschiedlichen Durchflussmengen.

Das manuelle einstellen des Druckes über die Steuerung soll mit Vorsicht und langsam erfolgen. Das hydraulische System soll sich nach jeder Druckverstellung stabilisieren. Den Druck auf der Ausgangsseite mit dem Manometer und der Anzeige auf der Steuerung überprüfen.

#### Hinweis:

Der Stellmotor auf dem Steuerventil dient **nicht** der stetigen Regelung. Er wird für die Einstellung eines neuen Solldruckes verwendet. Die Druckregelung wird dann vom hydraulisch/mechanisch gesteuerten Pilotventil (6) übernommen.

Da die hydraulischen Wassersysteme einer gewissen Trägheit unterliegen, darf der Sollwert des Pilotventils nur schrittweise erfolgen! Das bedeutet, nach jeder Verstellzeit (*run time*) für Druckerhöhung oder Drucksenkung oder muss eine Wartezeit (*pause time*) erfolgen. Diese Zeiten sind als verstellbare Parameter in der Steuerung zu setzen.

**Bereich:**

**Verstellzeit (run time)** von 0.1 bis 10 sec in 1/10 sec Schritten

**Wartezeit (pause time)** von 1 bis 60 sec in 1sec Schritten

#### 4.1 Manuelles verstellen des Solldruckes (Notbetätigung)

Sollte bei einem Stromausfall der Ausgangsdruck ( $p_2$ ) verstellt werden müssen, kann dies mit einem Innensechskant-Schlüssel Grösse 3 mm am Motor vorgenommen werden.

**Ablauf:**

- Blinddeckel (12) auf der Stirnseite des Motors (Siehe Kapitel *Motorantrieb zu Steuerventil*) lösen und mit Innensechskant-Schlüssel die Feder über den Motor betätigen. Aufgrund des Übersetzungsverhältnisses sind jedoch viele Umdrehungen notwendig um den Druck zu verstellen.
- **Achtung:**
  - **Rechtsdrehung** der Inbusschraube bedeutet Ausgangsdruck **senken**
  - **Linksdrehung** der Inbusschraube bedeutet Ausgangsdruck **erhöhen**

Nach dem Verstellen den Blinddeckel wieder aufschrauben, da sonst die Dichtheit zum Motor nicht gewährleistet ist.

#### 5. Einstellung der Reaktionsgeschwindigkeit

Arbeitet das HAWIDO nicht ruhig, oder entstehen Druckstösse im Leitungsnetz, so kann dies mit der Einstellung des Drosselrückschlagventils (5) korrigiert werden.

**Vorgang:**

Kontermutter lösen. Mit dem Schraubenzieher die Einstellschraube im Uhrzeigersinn hineindrehen, bis das Ventil ruhig arbeitet. Danach die Kontermutter anziehen.

**Vorsicht**

Die Einstellschraube muss immer mindestens 2 - 5 Umdrehungen offen sein, weil sonst das Ventil nach dem Schliessvorgang nicht mehr genügend schnell öffnet. Bei sehr hohen Eingangsdrücken spezielle Einstellung erforderlich.

#### 6. Dichtheitsprüfung

HAWIDO's werden vor Auslieferung im Werk auf ihre Dichtheit und Funktionsfähigkeit überprüft. Bei der Dichtheitsprüfung unter Betriebsbedingungen ist daher insbesondere auf die Dichtheit der Flanschverbindungen, der Steuerleitungen und des zentralen Stopfens auf dem Ventildeckel zu achten. Eventuell durch Nachziehen der Verbindungen die Dichtheit sicherstellen.

Notizen:

---

---

---

---

---

## C. Was tun bei Störungen?

Vorkommnis	Mögliche Ursache	Massnahme
Ventil öffnet nicht	Drosselrückschlagventil verstopft	austauschen oder mehrmals Madenschraube herausschrauben bis Ventil arbeitet
	Drosselrückschlagventil zu weit geschlossen	Madenschraube herausschrauben bis Ventil arbeitet
Ventil schliesst nicht	Drosselrückschlagventil verstopft	austauschen oder mehrmals Madenschraube komplett einschrauben, komplett herausschrauben, neu einstellen
	Filter in der Steuerleitung verstopft	reinigen
	Luft in der Steuerleitung / obere Ventilkammer	entlüften
	Fremdkörper im Basisventil	Wartung durchführen, Fremdkörper entfernen
	Membrane defekt	Wartung durchführen, Membrane austauschen
	Ventilspindel durch Inkrustierung verklemmt	Wartung durchführen, Inkrustierung entfernen
lautes Geräusch	ungünstige Betriebsverhältnisse	Druckverhältnisse um ca. 0,1 bis 0,2 bar verändern Drosselrückschlagventil etwas öffnen oder schliessen; Aussendienst der Firma Hawle verständigen
	Falsche Ventiltinnenweite	Richtige Nennweite berechnen lassen (Hersteller)
Unruhige Arbeitsweise	Drosselrückschlagventil falsch eingestellt	neu einstellen (gemäss Kapitel: <i>Einstellen der Reaktionsgeschwindigkeit</i> )
Ursprüngliche Druckwerte werden nicht erreicht	Manometer defekt	Manometer prüfen / austauschen
	Veränderte Betriebsverhältnisse	neu einregulieren (siehe Kapitel: <i>Einregulieren</i> )
EWS-Beschichtung beschädigt	Transportschaden; Einbauschaden	Ausbessern mit Hawle-Zwei-Komponenten-Reparatur-Set für Beschichtungen

## D. Ausserbetriebnahme und Wartung

### 1. Ausserbetriebnahme

#### Achtung:

Arbeiten an elektrischen Anlagen (z.B. bei Einbau Steuerung, Sensoren, Magnetventilen, usw.) dürfen nur von dazu befugtem und qualifiziertem Fachpersonal durchgeführt werden.

Die Steuerung ist gemäss bauseitiger Anleitung zuerst ausser Betrieb zu nehmen:

Das arbeitende Ventil muss zuerst nach folgendem Vorgehen hydraulisch geschlossen werden:

- **Langsam** den Schieber nach und den Schieber vor dem Ventil schliessen.
- **Langsam** die Kugelhähne (2A, 2B und 2C) schliessen.
- **Stecker der Geräte ausziehen** (betrifft: Drucksensor, Motor, elektrischer Stellungsanzeiger)

Das Ventil ist ausser Betrieb genommen und es kann eine Wartung durchgeführt werden.

### 2. Wartung und Service

#### 2.1 Allgemeines

Durch unsere langjährige Erfahrung mit eigenmediumgesteuerten Membran-Regelventilen wissen wir, dass unsere HAWIDO's über Jahre störungsfrei arbeiten. Voraussetzung dafür ist allerdings regelmässige Wartungen und Funktionskontrollen.

Bei **normalen** Betriebsbedingungen sollte:

- Einmal pro Jahr das Ventil auf Funktionstüchtigkeit überprüft werden (Funktionskontrolle)
- Einmal pro Jahr der Schmutzfänger vor dem Ventil und der Filter der Steuerleitung gereinigt werden
- Alle 4 - 5 Jahre die beweglichen Innenteile kontrolliert und Verschleissteile ersetzt werden (Wartung)

Bei **ungewöhnlichen** Betriebsbedingungen (z.B. schwebstoffreichem Wasser, sehr grosse Druckreduzierung, geringe Durchflussmenge usw.) sollten die Funktionskontrollen und Wartungsarbeiten öfter erfolgen.

#### Hinweisschild Wartung

2028	2029	2030	2031	2032
Nächste Wartung Prochain Maintenance Prossima Manutenzione Next Maintenance				
2033	2034	2035	2036	2037

**Wartungsintervalle werden durch Lochung oder farblicher Markierung mit einem beständigen Marker gekennzeichnet**

## 2.2 Jährliche Funktionskontrollen

### Schmutzfänger (Hauptleitung)

- Deckel abschrauben
- Sieb reinigen (weiche Bürste, Lappen oder ähnliches verwenden), eventuell Sieb ersetzen
- Sieb einbauen und Deckel wieder anschrauben

### Filter (Steuerleitung)

- Filterdeckel abschrauben
- Sieb reinigen (weiche Bürste, Lappen oder ähnliches verwenden), eventuell Sieb ersetzen
- Sieb einbauen und Filterdeckel wieder anschrauben

### Kontrolle des Ventils

- Optischer Stellungsanzeiger oder aufgebautes Zubehör entfernen.
- Leichtgängigkeit der Ventilspindel überprüfen durch Anheben und Absenken mit dem Spindelhubwerkzeug (Artikelnummer 1199, siehe Kapitel „Steuerleitung Einzelteile und Zubehör“).
- Optischer Stellungsanzeiger oder aufgebautes Zubehör montieren

### Wiederinbetriebnahme

- gemäss Abschnitt *Inbetriebnahme*

### Funktionskontrolle des Ventils

**Achtung:** Um bei der nachstehend beschriebenen Funktionskontrolle Druckstösse zu vermeiden, muss bei grossen Durchflussmengen diese durch **langsames** Schliessen des Eingangsschiebers vor dem Ventil gedrosselt werden.

- **Langsam** den Kugelhahn (2C) schliessen; Ventil muss schliessen.
- **Langsam** den Kugelhahn (2C) öffnen; Ventil muss öffnen.

**Achtung:** Zu schnelles Schliessen des Kugelhahns kann zu Druckschlägen und Schäden im Leitungssystem führen.

**Weitere Variante für die Funktionskontrolle:** Durch manuelles Verstellen des Druckes kann die Funktion des Ventils geprüft werden. Beim Senken oder Erhöhen des Druckes muss diese Verstellung am Manometer sichtbar sein.

## 2.3 4- bis 5 Jahres Wartung

### Schmutzfänger (Hauptleitung)

- Deckel abschrauben
- Sieb reinigen (weiche Bürste, Lappen oder ähnliches verwenden), eventuell Sieb ersetzen
- Sieb einbauen und Deckel wieder anschrauben

### Filter (Steuerleitung)

- Filterdeckel abschrauben
- Sieb reinigen (weiche Bürste, Lappen oder ähnliches verwenden), eventuell Sieb ersetzen
- Sieb einbauen und Filterdeckel wieder anschrauben

### Basisventil (siehe Kapitel: *Reparatursätze und Ersatzteile*)

- Lösen der Verschraubungen und ganze Steuerleitung entfernen.
- Demontage des optischen Stellungsanzeigers oder aufgebautes Zubehör und auswechseln der Dichtungen.
- Lösen der Deckelschrauben, Deckel abnehmen.
- Sichtprüfung aller Innenteile auf Verschleiss, Verschmutzung und Verkalkung.
- Reinigen der Innenteile, des Sitzes und des Gehäuseinnenraumes inklusive Deckel.
- Demontage der Spindelführung im Gehäuse, spülen des Gehäuseinnenraumes.  
Bei Ventilen DN 40 bis DN 100 (ab 2012) und DN 125 bis DN 200 (ab 2014) wird die Spindelführung von innen demontiert. Dabei muss das Gewinde von Spindelführung und vom Basisventil **äusserst sauber** sein. Gewinde gut einfetten (z.B. Foodgrease Aqua, Art. Nr. 5292, siehe Kapitel „Steuerleitung Einzelteile und Zubehör“).
- Austauschen der Membrane, des O-Rings und der Sitzdichtung.
- Einfetten der Spindelführungsbereiche mit einem lebensmitteltauglichen Fett (z.B. Foodgrease Aqua). Überprüfung der Leichtgängigkeit der Spindel durch Anheben und Absenken mit dem Spindelhubwerkzeug (Artikelnummer 1199, siehe Kapitel „Steuerleitung Einzelteile und Zubehör“).
- Zusammenbauen des Basisventils (Drehmomente siehe Tabelle im Anhang). Bei der Montage muss die Leichtgängigkeit der Spindel mit dem Spindelhubwerkzeug durch Anheben und Absenken **mehrmals** überprüft werden

### Auseinanderbauen Steuerventil (siehe Kapitel: *Reparatursätze und Ersatzteile*)

- Die Druckfeder des Steuerventils ist entlastet (mit Taster auf der Steuerung bis Endschalter den Getriebemotor stoppt).
- lösen der Gehäuse schrauben → **Achtung**: die Druckschraube und die Druckmutter darf nicht verstellt werden, sonst stimmen die internen Endanschläge im Motor nicht.
- lösen der Führungszapfen und lösen des Dichtungsträgers
- austauschen der Membrane, der O-Ringe und eventuell des Dichtungsträgers
- Sichtprüfung des Gehäuseinnenraumes und ev. reinigen, inkl. Glocke
- zusammenbauen des Steuerventils (Drehmomente siehe Tabelle im Anhang).

### Funktionskontrolle des Drosselrückschlagventils

- lösen der Kontermutter
- hineindreihen der Drosselschraube, anschliessend bis zum Anschlag herausdrehen
- einige Umdrehungen wieder einschrauben; dieser Vorgang muss leichtgängig erfolgen können

### Wiederinbetriebnahme

- gemäss Kapitel *Inbetriebnahme*

### **Funktionskontrolle des Ventils**

**Achtung:** Um bei der nachstehend beschriebenen Funktionskontrolle Druckstösse zu vermeiden, muss bei grossen Durchflussmengen diese durch **langsames** schliessen des Eingangsschiebers vor dem Ventil **gedrosselt** werden.

- **Langsam** den Kugelhahn (2C) schliessen; Ventil muss schliessen.
- **Langsam** den Kugelhahn (2C) öffnen; Ventil muss öffnen.

Nach der Funktionskontrolle ist der Schieber auf der Eingangsseite vollständig zu öffnen. Prüfen sie, ob der Schieber auf der Ausgangsseite vollständig offen ist.

**Achtung: Zu schnelles Schliessen des Kugelhahns kann zu Druckschlägen und Schäden im Leitungssystem führen.**

**Weitere Variante für die Funktionskontrolle:** Durch manuelles verstellen des Druckes kann die Funktion des Ventils geprüft werden. Beim senken oder erhöhen des Druckes muss diese Verstellung am Manometer sichtbar sein.

- **Langsam** den Kugelhahn (2C) öffnen; Ventil muss öffnen.

Nach der Funktionskontrolle ist der Schieber auf der Eingangsseite vollständig zu öffnen. Prüfen sie, ob der Schieber auf der Ausgangsseite vollständig offen ist.

## **3. Reparatursätze und Ersatzteile**

Für die 4 bzw. 5-Jahres-Wartung werden einige Ersatzteile benötigt. Diese erhalten Sie als Reparaturset für:

- das Basisventil
- das Steuerventil
- die Steuerleitung
- optischer Stellungsanzeiger

Die Art. Nummern entnehmen sie den Stücklisten und Ersatzteillisten.

### **Achtung:**

Bei Bestellung von Ersatzteilen immer Ventiltyp, Seriennummer und Baujahr angeben!

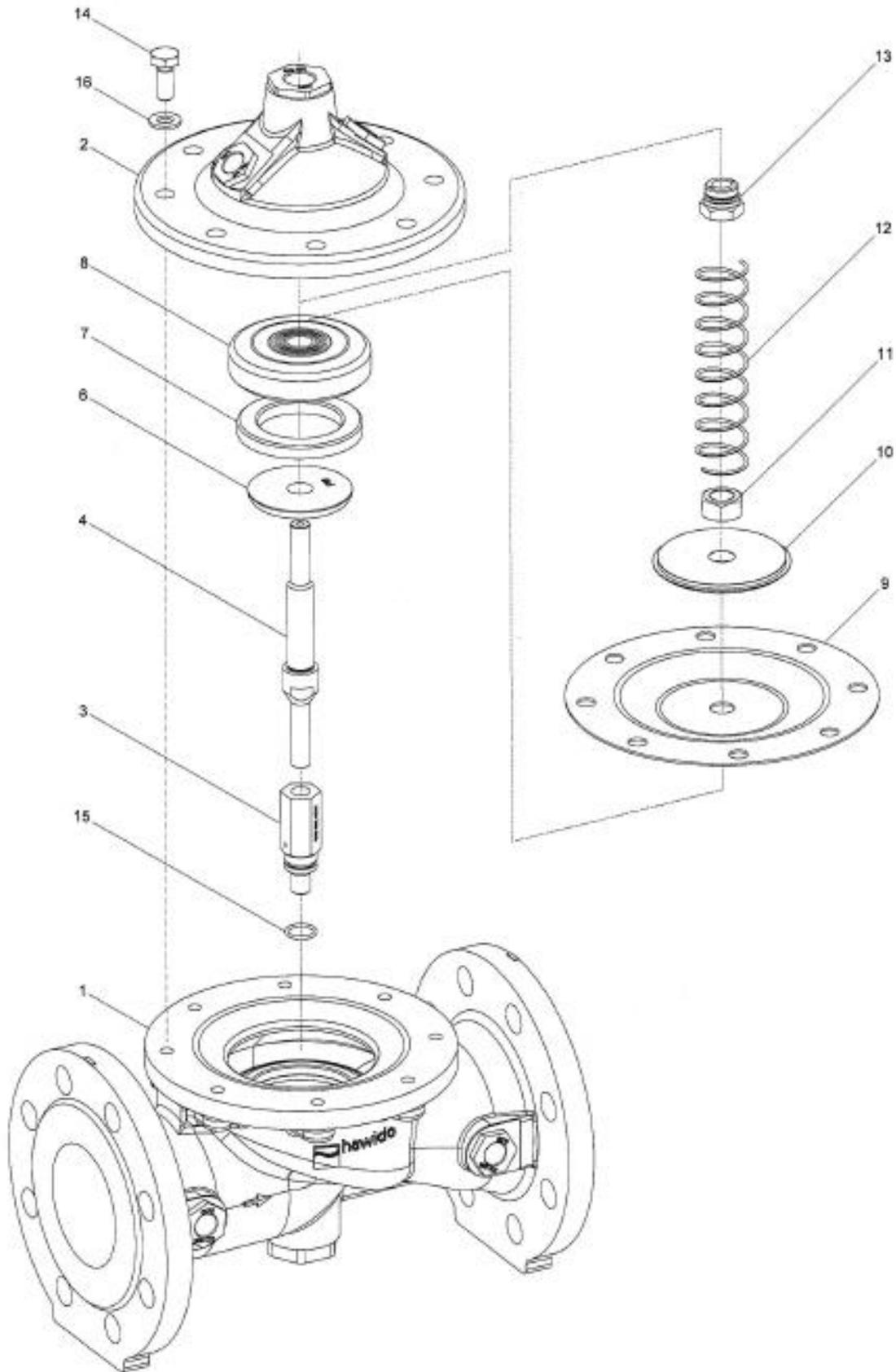
### **Wichtig:**

Ersatzteile aus EPDM (Membranen, Dichtungen, O-Ringe) müssen an einem dunklen Ort, vor UV Strahlung geschützt, gelagert werden!

Haltbarkeit bei dunkler Lagerung:

EPDM: 8 Jahre ab Herstellung

### 3.1 Basisventil DN 40 bis DN 200 (Zeichnung)



### 3.2 Basisventil (Stückliste)

Pos.	Beschreibung	Material	Artikelnummer				
			DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
1	Gehäuse °	GJS-400	1004 040 000	1004 050 000	1004 065 000	1004 080 000	1004 100 000
2	Deckel	GJS-400	1014 050 000	1014 050 000	1014 065 000	1014 080 000	1014 100 000
3	Spindelführung Gehäuse	INOX	1024 900 000	1024 900 001	1024 900 002	1024 900 003	1024 900 004
4	Spindel	INOX	1026 050 000	1026 050 000	1026 065 000	1026 080 000	1026 100 000
5	Sitz	INOX	*	*	*	*	*
6	Gegensitz	INOX	1044 040 001	1044 050 001	1044 065 001	1044 080 001	1044 100 001
7	Dichtung	EPDM	1022 040 000	1022 050 000	1022 065 000	1022 080 000	1022 100 000
8	Dichtungsträger	INOX	1027 040 200	1027 050 200	1027 065 200	1027 080 200	1027 100 200
9	Membrane	EPDM	1021 050 001	1021 050 001	1021 065 001	1021 080 001	1021 100 001
10	Druckscheibe	INOX	1047 050 000	1047 050 000	1047 065 000	1047 080 000	1047 100 000
11	Mutter	INOX	0007 710 080	0007 710 080	0007 712 080	0007 716 080	0007 716 080
12	Feder	INOX	1049 050 000	1049 050 000	1049 065 000	1049 080 000	1049 100 000
	Feder für Ventile senkrecht eingebaut	INOX	1050 050 000	1050 050 000	1050 065 000	1050 080 000	1050 100 000
13	Spindelführung Deckel	INOX	1042 900 000	1042 900 000	1042 900 001	1042 900 002	1042 900 002
14	Sechskantschraube	INOX	0006 608 025	0006 608 025	0006 610 025	0006 610 025	0006 612 030
15	O-Ring	EPDM	0170 012 020	0170 012 020	0170 012 020	0170 016 020	0170 016 020
16	Scheibe	INOX	0008 208 000	0008 208 000	0008 210 000	0008 210 000	0008 212 000
	Hauptventil komplett	PN10 - 25	1200 040 000	1200 050 000		1200 080 000	
	Hauptventil komplett	PN10/16			1200 065 000		1200 100 000
	Hauptventil komplett	PN25			1200 065 025		1200 100 025
	Reparaturset zu Ventil bestehend aus Pos. 7, 9, 15	PN10 - 25	1080 040 000	1080 050 000	1080 065 000	1080 080 000	1080 100 000

° Druckstufe beachten / angeben (Flanschenbild)

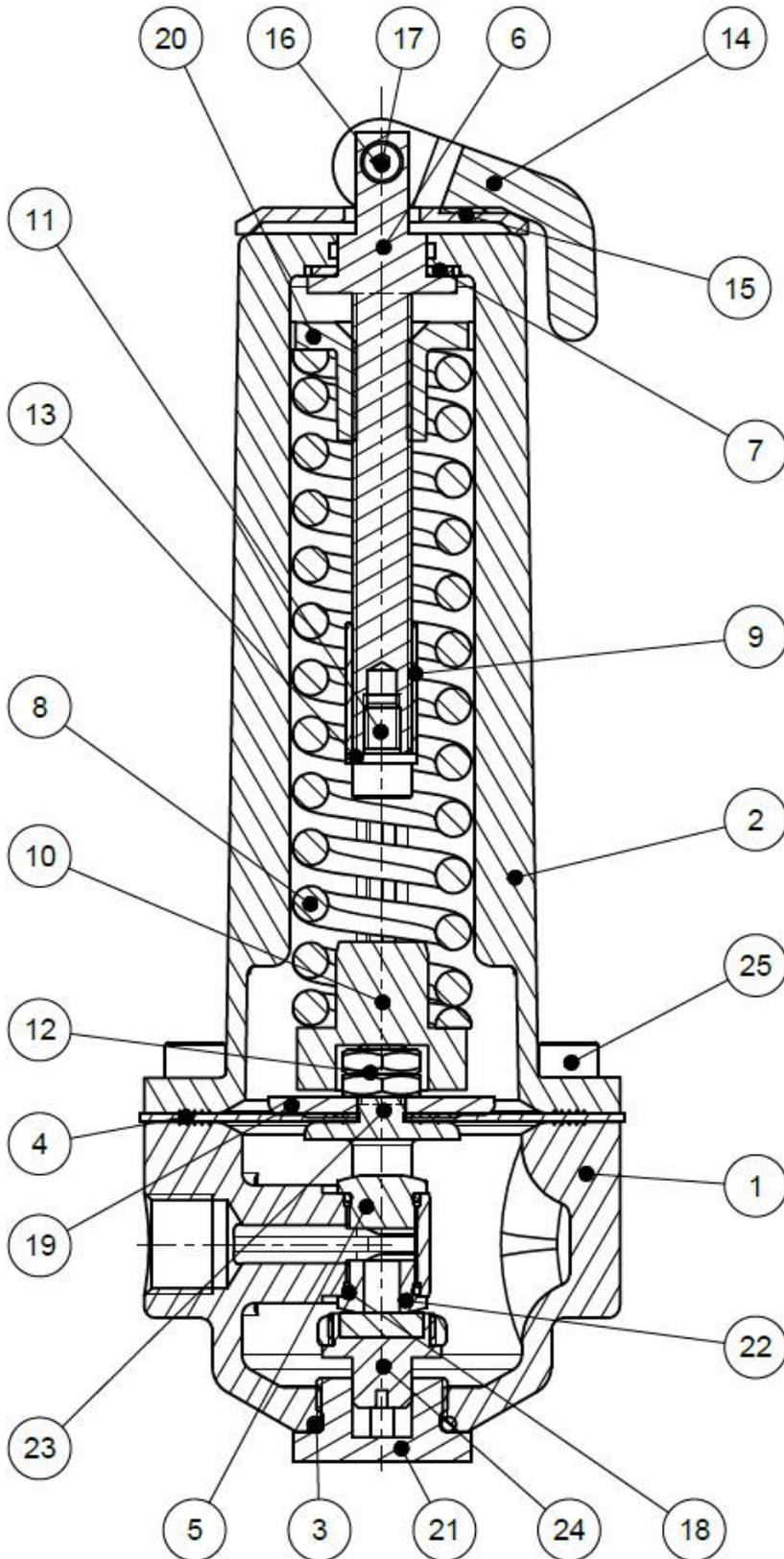
Pos	Beschreibung	Material	Artikelnummer		
			DN 125	DN 150	DN 200
1	Gehäuse °	GJS-400	1004 125 000	1004 151 000	1004 200 000
2	Deckel	GJS-400	1014 125 000	1014 151 000	1014 200 000
3	Spindelführung Gehäuse	INOX	1024 900 005	1024 900 005	1024 900 006
4	Spindel	INOX	1026 125 000	1026 151 000	1026 200 000
5	Sitz	INOX	*	*	*
6	Gegensitz	INOX	1044 125 001	1044 150 001	1044 200 001
7	Dichtung	EPDM	1022 125 150	1022 151 000	1022 200 000
8	Dichtungsträger	INOX	1027 125 200	1027 151 200	1027 200 200
9	Membrane	EPDM	1021 125 001	1021 151 001	1021 200 001
10	Druckscheibe	INOX	1047 125 150	1047 151 000	1047 200 000
11	Mutter	INOX	0007 720 080	0007 720 080	0007 724 080
12	Feder	INOX	1049 125 150	1049 151 150	1049 200 000
	Feder für Ventile senkrecht eingebaut	INOX	1050 125 150	1050 151 000	1050 200 000
13	Spindelführung Deckel	INOX	1042 900 003	1042 900 003	1042 900 004
14	6-Kt. Schraube	INOX	0006 616 035	0006 620 035	0006 620 045
15	O-Ring	EPDM	0170 018 020	0170 018 020	0170 021 020
16	Scheibe	INOX	0008 216 000	0008 320 000	0008 220 000
21	Haltelasche	INOX	1200 900 010	1200 900 010	1200 900 020
	Hauptventil komplett	PN10	1200 125 000	1200 151 000	1200 200 000
	Hauptventil komplett	PN16	1200 125 000	1200 151 000	1200 200 016
	Hauptventil komplett	PN25	1200 125 025	1200 151 025	1200 200 025
	Reparaturset bestehend aus: Pos. 7,9,15	PN10 - 25	1080 125 150	1080 151 000	1080 200 000

° Druckstufe beachten / angeben (Flanschenbild)

\* nicht austauschbar

14.02.2025/AWT

### 3.3 Steuerventil Druckreduzierung INOX (Zeichnung)



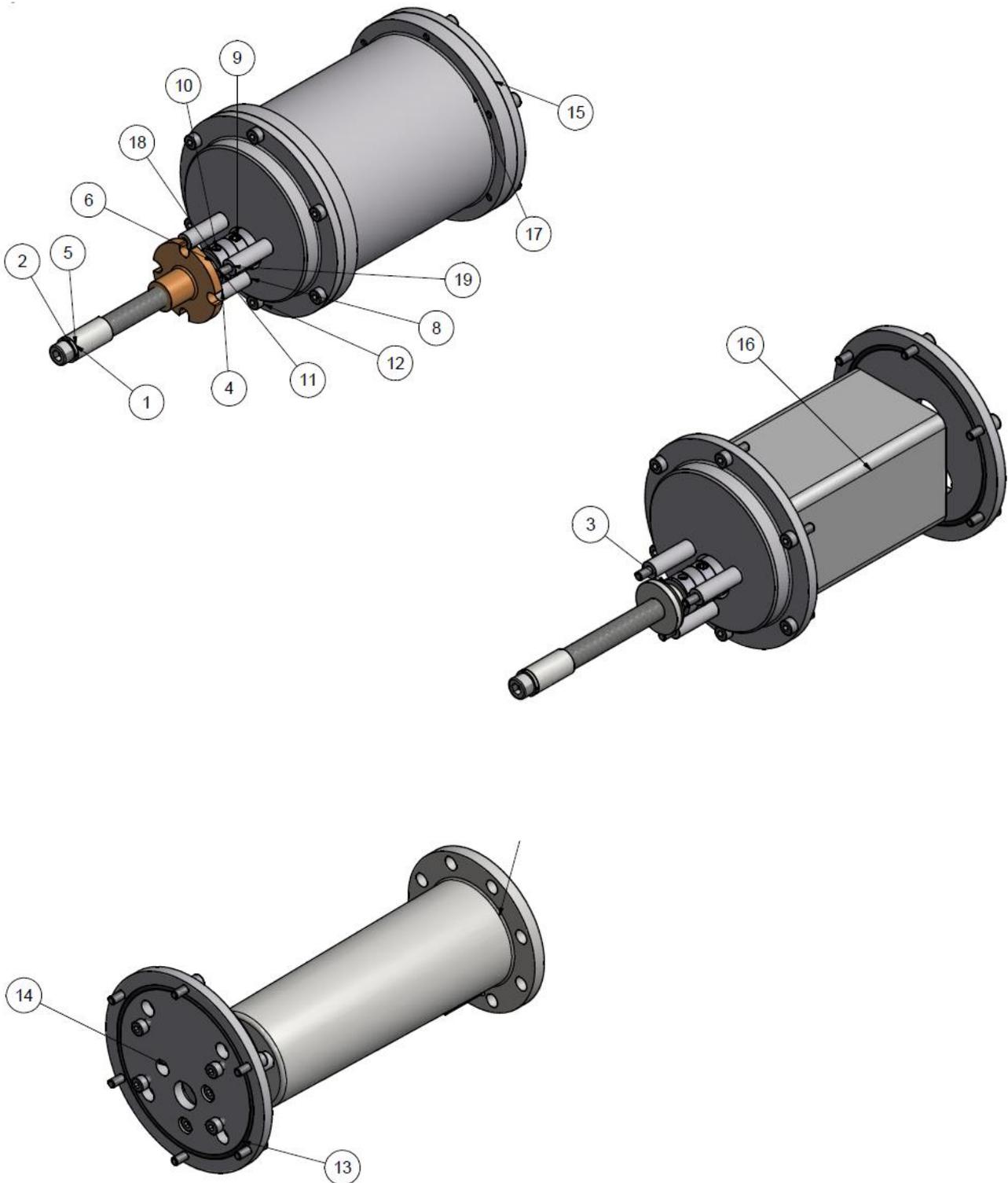
01.09.2017

### 3.4 Steuerventil Druckreduzierung INOX (Stückliste)

Pos.	Beschreibung	Material	Artikelnummer
			PN 16/25
1	Steuergehäuse	INOX	1100 200 000
2	Glocke	INOX	1108 200 000
3	O-Ring	EPDM	0170 020 025
4	Membrane DN3/8"	EPDM	1121 000 000
5	Sitz Compact Form 1.0, blind	INOX	1117 200 000
6	Druckschraube	INOX	1133 200 000
7	Dichtung Fiber 15/25 x 1	Gummi	0132 024 015
8	Druckfeder	INOX	1145 200 000
9	Distanzhülse zu Feder	INOX	1133 300 000
10	Federführung	INOX	1133 400 000
11	Zylinderschraube M6 x 10	INOX	0004 506 010
12	Sechskantmutter M8 x 0.5d	INOX	0007 208 050
13	U-Scheibe	INOX	0008 206 000
14	Klemm- und Verstellhebel	Kst – PA6.6	1135 000 001
15	Spannscheibe zu Klemmhebel	Kst – PA6.6	1135 000 010
16	Achse mit IG zu Klemmhebel	INOX	1135 000 011
17	Zylinderkopfschraube M4 x 16	INOX	0004 804 016
18	O-Ring	EPDM	0170 010 015
19	Druckscheibe	INOX	1129 012 000
20	Druckmutter	Bronze	1134 000 010
21	Führungszapfen (DRV/MBV)	INOX	1137 000 000
22	Sitz Compact Form 1.0, 6 mm	INOX	1117 200 001
23	Bügel	INOX	1136 000 002
24	Dichtungsträger DRV	INOX/EPDM	1120 200 000
25	Zylinder Schrauben M6 x 16	INOX	0004 506 016
		<b>REGELBEREICHE:</b>	
	Steuerventil komplett (Standard)	1.5 – 12 bar	1900 001 000
	Steuerventil komplett, Kennung blau	0.2 – 5 bar	1900 001 001
	Steuerventil komplett, Kennung gelb	10 – 22 bar	1900 001 002
	Reparatursatz bestehend aus: Pos. 3, 4, 18 (2 Stk.), 24		1180 000 020

20.12.2024

### 3.5 Motorantrieb zu Steuerventil (Zeichnung)



Die Druckschraube, Druckmutter und die Fiberscheiben sind geschmiert für eine lange Laufzeit und müssen nicht demontiert werden. Eine Demontage der Kupplung und der Druckschraube haben eventuell ein Neueinstellen der Endanschläge zur Folge.

Stand August. 2015/plü

### 3.6 Motorantrieb zu Steuerventil (Stückliste)

Pos.	Beschreibung	Material	Artikelnummer
			PN 16/25
1	U-Scheibe	INOX	0008 206 000
2	Zylinderschraube M6 x 10	INOX	0004 506 010
3	Dichtung Fiber	Gummi	0132 024 015
4	Druckmutter zu Steuerventil	RG	1134 000 010
5	Distanzhülse zu Feder	INOX	1133 300 000
6	Druckschraube zu Getriebemotor	INOX	1133 200 001
7	Glocke IX	INOX	1108 200 002
8	Adapterplatte	Anticorodal -112	1970 900 101
9	Gewindestift M6 x 5	INOX	0002 206 005
10	Gewindestift M5 x 6	INOX	0001 005 006
11	Zylinderschraube M4 x 40	INOX	0004 604 040
12	Zylinderschraube M4 x 12	INOX	0004 504 012
13	O-Ring	NBR	0180 082 020
14	Verbunddichtring	Stahl	1970 900 105
15	Abdeckplatte	Anticorodal -112	1970 900 102
16	Getriebemotor ohne Gehäuse		1970 900 100
17	Schutzrohr mit Flansch	Anticorodal -112	1970 900 103
18	Kupplung	INOX	1970 900 003
19	Distanzhülse	Anticorodal -112	1970 900 104
	Getriebemotor komplett inkl. Glocke		1970 000 002

Stand Aug. 2015/plü

### 3.7 Steuerleitung Einzelteile und Zubehör

Masternummer Bezeichnung	Bild	Grösse ev. weitere Grössen vorhanden	Art. Nummer
<b>0130</b> Verbunddichtring		INOX/NBR 3/8" INOX/NBR 1/2" INOX/NBR 3/4" Stahl/NBR 1"	0130 012 000 0130 016 000 0130 025 000 0130 032 000
<b>0273</b> Einzelteile		Armaturenanschluss (bestehend aus Anschlussmutter und Klemmring) DN 12 Inox  nur Anschlussmutter	0273 012 000  0274 xxx xxx
<b>0275</b> Stützhülse		INOX d4 – 6 INOX d12 – 9 INOX d12 – 10	0275 006 004 0275 012 009 0275 012 010
<b>0283</b> Klemmring		d6 INOX d12 INOX d18 INOX d8 - 6 INOX	0283 006 000 0283 012 000 0283 018 000 0283 008 006
<b>0284</b> Blende  (alte Blendenummer 0281)		d12 INOX Ø 0.6 mm d12 INOX Ø 0.9 mm d12 INOX Ø 1.2 mm d12 INOX Ø 1.5 mm d12 INOX Ø 1.9 mm d12 INOX Ø 2.4 mm d12 INOX Ø 3.1 mm d18 INOX Ø 3.5 mm d18 INOX Ø 4.0 mm	0284 006 000 0284 009 000 0284 012 000 0284 015 000 0284 019 000 0284 024 000 0284 031 000 0284 035 010 0284 040 010
<b>0311</b> Verschraubung mit Einschraubnippel		d 12 - 3/8" INOX d 12 - 1/2" INOX d 6 - 1/8" INOX d 6 - 1/4" INOX d 6 - 3/8" INOX d18 – 1/2" INOX	0311 012 012 0311 012 016 0311 006 004 0311 006 008 0311 006 012 0311 018 016
<b>0323</b> Gerade Verschraubung		d 6 INOX d 12 INOX	0323 006 000 0323 012 000
<b>0324</b> Gerade Aufschraub- verschraubung		d12 - 3/8"	0324 012 012
<b>0351</b> Reduktions- verschraubung		d6 - d12 INOX	0351 012 006
<b>0361</b> Übergangsmuffe		d 10 - 3/8" INOX d 12 - 3/8" INOX d 12 - 1/2" INOX d 18 – 1/2" INOX	0361 010 012 0361 012 012 0361 012 016 0361 018 016
<b>0371</b> Übergangsnippel		IG d 12 – AG 3/8" INOX	0371 012 012

<b>0401</b> <b>Muffe</b>		3/8" INOX 1/2" INOX 3/4" INOX 1" INOX	0401 012 000 0401 016 000 0401 025 000 0401 032 000
<b>0411</b> <b>Einstellnippel</b>		DN 6 - 1/8" INOX DN12 - 3/8" INOX	0411 006 004 0411 012 012
<b>0431</b> <b>Einschraubwinkel</b>		DN 6 - 1/8" INOX DN6 - 1/4" INOX DN12 - 3/8" INOX DN18 - 1/2" INOX	0431 006 004 0431 006 008 0431 012 012 0431 018 016
<b>0431</b> <b>Einschraubwinkel mit Entlüftung</b>		DN 12 – 3/8" INOX	0431 012 013
<b>0451</b> <b>Winkelverschraubung</b>		DN6 INOX DN12 INOX DN18 INOX	0451 006 000 0451 012 000 0451 018 000
<b>0452</b> <b>Einstellwinkel 90°</b>		DN12	0452 012 000
<b>0455</b> <b>Anschlusswinkel</b>		IG 3/8" INOX IG 1/2" INOX IG 3/4" INOX IG 1" INOX	0455 012 000 0455 016 000 0455 025 000 0455 032 000
<b>0456</b> <b>Anschlusswinkel</b>		IG 3/8" - AG 3/8" INOX IG 1/2" - AG 1/2" INOX IG 3/4" - AG 3/4" INOX IG 1" – AG 1" INOX	0456 012 000 0456 016 000 0456 025 000 0456 032 000
<b>0461</b> <b>T-Stück</b>		d6 INOX d12 INOX d12 - 6 - 12 INOX d18 INOX	0461 006 000 0461 012 000 0461 012 006 0461 018 000
<b>0510</b> <b>Stopfen</b>		AG 3/8" konisch INOX AG 1/2" konisch INOX	0510 012 000 0510 016 000
<b>0511</b> <b>Entlüftungsstopfen, Verschlusschraube</b>		AG 1/2" INOX AG 3/4" INOX AG 1" INOX mit Innensechskant	0511 016 000 0511 025 000 0511 032 001
<b>0520</b> <b>Sechskantdoppelnippel</b>		d 1/8" INOX d 1/4" INOX d 3/8" INOX d 1/2" INOX d 3/4" INOX	0520 004 000 0520 008 000 0520 012 000 0520 016 000 0520 025 000
<b>0541</b> <b>Kugelhahn</b>		DN 3/8" INOX DN 1/2" INOX DN 3/4" INOX	0541 012 001 0541 016 000 0541 025 000

<p><b>0545</b> <b>Schmutzfilter INOX</b></p>		<p>Schrägfilter INOX IG 3/8" Einzelteile: Filtersieb INOX Stopfen komplett zu Schrägfilter, INOX Dichtung gross zu Schrägfilter, POM O-Ring klein zu Stopfen</p> <p>Schrägfilter INOX IG 1/2"</p>	<p>0545 112 002  0545 900 051 0545 112 010 0545 112 011 0545 112 012  0545 116 000</p>
<p><b>0549</b> <b>Drosselrückschlagventil</b></p>		<p>INOX IG 3/8" Typ B d 12 mit langer Spindel</p>	<p>0549 000 005</p>
<p><b>0570</b> <b>Rückschlagventil</b></p>		<p>3/8" Messing (max. 40 bar) 1/2" Messing (max. 40 bar)</p>	<p>0570 012 045 0570 016 045</p>
<p><b>0600</b> <b>Manometer</b></p>		<p>AG 3/8" 0 - 6 bar AG 3/8" 0 - 10 bar AG 3/8" 0 - 16 bar AG 3/8" 0 - 25 bar AG 3/8" 0 - 40 bar AG 3/8" 0 - 60 bar</p>	<p>0600 012 006 0600 012 010 0600 012 016 0600 012 025 0600 012 040 0600 012 060</p>
<p><b>0610</b> <b>Magnetventile</b></p>		<p>Magnetventil stromlos offen 2/2 Wegeventil (zu 1795/96) <b>122K84</b></p> <p>Magnetventil stromlos geschlossen 2/2 Wegeventil (zu 1795/96) <b>E121K04</b></p> <p>Magnetventil stromlos offen 3/2 Wegeventil (zu 1703 bis DN 100 1603, 1706 PN 16 alle Nennweiten) <b>132K04</b></p> <p>Magnetventil stromlos geschlossen 3/2 Wegeventil (zu 1704 bis DN 100, 1604) <b>E131K04</b></p> <p>Magnetventil stromlos offen 2/2 Wegeventil (zu 1704 ab DN 125 1304, 1404, 1504) (alt: E322 H73 06)</p> <p>Magnetventil stromlos geschlossen 2/2 Wegeventil, mit Handnotbetätigung (zu 1703 ab DN 125, 1303, 1403, 1503, 1706 PN 25 ab DN 125) (alt: E321 H13)</p> <p>Magnetventil universel 3/2 Wegeventil (zu 1706 PN 25 Bis DN 100)</p> <p>*****</p> <p>Ersatzteil. Membrane, für MV Typ 0610 510 001 und 0610 510 002</p> <p>Ersatzteil Set zu MV Typ 0610 510 001 Bestehend aus: Membrane, Ankerführungsrohr, Anker und Dichtungen</p>	<p>0610 122 084  0610 121 004  0610 132 004  0610 131 004  0610 510 002  0610 510 001  0610 133 005  *****  0610 590 001  0610 590 002</p>
<p><b>0620, 0621</b> <b>Spulen</b></p>		<p>Spule Wechselspannung mit Angaben der Spannung</p> <p>Spule Gleichspannung mit Angaben der Spannung</p>	<p>0620 xxx xxx  0621 xxx xxx</p>

<p><b>0630</b> <b>Gerätesteckdose</b></p>		<p>Gerätesteckdose zu Elektro-Spule</p>	<p>0630 000 000</p>
<p><b>0653</b> <b>Steckermodule</b></p>		<p>Steckermodule für Magnetventile Typ LBV 24 DC 8S, inkl. 2m Kabel</p> <p>Steckermodule für Magnetventile Typ LBV IN: 48-230VAC/DC OUT: 48VDC inkl. 2m Kabel 3-adrig (Nur zu verwenden für Spulen 48VDC)</p>	<p>0653 024 008</p> <p>0653 230 000</p>
<p><b>0670</b> <b>Überschnitt</b></p>		<p>AG 3/8" IG 1/8" INOX AG 3/8" IG 1/4" INOX AG 1/2" IG 3/8" INOX AG 3/4" IG 3/8" INOX AG 1" IG 1/8" INOX AG 1" IG 1/2" INOX</p>	<p>0670 012 004 0670 012 008 0670 016 012 0670 025 012 0670 032 012 0670 032 016</p>
<p><b>0671</b> <b>Muffennippel reduziert</b></p>		<p>IG 1/2" AG 3/8" IG 1" AG 3/8" IG 1" AG 1/2" IG 1" AG 3/4"</p>	<p>0671 016 012 0671 032 012 0671 032 016 0671 032 025</p>
<p><b>0680</b> <b>Rohrdoppelnippel</b></p>		<p>AG 3/8" L = 30 mm INOX AG 3/8" L = 40 mm INOX AG 3/8" L = 50 mm INOX AG 3/8" L = 60 mm INOX AG 3/8" L = 70 mm INOX AG 3/8" L = 80 mm INOX AG 3/8" L = 110 mm INOX AG 1/2" L = xxx mm INOX</p>	<p>0680 012 030 0680 012 040 0680 012 050 0680 012 060 0680 012 070 0680 012 080 0680 012 110 0680 016 xxx</p>
<p><b>0690</b> <b>Reduziernippel</b></p>		<p>AG 3/8" - 1/8" AG 3/8" - 1/4" AG 1/2" - 3/8" AG 3/4" - 3/8" AG 1" - 3/8" AG 1" - 1/2"</p>	<p>0690 012 004 0690 012 008 0690 016 012 0690 025 012 0690 032 012 0690 032 016</p>
<p><b>0711</b> <b>T-Verschraubung</b></p>		<p>IG 3/8" egal INOX IG 1/2" egal INOX IG 3/4" egal INOX IG 1" egal INOX</p>	<p>0711 012 000 0711 016 000 0711 025 000 0711 032 000</p>
<p><b>0730</b> <b>Rohr nahtlos</b></p>		<p>d6 x 1mm INOX d12 x 1.5 mm INOX d15 x 1.5 mm INOX d18 x 1.5 mm INOX</p>	<p>0730 006 010 0730 012 015 0730 015 015 0730 018 015</p>
<p><b>0731</b> <b>PA-Schlauch</b></p>		<p>Polyamid Rohr AD 6 mm, ID 4 mm Polyamid Rohr AD 12 mm, ID 9 mm</p>	<p>0731 006 004 0731 012 009</p>

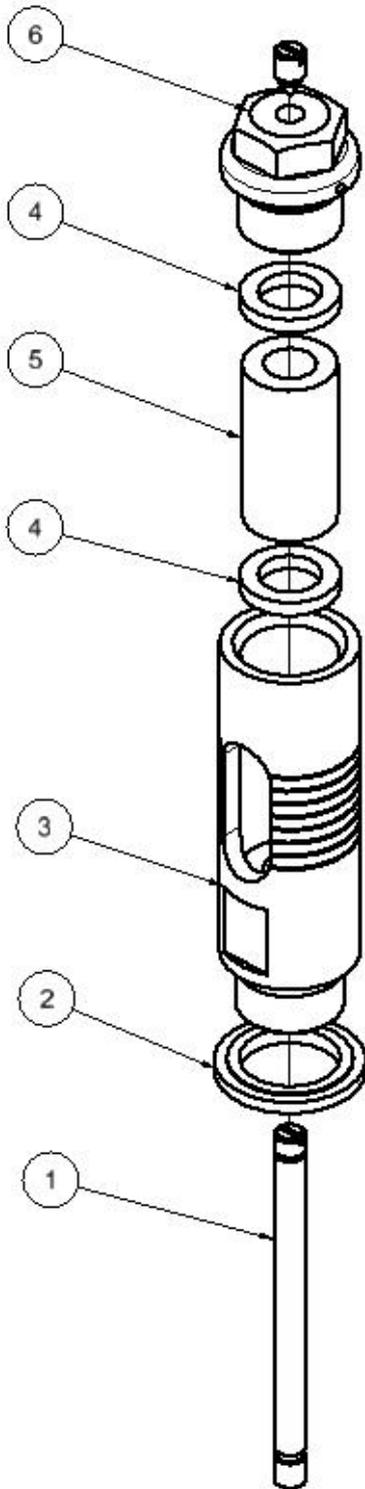
<p><b>1188</b> <b>Rep. Set</b> <b>Steuerleitung</b></p>		<p>Ab Seriennummer 14252 (Januar 2003) DN40 bis 100 DN125 bis 300</p> <p>Ca. ab Seriennummer 25915 (Juni 2014, Filter Typ B (0545 112 002)) DN40 bis 100 DN125 bis 200</p>	<p>1188 065 100 1188 125 300</p> <p>1188 000 000 1188 000 001</p>
---	---	--	---

Werkzeug und Zubehör			
<p><b>1199</b> <b>Spindelhubwerkzeug</b></p>		<p>M5 M6</p>	<p>1199 000 000 1199 000 010</p>
<p><b>1199</b> <b>Schlüssel zu</b> <b>Dichtungsträger</b></p>		<p>Schlüssel zur Montage und Demontage des Dichtungsträgers vom Pilotventil DRV</p>	<p>1199 000 020</p>
<p><b>5292</b> <b>Fett</b></p>		<p>Hawle Typ: VR 69-252 Tube à 90 g</p>	<p>5292 000 000</p>

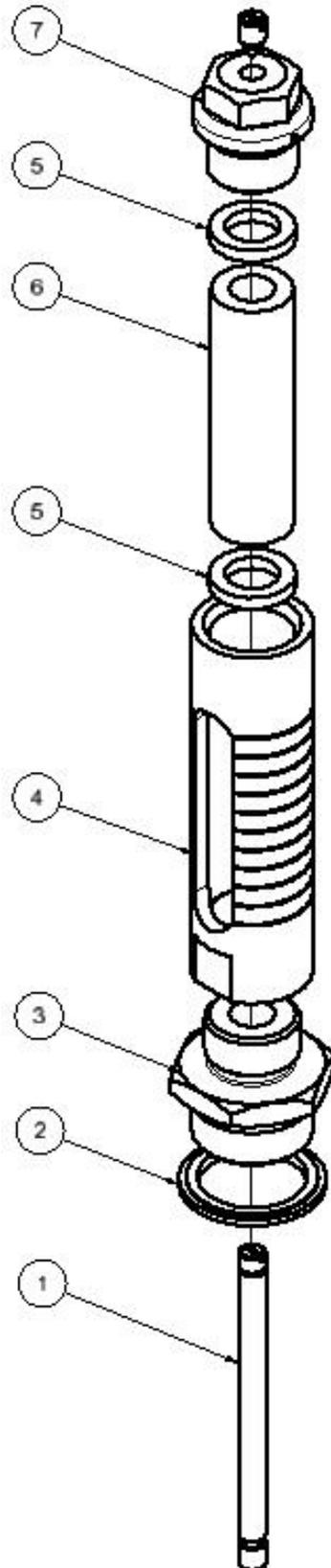
07.02.2025

### 3.8 Optischer Stellungsanzeiger (Zeichnung)

DN 40 – DN 100



DN 125 – DN 300



12.03.2014/plü

### 3.9 Optischer Stellungsanzeiger (Stückliste)

Pos.	Beschreibung	Material	Artikelnummer				
			DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
1	Anzeigestift	INOX	1992 000 050	1992 000 050	1992 000 080	1992 000 080	1992 000 100
2	Verbunddichtring 1/2"	INOX/NBR	0130 016 000	0130 016 000	0130 016 000	0130 016 000	0130 016 000
3	Anzeigegehäuse	INOX	1994 000 010	1994 000 010	1994 000 010	1994 000 010	1994 000 010
4	Dichtung	EPDM70	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030
5	Anzeigeglas	Glas	1993 050 100	1993 050 100	1993 050 100	1993 050 100	1993 050 100
6	Stopfen 1/2"	INOX	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000
	Optischer Stellungsanzeiger komplett		1995 000 050	1995 000 050	1995 000 080	1995 000 080	1995 000 100
	Reparatur Set bestehend aus Pos. 2 und 4		1996 000 000	1996 000 000	1996 000 000	1996 000 000	1996 000 000

Pos.	Beschreibung	Material	Artikelnummer				
			DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300
1	Anzeigestift	INOX	1992 000 125	1992 000 150	1992 000 200	1992 000 250	1992 000 300
2	Verbunddichtring 3/4"	INOX/NBR	0130 025 000	0130 025 000	0130 025 000		
	Verbunddichtring 1"	Stahl/NBR				0130 032 000	0130 032 000
3	Reduziernippel	INOX	1992 900 020	1992 900 020	1992 900 020	1992 900 025	1992 900 025
4	Anzeigegehäuse	INOX	1994 000 020	1994 000 020	1994 000 020	1994 000 020	1994 000 030
5	Dichtung	EPDM70	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030
6	Anzeigeglas	Glas	1993 125 250	1993 125 250	1993 125 250	1993 125 250	1993 300 000
7	Stopfen 1/2"	INOX	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000
	Optischer Stellungsanzeiger komplett		1995 000 125	1995 000 150	1995 000 200	1995 000 250	1995 000 300
	Reparatur Set bestehend aus Pos. 2 und 5		1996 000 010	1996 000 010	1996 000 010	1996 000 020	1996 000 020

12.03.2014/plü

## E. Anhang

### 1. Drehmomente

Bei der Montage der Basisventile und der Steuerventile werden alle **Schrauben** mit einem Drehmoment-Schlüssel nach folgender Liste überprüft. Vor der Montage die Schrauben leicht einfetten!

Basisventile	Nennweite DN	6-kt-Schraube M	Festigkeits- klasse <sup>1)</sup>	Anzugsdrehmomente	
				Soll	Max. <sup>2)</sup>
	40 - 50	M 8	A4 / 80	22 Nm	25 Nm
	65 - 80	M 10		47 Nm	50 Nm
	100	M 12		84 Nm	87 Nm
	125 - 150	M 16		172 Nm	216 Nm
	200	M 20		285 Nm	423 Nm
	250	M 20		285 Nm	423 Nm
300	M 20	380 Nm		423 Nm	

Steuerventile	Typ	Innen-6-kt M	Festigkeits- klasse <sup>1)</sup>	Anzugsdrehmomente	
				Soll	Max.
	DRV / DAV	M 6	A2 / A4 / 70	8 Nm	8,5 Nm
	MBV / RBS				
Steuer- ventil	6-kt-Schraube M	Festigkeits- klasse	Anzugsdrehmomente		
NAZ	M 6	A2 / A4 / 70	8 Nm	8,5 Nm	

(Nicht für Neuanwendungen)

Basisventile	Nennweite DN	6-kt-Schraube M	Festigkeits- klasse <sup>1)</sup>	Anzugsdrehmomente	
				Soll	Max.
	40 - 50	M 8	A2 / 70	17 Nm	19 Nm
	65	M 10		33 Nm	36 Nm
	80	M 10		40 Nm	40 Nm
	100	M 12		70 Nm	72 Nm
	125 - 150	M 16		172 Nm	172 Nm
	200	M 20		280 Nm	285 Nm
	250	M 20		280 Nm	285 Nm
300	M 20	235 Nm		240 Nm	

Achtung: <sup>1)</sup> = Bezeichnung auf Schraubenkopf A2 – 70 oder A4 – 80 beachten!

<sup>2)</sup> = Maximal zulässiges Drehmoment gem. Festigkeitsanalyse

Schrauben nach SN EN ISO 4014 und SN EN ISO 4017

Stand: FO 0065, Rev. 12 / 19.12.2017

## F. Hawle in Europa

### Adressen:

Hawle Armaturen AG  
Hawlestrasse 1  
CH-8370 Sirnach  
[www.hawle.ch](http://www.hawle.ch)

Telefon +41 (0)71 969 44 22  
Telefax +41 (0)71 969 44 11

Hawle Armaturen GmbH  
Liegnitzer Strasse 6  
D-83395 Freilassing  
[www.hawle.de](http://www.hawle.de)

Telefon +49 (0)8654 63 03 - 0  
Telefax +49 (0)8654 63 03 60

E. Hawle Armaturenwerke GmbH  
Wagrainerstr. 13  
A-4840 Vöcklabruck  
[www.hawle.at](http://www.hawle.at)

Telefon +43 (0)76 72/72 576 0  
Telefax +43 (0)76 72 78 464

Hawle Kft  
Dobogókoi út 5  
H-2000 Szentendre  
[www.hawle.hu](http://www.hawle.hu)

Telefon +36 (0) 26 501 501  
Telefax +36 (0) 26 501 502

Hawle Armatury spol. s r.o.  
Ricanská 375  
CZ-25242 Jesenice u.Prahy  
[www.hawle.cz](http://www.hawle.cz)

Telefon +420 (0)2 410 03 111  
Telefax +420 (0)2 41 00 33 33

Hawle Spółka zo.o  
ul. Piaskowa 9  
PL-62-028 Kozięglowy  
[www.hawle.pl](http://www.hawle.pl)

Telefon +48 (0)61 811 14 00  
Telefax +48 (0)61 811 14 27

Hawle s.r.o.  
Pezinská c.30  
SK-903 01 Senec  
[www.hawle.sk](http://www.hawle.sk)

Telefon +421 (0)2 45 92 21 87  
Telefax +421 (0)2 45 92 21 88

S.C. Hawle S.R.L.  
Episcop Augustin Pacha Nr. 1  
RO-30055 Timisoara  
[www.hawle.ro](http://www.hawle.ro)

Telefon +40 356 800 668  
Telefax +40 356 800 667

DM Armaturen EOOD  
2E, blw.Akad. Ivan Geshov office 3/110  
Warehouse: 7,Lokomotiv Str.  
BG-1220 Sofia  
[www.hawle.bg](http://www.hawle.bg)

Telefon +359 (0)2 931 12 77  
Telefax +359 (0)2 931 04 36

Partner / Kontaktadresse:

---

---

---

---

21.08.2019-1/plü