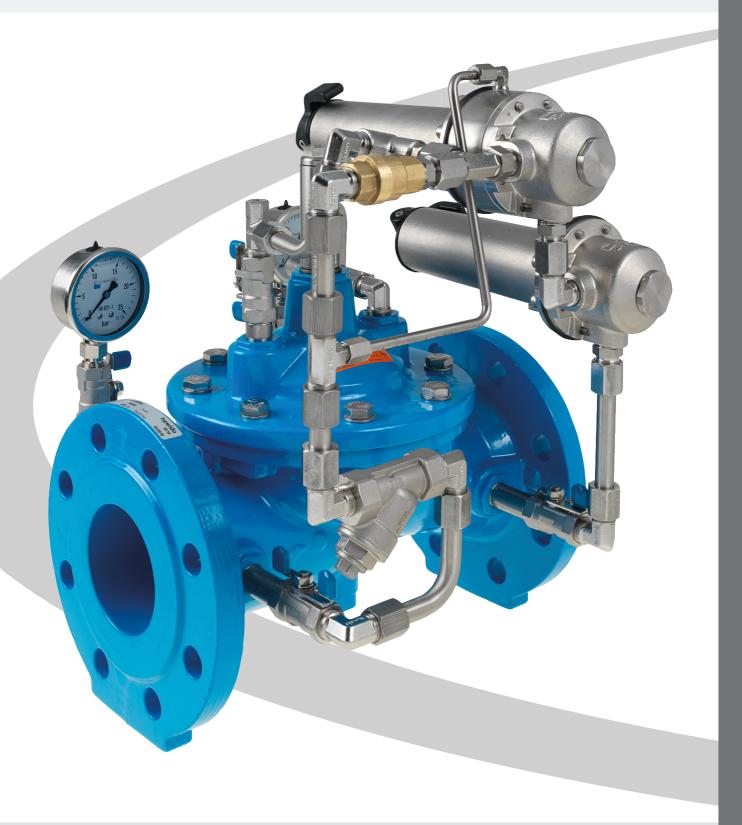
Bedienungsanleitung





 $\label{lem:controlle} \textbf{Druckreduzierventil mit Eingangsdruckkontrolle und R\"uckflussverhinderung} \\ \textbf{@}$



HAWIDO - REGELVENTILE

Anleitung zu

Druckreduzierventil mit Druckhaltung und Rückflussverhinderung Typ 1505

DN40 bis DN200



Beispiel Typenschild

 Ventiltyp/Type of Valve:
 1500 080 000
 hawido

 Nummer/Number:
 12345
 DN 80
 PN/NP 10/16

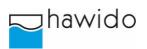
 Norm/Standard:
 EN 1074 - 5
 Baujahr/Year:
 07/2017

Tragen sie nach der Inbetriebnahme die folgenden Daten ein und verwenden sie diese zusätzlichen Angaben zu Ventiltyp Druck- und Durchflussverhältnisse bei Rücksprachen und Fragen mit dem Hersteller oder Lieferanten:

Seriennummer:	DN:	 PN:	
Baujahr:			

INHALTSVERZEICHNIS

<u>A.</u>	FUNKTION	2
1.	ARBEITSWEISE	2
	ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE	2
3.	EINBAUEMPFEHLUNG	3
В.	INBETRIEBNAHME	4
		<u>-</u>
1	FUNKTIONSSCHEMA (1505)	1
	VORBEREITUNG	4
	ENTLÜFTEN	5
	EINREGULIERUNG DRUCKREDUZIERUNG	5
	EINREGULIERUNG DRUCKHALTUNG	5
6.	EINSTELLUNG DER REAKTIONSGESCHWINDIGKEIT	6
7.	RÜCKSCHLAGFUNKTION	6
8.	DICHTHEITSPRÜFUNG	6
C.	WAS TUN BEI STÖRUNGEN?	7
D	AUSSERBETRIEBNAHME UND WARTUNG	8
<u> </u>	ACCOUNT THE STATE OF TARTONG	
1	AUSSERBETRIEBNAHME	Q
	Wartung und Service	8
	ALLGEMEINES	8
	JÄHRLICHE FUNKTIONSKONTROLLEN	8
	4- BIS 5 JAHRES WARTUNG	9
	REPARATURSÄTZE UND ERSATZTEILE	10
3.1	BASISVENTIL DN 40 BIS DN 200 (ZEICHNUNG)	11
	Basisventil (Stückliste)	12
3.3		14
3.4		15
3.5		16
3.6	,	17
3.7 3.8		18 23
3.9		24
0.0	OF FIGURER OF ELLONGOANZEIGER (OF GORLIGTE)	24
_	ANIJANO	25
<u>c.</u>	ANHANG	25
	Pa	
1.	DREHMOMENTE	25
_		
F.	HAWLE IN EUROPA	26



A. Funktion

1. Arbeitsweise

Das Druckreduzierventil mit Eingangsdruckkontrolle und Rückflussverhinderung führt automatisch drei Arbeitsvorgänge aus:

- 1. Reduziert mittels Druckreduzier-Steuerventil (6) einen variablen Eingangsdruck (p1) in einen niedrigeren und konstanten Ausgangsdruck (p2), ungeachtet der Durchflussschwankungen.
- 2. Hält mittels Druckablass-Steuerventil (10) einen minimalen Eingangsdruck.

3. Arbeitet als Rückflussverhinderer, indem es mittels Rückschlagventil (9A) und (9B) jeglichen Rückfluss verhindert, wenn der Eingangsdruck kleiner als der Ausgangsdruck wird. Die Schliessgeschwindigkeit kann mittels Drosselventil (5B) eingestellt werden.

Technische Merkmale:

Medium: Trinkwasser

Druckstufen: PN10 (ab DN200 Standard)

PN16 (bis DN150 Standard)

PN25

Flansche: Anschlussmasse nach DIN EN 1092 – 2 Manometer: EN 837-1, Genauigkeitsklasse 1.0

Material Hauptventil: EN-GJS-400-15

Temperaturbereich: $2 - 40^{\circ}$ C

2. Allgemeine Sicherheitshinweise

Vor der Inbetriebnahme muss diese Anleitung sorgfältig durchgelesen und verstanden werden. Bei unsachgemässer Installation, Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung können sowohl Sach- als auch Personenschäden entstehen.

Das Hawle-Regelventil (HAWIDO) ist ausgelegt für den Einsatz in der Trink- und Brauchwasserversorgung. Andere Einsatzmedien nur nach Rücksprache mit dem Hersteller.

Die technischen Regelwerke (z.B. SVGW, ÖVGW, DVGW ...) und Vorschriften (z.B. VDE, VDI ...), Gesetze und Normen werden als bekannt vorausgesetzt und sind einzuhalten bzw. anzuwenden.

Arbeiten an elektrischen Anlagen (z.B. bei Einbau von Magnetpositionsschaltern, Magnetventilen, usw.) dürfen nur von dazu befugtem Personal durchgeführt werden.

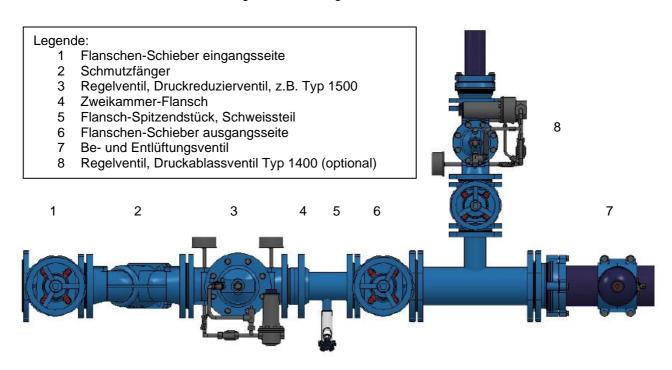
Grundsätzlich ist für die Anordnung, die Einbaulage, die Installation und Inbetriebnahme der Armaturen in der Rohrleitung der Planer, die Baufirma bzw. Betreiber verantwortlich. Planungs- oder Einbaufehler können die sichere Funktion des Regelventils beeinträchtigen und ein beachtliches Gefährdungspotential darstellen. Im Zweifelsfall ist mit uns Rücksprache zu halten.



3. Einbauempfehlung

10.08.2017/plü

Vor dem Einbau der Armatur sind die Rohrleitungen sorgfältig durchzuspülen, so dass keine Fremdkörper wie Holzstücke, Steine usw. in das Regelventil eindringen können.

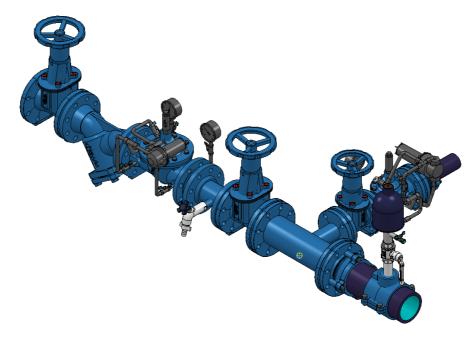


Das HAWIDO muss waagrecht, (andere Bauarten auf Anfrage) mit dem Ventildeckel nach oben, eingebaut werden. Wir empfehlen, einen Absperrschieber und einen Schmutzfänger vor dem Ventil sowie einen Absperrschieber am Ausgang zu montieren.

Bei einer Wartung muss das Ventil ausser Betrieb genommen werden. Hier ist der Einsatz einer Bypass-Anlage zu prüfen, damit die Versorgung gewährleistet bleibt.

Je nach System, ist der Einbau eines Druckablassventils Typ 1400 im Abgang nach dem Druckreduzierventil zu prüfen.

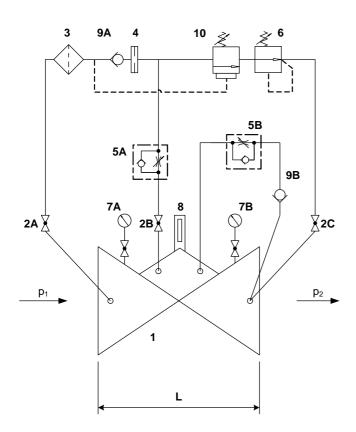
Vor der Inbetriebnahme muss geprüft werden, dass kein grober Fremdkörper ins HAWIDO eindringen kann. Für andere Einbauarten bitten wir um Rücksprache.





B. Inbetriebnahme

1. Funktionsschema (1505)



Bestandteile

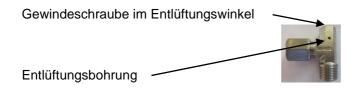
- 1. Hauptventil 1200
- 2. Kugelhahn (A, B, C)
- 3. Filter
- 4. Blende
- 5. Drosselrückschlagventil (A, B)
- 6. Steuerventil Druckreduzierung
- 7. Manometer (A, B)
- 8. optischer Stellungsanzeiger elektrischer Stellungsanzeiger (Option) Ventil-Öffnungsbegrenzer (Option)
- 9. Rückschlagventil (A, B)
- 10. Steuerventil Druckhaltung

2. Vorbereitung

Vor Inbetriebnahme des Ventils muss sichergestellt werden, dass die Schieber auf der Ein- und Ausgangsseite **geschlossen** und die Flanschverbindungen dicht verschraubt sind.

Am Ventil

- sind die Kugelhähne (2A und 2B) zu öffnen und ist die Kontermutter der Einstellschraube auf dem Drosselrückschlagventil (5A) zu lösen
- die Einstellschraube am Drosselrückschlagventil (5A) ist um ca. 10 Umdrehungen herauszudrehen (Leitung in die Steuerkammer ist offen).
- ist der Kugelhahn (2C) zu schliessen.
- ist der Gewindestift im zentralen Stopfen auf dem Stellungsanzeiger um wenige Umdrehungen zu lösen.
- ist der Gewindestift im Entlüftungswinkel um wenige Umdrehungen zu lösen





- ist der Verstellhebel am Steuerventil für Druckreduzierung (6) umzuklappen, und den Hebel nach links drehen bis von der Feder kein Widerstand zu spüren ist.
- ist der Verstellhebel am Steuerventil für Druckhaltung (10) umzuklappen, das Handrad nach links zu drehen bis von der Feder kein Widerstand zu spüren ist. Das Druckhalteventil ist offen. Es kann mit dieser Einstellung kein Druck in der Eingangsleitung gehalten werden.

3. Entlüften

Ablauf:

Den Absperrschieber auf der Eingangsseite **langsam** soweit öffnen, dass Wasser in das Ventil fliesst. Das Ventil füllt sich mit Wasser und die Luft entweicht über die Entlüftungsbohrungen.

Ist durch den Entlüftungsvorgang des Ventils in der Steuerleitung alle Luft entwichen, die Gewindestifte wieder zudrehen. Alle Verschraubungen auf Dichtheit kontrollieren und falls erforderlich nachziehen.

Eingangsschieber langsam vollständig öffnen.

Kontrolle: Wird der Absperrschieber auf der Ausgangsseite leicht geöffnet, so muss das Ventil schliessen bzw. geschlossen bleiben. Absperrschieber anschliessend wieder schliessen.

Schliesst das Ventil nicht, ist die Inbetriebnahme ab vorhergehendem Kapitel zu wiederholen. Hier ist insbesondere auf das Entlüften der Steuerleitungen und der oberen Ventilkammer zu achten.

4. Einregulierung Druckreduzierung

Ablauf:

- Voreinstellung des Drosselrückschlagventils (5A, 5B). Einstellschraube bis zum Anschlag eindrehen und anschliessend 4 Umdrehungen herausdrehen.
- Kugelhahn (2C) **langsam** öffnen; das Ventil öffnet und füllt die Leitung auf der Ausgangsseite bis zu einem Druck von ca. 0,4 bar, danach schliesst das Ventil wieder.
- Den Absperrschieber auf der Ausgangsseite **langsam** schrittweise öffnen; das Ventil schliesst, wenn die Ausgangsleitung gefüllt ist und kein Wasserverbrauch vorhanden ist.
- Erzeugen Sie einen für die Nennweite normalen Wasserverbrauch (z.B. durch Öffnen eines Hydranten), damit mit dem Verstellhebel am Steuerventil (6) der Ausgangsdruck eingestellt werden kann (durch Drehen nach rechts steigt der Ausgangsdruck).

Anmerkung

Zwischen jeder halben Umdrehung des Handrades warten, bis sich das hydraulische System stabilisiert hat. Ist die gewünschten Werte eingestellt, sind die Schrauben am Handrad der Steuerventile (6 und 10) anzuziehen.

5. Einregulierung Druckhaltung

Ablauf:

- Die Druckreduzierung ist gemäss Beschreibung in Betrieb genommen worden.
- Die Absperrschieber auf der Ein- und Ausgangsseite sind offen.
- Den Verstellhebel am Druckablass-Steuerventil (10) zudrehen (nach rechts), bis das Basisventil (1) sich schliesst.
- Den Druck (p1) mit dem Manometer (7A) prüfen.
- Den Verstellhebel des Steuerventils (6) schrittweise (½ Umdrehung) gemäss untenstehender Tabelle einstellen.



Einstellwerte Steuerventil Druckhaltung:

Die angegebenen Werte betreffend Spindelumdrehungen für eine Voreinstellung sind als Richtwerte zu behandeln und müssen auf jeden Fall bei einer Inbetriebnahme überprüft werden.

Federtyp	Markierung	Regeldruck	Druckver- änderung bei 1 Umdrehung [bar]	Anzahl Spindel- umdrehung für ∆p = 1bar
Standard	KEINE	1.5 – 12bar	0.4	2.5
Stark	gelb	10 - 22bar	0.9	1.1
Schwach	blau	0.2 – 5bar	0.08	12.6

Das Spiel bei loser Regulierschraube zur Feder muss vor dem einstellen des Druckes überwunden werden.

Anmerkung

Zwischen jeder halben Umdrehung des Handrades warten, bis sich das hydraulische System stabilisiert hat. Den Druck auf der Ausgangsseite mit dem Manometer prüfen.

6. Einstellung der Reaktionsgeschwindigkeit

Arbeitet das HAWIDO nicht ruhig oder entstehen Druckstösse im Leitungsnetz, so kann dies mit der entsprechenden Einstellung des Drosselrückschlagventil (5A) korrigiert werden.

Vorgang:

Kontermutter lösen. Mit dem Schraubenzieher die Einstellschraube im Uhrzeigersinn hineindrehen, bis das Ventil ruhig arbeitet. Danach die Kontermutter anziehen.

Vorsicht

Die Einstellschraube muss immer mindestens 3 - 5 Umdrehungen offen sein, weil sonst das Ventil nach dem Schliessvorgang nicht mehr genügend schnell öffnet. Bei sehr hohen Eingangsdrücken spezielle Einstellung erforderlich.

7. Rückschlagfunktion

Das Ventil ist gemäss vorhergehenden Kapiteln in Betrieb genommen. Am Drosselrückschlagventil (5B) kann die Ventil-Schliessgeschwindigkeit bei einem Rückfluss (p2 grösser p1) eingestellt werden.

Das Drosselrückschlagventil (5B) muss mindestens eine Umdrehung offen sein!

8. Dichtheitsprüfung

HAWIDO's werden vor Auslieferung im Werk auf ihre Dichtheit und Funktionsfähigkeit überprüft. Bei der Dichtheitsprüfung unter Betriebsbedingungen ist daher insbesondere auf die Dichtheit der Flanschverbindungen, der Steuerleitungen und des zentralen Stopfens auf dem Ventildeckel zu achten. Eventuell durch Nachziehen der Verbindungen die Dichtheit sicherstellen.

Notizen:			



C. Was tun bei Störungen?

Vorkommnis	Mögliche Ursache	Massnahme
Ventil öffnet nicht	Drosselrückschlagventil verstopft	austauschen oder mehrmals Madenschraube einschrauben und herausschrauben bis Ventil arbeitet
	Drosselrückschlagventil zu weit geschlossen	Madenschraube herausschrauben bis Ventil arbeitet
	Magnetventil ohne Spannung/Strom	Magnetventil unter Spannung setzen, Hauptventil muss arbeiten
Ventil schliesst nicht	Drosselrückschlagventil verstopft	austauschen oder mehrmals Madenschraube komplett einschrauben, komplett herausschrauben, neu einstellen
	Filter in der Steuerleitung verstopft	reinigen
	Luft in der Steuerleitung / obere Ventilkammer	entlüften
	Fremdkörper im Basisventil	Wartung durchführen, Fremdkörper entfernen
	Membrane defekt	Wartung durchführen, Membrane austauschen
	Ventilspindel durch Inkrustierung verklemmt	Wartung durchführen, Inkrustierung entfernen
lautes Geräusch	ungünstige Betriebsverhältnisse	Druckverhältnisse um ca. 0,1 bis 0,2 bar verändern Drosselrückschlagventil etwas öffnen oder schliessen; Aussendienst der Firma Hawle verständigen
	Falsche Ventilnennweite	Richtige Nennweite berechnen lassen (Firma Hawle)
Unruhige Arbeitsweise	Drosselrückschlagventil falsch eingestellt	gemäss Kapitel <i>Einstellen der</i> <i>Reaktionsgeschwindigkeit</i> einstellen
Ursprüngliche Druckwerte werden nicht erreicht	Manometer defekt	Manometer prüfen / austauschen
	Veränderte Betriebsverhältnisse	neu einregulieren (siehe Abschnitt <i>Einregulieren</i>)
EWS-Beschichtung beschädigt	Transportschaden; Einbauschaden	Ausbessern mit Hawle-Zwei- Komponenten-Reparatur-Set für Beschichtungen



D. Ausserbetriebnahme und Wartung

1. Ausserbetriebnahme

Das arbeitende Ventil muss zuerst nach folgendem Vorgehen hydraulisch geschlossen werden:

- Langsam den Schieber nach und den Schieber vor dem Ventil schliessen.
- Langsam die Kugelhähne (2A, 2B und 2C) schliessen.

Das Ventil ist ausser Betrieb genommen und es kann eine Wartung durchgeführt werden.

2. Wartung und Service

2.1 Allgemeines

Durch unsere langjährige Erfahrung mit eigenmediumgesteuerten Membran-Regelventilen wissen wir, dass unsere HAWIDO's über Jahre störungsfrei arbeiten. Voraussetzung dafür ist allerdings eine regelmässige Wartung.

Bei normalen Betriebsbedingungen sollte:

- Einmal pro Jahr das Ventil auf Funktionstüchtigkeit überprüft werden (Funktionskontrolle)
- Einmal pro Jahr der Schmutzfänger vor dem Ventil und der Filter der Steuerleitung gereinigt werden
- Alle 4 5 Jahre die beweglichen Innenteile kontrolliert und Verschleissteile ersetzt werden (Wartung)

Bei ungewöhnlichen Betriebsbedingungen (z.B. schwebstoffreichem Wasser, sehr grosse Druckreduzierung, geringe Durchflussmenge usw.) sollten die Funktionskontrollen und Wartungsarbeiten öfter erfolgen.

Hinweisschild Wartung



xx steht für das jeweilige Jahr.

2.2 Jährliche Funktionskontrollen

Reinigung des Schmutzfängers (Hauptleitung)

- Deckel abschrauben
- Sieb reinigen (weiche Bürste, Lappen oder ähnliches verwenden), eventuell Sieb ersetzen
- Sieb einbauen und Deckel wieder anschrauben

Reinigung des Filters (Steuerleitung)

- Filterdeckel abschrauben
- Sieb reinigen (weiche Bürste, Lappen oder ähnliches verwenden), eventuell Sieb ersetzen
- Sieb einbauen und Filterdeckel wieder anschrauben



Kontrolle des Ventils

- Optischer Stellungsanzeiger oder aufgebautes Zubehör entfernen.
- Leichtgängigkeit der Ventilspindel überprüfen durch Anheben und Absenken mit dem Spindelhubwerkzeug (Artikelnummer 1199, siehe Kapitel "Steuerleitung Einzelteile und Zubehör").
- Optischer Stellungsanzeiger oder aufgebautes Zubehör montieren

Wiederinbetriebnahme

• gemäss Abschnitt Inbetriebnahme

Funktionskontrolle des Ventils

Achtung: Um bei der nachstehend beschriebenen Funktionskontrolle Druckstösse zu vermeiden, muss bei grossen Durchflussmengen diese durch **langsames** schliessen des Eingangsschieber vor dem Ventil gedrosselt werden.

- Langsam den Kugelhahn (2C) schliessen; Ventil muss schliessen.
- Langsam den Kugelhahn (2C) öffnen; Ventil muss öffnen.

Nach der Kontrolle des Ventils, die gedrosselten Schieber wieder vollständig öffnen.

2.3 4- bis 5 Jahres Wartung

Schmutzfänger (Hauptleitung)

- Deckel abschrauben
- Sieb reinigen (weiche Bürste, Lappen oder ähnliches verwenden), eventuell Sieb ersetzen
- Sieb einbauen und Deckel wieder anschrauben

Filter (Steuerleitung)

- Filterdeckel abschrauben
- Sieb reinigen (weiche Bürste, Lappen oder ähnliches verwenden), eventuell Sieb ersetzen
- Sieb einbauen und Filterdeckel wieder anschrauben.

Basisventil (siehe Kapitel: Reparatursätze und Ersatzteile)

- Lösen der Verschraubungen und ganze Steuerleitung entfernen.
- Demontage des optischen Stellungsanzeigers oder aufgebautes Zubehör und auswechseln der Dichtungen.
- Lösen der Deckelschrauben, Deckel abnehmen.
- Sichtprüfung aller Innenteile auf Verschleiss, Verschmutzung und Verkalkung.
- Reinigen der Innenteile, des Sitzes und des Gehäuseinnenraumes inklusive Deckel.
- Demontage der Spindelführung im Gehäuse, spülen des Gehäuseinnenraumes.
 Bei Ventilen DN 40 bis DN 100 (ab 2012) und DN 125 bis DN 200 (ab 2014) wird die Spindelführung von innen demontiert. Dabei muss das Gewinde von Spindelführung und vom Basisventil äusserst sauber sein. Gewinde gut einfetten (z.B. Foodgrease Aqua, Art. Nr. 5292, siehe Kapitel "Steuerleitung Einzelteile und Zubehör").
- Austauschen der Membrane, des O-Rings und der Sitzdichtung.
- Einfetten der Spindelführungsbereiche mit einem lebensmitteltauglichen Fett (z.B. Foodgrease Aqua). Überprüfung der Leichtgängigkeit der Spindel durch Anheben und Absenken mit dem Spindelhubwerkzeug (Artikelnummer 1199, siehe Kapitel "Steuerleitung Einzelteile und Zubehör").
- Zusammenbauen des Basisventils (Drehmomente siehe Tabelle im Anhang). Bei der Montage muss die Leichtgängigkeit der Spindel mit dem Spindelhubwerkzeug durch Anheben und Absenken mehrmals überprüft werden

Auseinanderbauen Steuerventil (siehe Kapitel: Reparatursätze und Ersatzteile)

- Klemm- und Verstellhebel umklappen
- Verstellhebel nach links drehen, bis von der Feder keinen Widerstand zu spüren ist
- Lösen der Gehäuseschrauben
- Lösen des Führungszapfens und lösen des Dichtungsträgers.
- Austauschen der Membrane, der O-Ringe und eventuell des Dichtungsträgers
- Sichtprüfung des Gehäuseinnenraumes und ev. reinigen, inkl. Glocke
- Zusammenbauen des Steuerventils (Drehmomente siehe Tabelle im Anhang).



Funktionskontrolle des Drosselrückschlagventils

- lösen der Kontermutter
- hineindrehen der Drosselschraube, anschliessend bis zum Anschlag herausdrehen
- einige Umdrehungen wieder einschrauben; dieser Vorgang muss leichtgängig erfolgen können

Wiederinbetriebnahme

• gemäss Abschnitt Inbetriebnahme

Funktionskontrolle des Ventils

Achtung: Um bei der nachstehend beschriebenen Funktionskontrolle Druckstösse zu vermeiden, muss bei grossen Durchflussmengen diese durch **langsames** schliessen des Eingangsschieber vor dem Ventil gedrosselt werden.

- Langsam den Kugelhahn (2C) schliessen; Ventil muss schliessen.
- Langsam den Kugelhahn (2C) öffnen; Ventil muss öffnen.

Nach der Kontrolle des Ventils, die gedrosselten Schieber wieder vollständig öffnen.

3. Reparatursätze und Ersatzteile

Für die 4 bzw. 5-Jahres-Wartung werden einige Ersatzteile benötigt. Diese erhalten Sie als Reparaturset für:

- das Basisventil
- · das Steuerventil
- die Steuerleitung
- optischer Stellungsanzeiger

Die Art. Nummern entnehmen sie den Stücklisten und Ersatzteillisten.

Achtung:

Bei Bestellung von Ersatzteilen immer Ventiltyp, Seriennummer und Baujahr angeben!

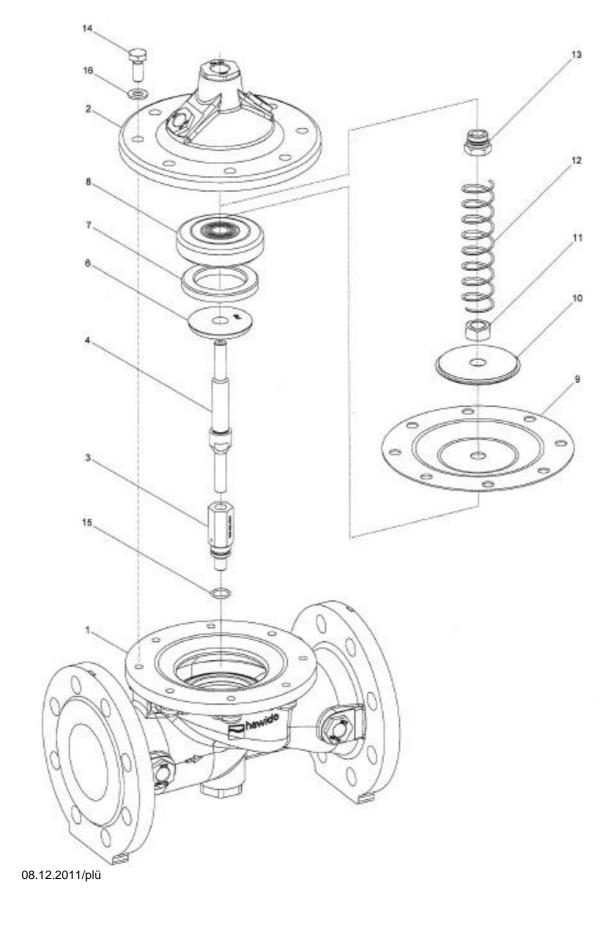
Wichtig:

Ersatzteile aus EPDM (Membranen, Dichtungen) und NBR (O-Ringe) müssen an einem dunklen Ort, vor UV Strahlung geschützt, gelagert werden!

Haltbarkeit bei dunkler Lagerung: EPDM: 8 Jahre ab Herstellung NBR: 5 Jahre ab Herstellung



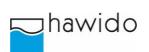
3.1 Basisventil DN 40 bis DN 200 (Zeichnung)





3.2 Basisventil (Stückliste)

Pos.	Beschreibung	Material	Artikelnummer				
			DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
1	Gehäuse	GGG 40	1004 040 000	1004 050 000	1004 065 000	1004 080 000	1004 100 000
2	Deckel	GGG 40	1014 050 000	1014 050 000	1014 065 000	1014 080 000	1014 100 000
3	Spindelführung Gehäuse	INOX	1024 900 000	1024 900 001	1024 900 002	1024 900 003	1024 900 004
4	Spindel	INOX	1026 050 000	1026 050 000	1026 065 000	1026 080 000	1026 100 000
5	Sitz	INOX	*	*	*	*	*
6	Gegensitz	INOX	1044 040 001	1044 050 001	1044 065 001	1044 080 001	1044 100 001
7	Dichtung	EPDM	1022 040 000	1022 050 000	1022 065 000	1022 080 000	1022 100 000
8	Dichtungsträger	INOX	1027 040 200	1027 050 200	1027 065 200	1027 080 200	1027 100 200
9	Membrane PN10/16	EPDM	1020 050 000	1020 050 000	1020 065 000	1020 080 000	1020 100 000
	Membrane PN25	EPDM	1020 050 000	1020 050 000	1021 065 000	1021 080 000	1021 100 000
10	Druckscheibe	INOX	1047 050 000	1047 050 000	1047 065 000	1047 080 000	1047 100 000
11	Mutter	INOX	0007 710 080	0007 710 080	0007 712 080	0007 716 080	0007 716 080
12	Feder	INOX	1049 050 000	1049 050 000	1049 065 000	1049 080 000	1049 100 000
	Feder für Ventile senkrecht eingebaut	INOX	1050 050 000	1050 050 000	1050 065 000	1050 080 000	1050 100 000
13	Spindelführung Deckel	INOX	1042 900 000	1042 900 000	1042 900 001	1042 900 002	1042 900 002
14	Sechskantschraube	INOX	0006 608 020	0006 608 020	0006 610 025	0006 610 025	0006 612 025
15	O-Ring Ventil Überschnitt	NBR	0180 012 020	0180 012 020	0180 012 020	0180 016 020	0180 016 020
16	Scheibe	INOX	0008 208 000	0008 208 000	0008 210 000	0008 210 000	0008 212 000
17	GSK-Kleber		1099 900 000	1099 900 000	1099 900 000	1099 900 000	1099 900 000
18	Wartungskleber		9691 0xx 000	9691 0xx 000	9691 0xx 000	9691 0xx 000	9691 0xx 000
	Hauptventil komplett	PN10/16	1201 040 000	1201 050 000	1201 065 000	1201 080 000	1201 100 000
	Hauptventil komplett	PN25			1201 065 025	1201 080 025	1201 100 025
	Reparaturset zu Ventil bestehend aus Pos. 7, 9, 15 und 18	PN10/16	1080 040 000 1080 040 000	1080 050 000 1080 050 000	1080 065 000 1081 065 000	1080 080 000 1081 080 000	1080 100 000



Pos	Beschreibung	Material	Artikelnummer			
			DN 125	DN 150	DN 200°	DN 200^
1	Gehäuse	GGG 40	1004 125 000	1004 151 000	1004 200 000	1004 200 016
2	Deckel	GGG 40	1014 125 000	1014 151 000	1014 200 000	1014 200 000
3	Spindelführung Gehäuse	INOX	1024 900 005	1024 900 005	1024 900 006	1024 900 006
4	Spindel	INOX	1026 125 000	1026 151 000	1026 200 000	1026 200 000
5	Sitz	INOX	*	*	*	*
6	Gegensitz	INOX	1044 125 001	1044 150 001	1044 200 001	1044 200 001
7	Dichtung	EPDM	1022 125 150	1022 151 000	1022 200 000	1022 200 000
8	Dichtungsträger	INOX	1027 125 200	1027 151 200	1027 200 200	1027 200 200
9	Membrane PN10/16	EPDM	1020 125 150	1020 151 000	1020 200 000	1020 200 000
	Membrane PN25	CR	1051 125 150	1051 151 000		1034 200 000
10	Druckscheibe	INOX	1047 125 150	1047 151 000	1047 200 000	1047 200 000
11	Mutter	INOX	0007 720 080	0007 720 080	0007 724 080	0007 724 080
12	Feder	INOX	1049 125 150	1049 151 150	1049 200 000	1049 200 000
	Feder für Ventile senkrecht eingebaut	INOX	1050 125 150	1050 151 000	1050 200 000	1050 200 000
13	Spindelführung Deckel	INOX	1042 900 003	1042 900 003	1042 900 004	1042 900 004
14	6-Kt. Schraube	INOX	0006 616 035	0006 616 035	0006 620 045	0006 620 045
15	O-Ring Ventil Überschnitt	NBR	0180 018 020	0180 018 020	0180 021 020	0180 021 020
16	Scheibe	INOX	0008 216 000	0008 216 000	0008 220 000	0008 220 000
17	GSK-Kleber		1099 900 000	1099 900 000	1099 900 000	1099 900 000
18	Wartungskleber		9691 0xx 000	9691 0xx 000	9691 0xx 000	9691 0xx 000
21	Haltelasche	INOX			1200 900 020	1200 900 020
	Hauptventil komplett	PN10/16	1201 125 000	1201 151 000	1201 200 000	1201 200 016
	Hauptventil komplett	PN25	1201 125 025	1201 151 025		1201 200 025
	Reparaturset bestehend aus: Pos.	PN10/16	1080 125 150	1080 151 000	1080 200 000	1080 200 000
	7,9,15,18	PN25	1081 125 150	1081 151 000		1081 200 000

PN10

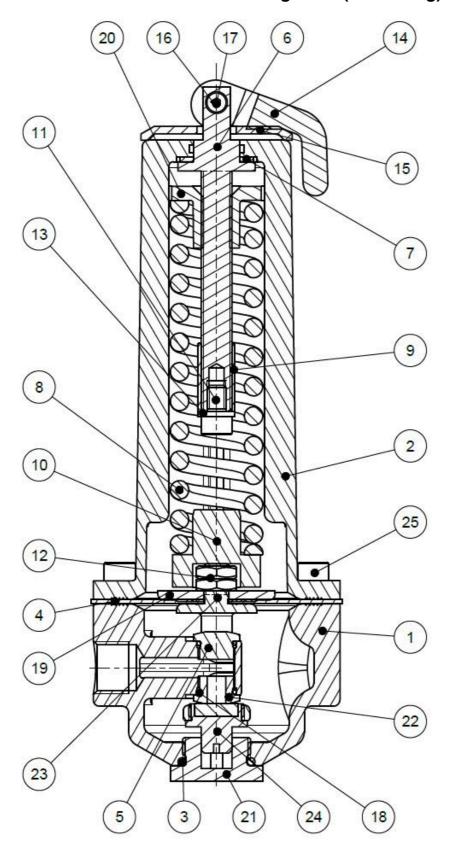
16.03.2018/plü



[^] PN16

nicht austauschbar

3.3 Steuerventil Druckreduzierung INOX (Zeichnung)



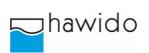
01.09.2017



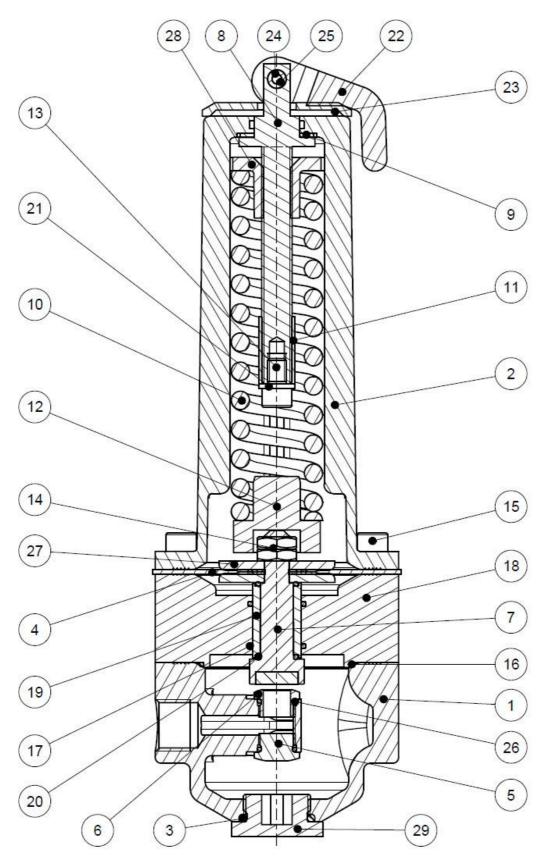
3.4 Steuerventil Druckreduzierung INOX (Stückliste)

Pos.	Beschreibung	Material	Artikelnummer
			PN 16/25
1	Steuergehäuse	INOX	1100 200 000
2	Glocke	INOX	1108 200 000
3	O-Ring	NBR70	0180 020 025
4	Membrane DN3/8"	EPDM (W270)	1121 000 000
5	Sitz Compact Form 1.0, blind	INOX	1117 200 000
6	Druckschraube	INOX	1133 200 000
7	Dichtung Fiber 15/25 x 1	Gummi	0132 024 015
8	Druckfeder	INOX	1145 200 000
9	Distanzhülse zu Feder	INOX	1133 300 000
10	Federführung	INOX	1133 400 000
11	Zylinderschraube M6 x 10	INOX	0004 506 010
12	Sechskantmutter M8 x 0.5d	INOX	0007 208 050
13	U-Scheibe	INOX	0008 206 000
14	Klemm- und Verstellhebel	Kst – PA6.6	1135 000 001
15	Spannscheibe zu Klemmhebel	Kst – PA6.6	1135 000 010
16	Achse mit IG zu Klemmhebel	INOX	1135 000 011
17	Zylinderkopfschraube M4 x 16	INOX	0004 804 016
18	O-Ring	EPDM (W270)	0180 010 015
19	Druckscheibe	INOX	1129 012 000
20	Druckmutter	Bronze	1134 000 010
21	Führungszapfen (DRV/MBV)	INOX	1137 000 000
22	Sitz Compact Form 1.0, 6 mm	INOX	1117 200 001
23	Bügel	INOX	1136 000 002
24	Dichtungsträger DRV	INOX/EPDM	1120 200 000
25	Zylinder Schrauben M6 x 16	INOX	0004 506 016
		REGELBEREICHE:	
	Steuerventil komplett (Standard)	1.5 – 12 bar	1900 001 000
	Steuerventil komplett, Kennung blau	0.2 – 5 bar	1900 001 001
	Steuerventil komplett, Kennung gelb	10 – 22 bar	1900 001 002
	Reparatursatz bestehend aus: Pos. 3, 4, 18 (2 Stk.), 24		1180 000 020

01.09.2017/plü



3.5 Steuerventil DAV INOX DN 3/8" PN 10/16/25 (Zeichnung)



01.09.2017/plü



3.6 Steuerventil DAV INOX DN 3/8" PN 10/16/25 (Stückliste)

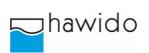
Pos.	Beschreibung	Material	Artikelnummer
1	Steuergehäuse	INOX	1100 200 000
2	Glocke	INOX	1108 200 000
3	O-Ring	NBR70	0180 020 025
4	Membrane DN3/8"	EPDM (W270)	1121 000 000
5	Sitz Compact Form 1.0, blind	INOX	1117 200 000
6	Sitz Compact Form 1.0, 9 mm	INOX	1117 200 002
7	Dichtungsträger DAV	INOX/EPDM	1120 200 001
8	Druckschraube	INOX	1133 200 000
9	Dichtung Fiber	Gummi	0132 024 015
10	Druckfeder standard	INOX	1145 200 000
11	Distanzhülse zu Feder	INOX	1133 300 000
12	Federführung	INOX	1133 400 000
13	Zylinderschraube M6 x 10	INOX	0004 506 010
14	Sechskantmutter M8 x 0.5d	INOX	0007 208 050
15	Zylinderschraube M6 x 45	INOX	0004 506 045
16	O-Ring	NBR70	0180 048 015
17	O-Ring	NBR70	0180 016 015
18	Zwischengehäuse zu DAV lang	INOX	1115 016 030
19	Hülse zu DAV	INOX	1140 500 000
20	O-Ring	NBR70	0180 011 015
21	U-Scheibe	INOX	0008 206 000
22	Klemm- und Verstellhebel	Kst – PA6.6	1135 000 001
23	Spannscheibe zu Klemmhebel	Kst – PA6.6	1135 000 010
24	Achse mit IG zu Klemmhebel	INOX	1135 000 011
25	Zylinderkopfschraube M4 x 16	INOX	0004 804 016
26	O-Ring	EPDM	0180 010 015
27	Druckscheibe DN 3/8"	INOX	1129 012 000
28	Druckmutter zu Steuerventil	Rg	1134 000 010
29	Führungszapfen (zu DRV/MBV)	INOX	1137 000 000
		REGELBEREICHE:	
	Steuerventil komplett (Standard)	1.5 – 12 bar	1920 001 000
	Steuerventil komplett, Kennung blau	0.2 – 5 bar	1920 001 001
	Steuerventil komplett, Kennung gelb	10 – 22 bar	1920 001 002
	Reparatursatz bestehend aus: Pos. 3, 4, 7, 9, 16, 17, 20, 26		1181 000 001

01.09.2017/plü

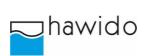


3.7 Steuerleitung Einzelteile und Zubehör

	ev. weitere Grössen vorhanden	
	INOX/NBR 3/8" INOX/NBR 1/2" INOX/NBR 3/4" Stahl/NBR 1"	0130 012 000 0130 016 000 0130 025 000 0130 032 000
	Armaturenanschluss (bestehend aus	
	Anschlussmutter und Klemmring) DN 12 Inox	0273 012 000
	nur Anschlussmutter	0274 xxx xxx
	INOX d4 – 6 INOX d12 – 9 INOX d12 – 10	0275 006 004 0275 012 009 0275 012 010
	d6 INOX d12 INOX d18 INOX d8 - 6 INOX	0283 006 000 0283 012 000 0283 018 000 0283 008 006
	d12 INOX Ø 0.6 mm	0284 006 000
	d12 INOX Ø 0.9 mm	0284 009 000 0284 012 000
0	d12 INOX Ø 1.5 mm	0284 015 000
		0284 019 000 0284 024 000
	d12 INOX Ø 3.1 mm	0284 031 000
		0284 035 010 0284 040 010
	d 12 - 3/8" INOX	0311 012 012
		0311 012 016 0311 006 004
	d 6 - 1/4" INOX	0311 006 008
- Allenen	d 6 - 3/8" INOX d18 – 1/2" INOX	0311 006 012 0311 018 016
	d 6 INOX	0323 006 000
	d 12 INOX	0323 012 000
\$ 3	d12 - 3/8"	0324 012 012
	d6 - d12 INOX	0351 012 006
	d 10 - 3/8" INOX	0361 010 012
	d 12 - 3/8" INOX	0361 012 012 0361 012 016
/	d 18 – 1/2" INOX	0361 012 016
	IG d 12 – AG 3/8" INOX	0371 012 012
		Anschlussmutter und Klemmring) DN 12 Inox nur Anschlussmutter INOX d4 = 6 INOX d12 = 9 INOX d12 = 10 d6 INOX d12 INOX d13 INOX d14 INOX d18 INOX d8 - 6 INOX d12 INOX Ø 0.6 mm d12 INOX Ø 1.2 mm d12 INOX Ø 1.2 mm d12 INOX Ø 1.5 mm d12 INOX Ø 3.5 mm d12 INOX Ø 3.5 mm d18 INOX Ø 4.0 mm d 12 - 3/8" INOX d 6 - 1/4" INOX d 6 - 1/4" INOX d 6 - 1/8" INOX d 6 - 3/8" INOX d 12 INOX d 6 INOX d 12 INOX d 6 INOX d 12 INOX d 12 INOX d 12 INOX d 12 INOX



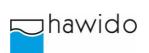
		Lo (oll INIO)	10404 040 000
0401 Muffe		3/8" INOX 1/2" INOX	0401 012 000 0401 016 000
Mulle	A COLON	3/4" INOX 1" INOX	0401 025 000 0401 032 000
		1 INOX	0401 032 000
0411		DN 6 - 1/8" INOX	0411 006 004
Einstellnippel		DN12 - 3/8" INOX	0411 012 012
0431		DN 6 - 1/8" INOX DN6 - 1/4" INOX	0431 006 004 0431 006 008
Einschraubwinkel		DN12 - 3/8" INOX	0431 012 012
		DN18 - 1/2" INOX	0431 018 016
0431		DN 12 – 3/8" INOX	0431 012 013
Einschraubwinkel mit			0401 012 010
Entlüftung			
•			
0451		DN6 INOX	0451 006 000
Winkelverschraubung		DN12 INOX DN18 INOX	0451 012 000 0451 018 000
	<u>a</u>	BITTO INCX	0401 010 000
		DNA	0.450.045.555
0452	-	DN12	0452 012 000
Einstellwinkel 90°			
0455		IG 3/8" INOX	0455 012 000
Anschlusswinkel		IG 1/2" INOX	0455 016 000
		IG 3/4" INOX IG 1" INOX	0455 025 000 0455 032 000
		1.5.1	
0456	ACC 315	IG 3/8" - AG 3/8" INOX	0456 012 000
Anschlusswinkel		IG 1/2" - AG 1/2" INOX IG 3/4" - AG 3/4" INOX	0456 016 000 0456 025 000
		IG 1" – AG 1" INOX	0456 032 000
0.404		de INOV	0.404.000.000
0461 T-Stück		d6 INOX d12 INOX	0461 006 000 0461 012 000
1-Stuck	#1	d12 - 6 - 12 INOX	0461 012 006
		d18 INOX	0461 018 000
0510		AG 3/8" konisch INOX	0510 012 000
Stopfen	The state of the s	AG 1/2" konisch INOX	0510 016 000
0511	Also.	AG 1/2" INOX AG 3/4" INOX	0511 016 000 0511 025 000
Entlüftungsstopfen,	The spinish	AG 1" INOX mit Innensechskant	0511 023 000
Verschlussschraube			
0520		d 1/8" INOX	0520 004 000
Sechskantdoppelnippel		d 1/4" INOX	0520 008 000
	Dillin.	d 3/8" INOX d 1/2" INOX	0520 012 000 0520 016 000
	Man .	d 3/4" INOX	0520 016 000
0541		DN 3/8" INOX DN 1/2" INOX	0541 012 001 0541 016 000
Kugelhahn		DN 3/4" INOX	0541 016 000



0545		Schrägfilter INOX IG 3/8"	0545 112 002
Schmutzfilter INOX		Einzelteile: Filtersieb INOX	
		Stopfen komplett zu Schrägfilter, INOX	0545 900 051 0545 112 010
	600	Dichtung gross zu Schrägfilter, POM	0545 112 011
		O-Ring klein zu Stopfen	0545 112 012
		Schrägfilter INOX IG 1/2"	0545 116 000
0549		Drosselventil DN 3/8" Messing vernickelt	0549 000 002
Drosselrückschlagventil		INOX IG 3/8" Typ B d 12 mit langer	0549 000 005
& Drosselventil		Spindel	
0570		3/8" Messing (max. 40 bar)	0570 012 045
Rückschlagventil		1/2" Messing (max. 40 bar)	0570 016 045
Ğ			
0600		AG 3/8" 0 - 6 bar	0600 012 006
Manometer		AG 3/8" 0 - 10 bar	0600 012 010
		AG 3/8" 0 - 16 bar AG 3/8" 0 - 25 bar	0600 012 016 0600 012 025
	1911	AG 3/8" 0 - 40 bar	0600 012 020
		AG 3/8" 0 - 60 bar	0600 012 060
0610	AT .	Magnetventil stromlos offen	0610 122 084
Magnetventile	A A	2/2 Wegeventil (zu 1795/96) 122K84	
		Magnetventil stromlos geschlossen 2/2 Wegeventil (zu 1795/96)	0610 121 004
		E121K04	
		Magnetventil stromlos offen	0610 132 004
		3/2 Wegeventil (zu 1703 bis DN 100	0010 102 001
		1603, 1706 PN 16 alle Nennweiten) 132K04	
		Magnetventil stromlos geschlossen	0610 131 004
		3/2 Wegeventil (zu 1704 bis DN 100,	0610 131 004
		1604)	
		E131K04	
		Magnetventil stromlos offen	0610 510 002
		2/2 Wegeventil (zu 1704 ab DN 125	
		1304, 1404, 1504) (alt: E322 H73 06)	
		Magnetventil stromlos geschlossen	0610 510 001
		2/2 Wegeventil, mit Handnotbetätigung	0010 310 001
		(zu 1703 ab DN 125,1303, 1403, 1503,	
		1706 PN 25 ab DN 125) (alt: E321 H13)	
		,	0640 433 005
		Magnetventil universel 3/2 Wegeventil (zu 1706 PN 25	0610 133 005
		Bis DN 100)	
		************	******
		Ersatzteil. Membrane, für MV Typ	0610 590 001
		0610 510 001 und 0610 510 002	
		Ersatzteil Set zu MV Typ 0610 510 001	0610 590 002
		Bestehend aus: Membrane, Ankerführungsrohr, Anker und	
		Dichtungen	
0620, 0621 Spulen		Spule Wechselspannung mit Angaben der Spannung	0620 xxx xxx
- 1		Spule Gleichspannung mit	0621 xxx xxx
		Angaben der Spannung	0021 888 888



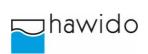
	· I		
0630 Gerätesteckdose		Gerätesteckdose zu Elektro-Spule	0630 000 000
0653 Steckermodule		Steckermodule für Magnetventile Typ LBV 24 DC 8S, inkl. 2m Kabel Steckermodule für Magnetventile Typ LBV IN: 48-230VAC/DC OUT: 48VDC inkl. 2m Kabel 3-adrig (Nur zu verwenden für Spulen 48VDC)	0653 024 008 0653 230 000
0670 Überschnitt		AG 3/8" IG 1/8" INOX AG 3/8" IG 1/4" INOX AG 1/2" IG 3/8" INOX AG 3/4" IG 3/8" INOX AG 1" IG 1/8" INOX AG 1" IG 1/2" INOX	0670 012 004 0670 012 008 0670 016 012 0670 025 012 0670 032 012 0670 032 016
0671 Muffennippel reduziert		IG 1/2" AG 3/8" IG 1" AG 3/8" IG 1" AG 1/2" IG 1" AG 3/4"	0671 016 012 0671 032 012 0671 032 016 0671 032 025
0680 Rohrdoppelnippel		AG 3/8" L = 30 mm INOX AG 3/8" L = 40 mm INOX AG 3/8" L = 50 mm INOX AG 3/8" L = 60 mm INOX AG 3/8" L = 70 mm INOX AG 3/8" L = 80 mm INOX AG 3/8" L = 110 mm INOX AG 1/2" L = xxx mm INOX	0680 012 030 0680 012 040 0680 012 050 0680 012 060 0680 012 070 0680 012 070 0680 012 110 0680 016 xxx
0690 Reduziernippel		AG 3/8" - 1/8" AG 3/8" - 1/4" AG 1/2" - 3/8" AG 3/4" - 3/8" AG 1" - 3/8" AG 1" - 1/2"	0690 012 004 0690 012 008 0690 016 012 0690 025 012 0690 032 012 0690 032 016
0711 T-Verschraubung		IG 3/8" egal INOX IG 1/2" egal INOX IG 3/4" egal INOX IG 1" egal INOX	0711 012 000 0711 016 000 0711 025 000 0711 032 000
0730 Rohr nahtlos		d6 x 1mm INOX d12 x 1.5 mm INOX d15 x 1.5 mm INOX d18 x 1.5 mm INOX	0730 006 010 0730 012 015 0730 015 015 0730 018 015
1188 Rep. Set Steuerleitung	0	Ab Serienummer14252 (Januar 2003) DN40 bis 100 DN125 bis 300 Ca. ab Serienummer 25915 (Juni 2014, Filter Typ B (0545 112 002) DN40 bis 100	1188 065 100 1188 125 300 1188 000 000
		DN125 bis 200	1188 000 001



SA.0	Polyamid Rohr AD 6 mm, ID 4 mm	SA.0 000 060
PA-Schlauch	Polyamid Rohr AD 12 mm, ID 9 mm	SA.0 000 290

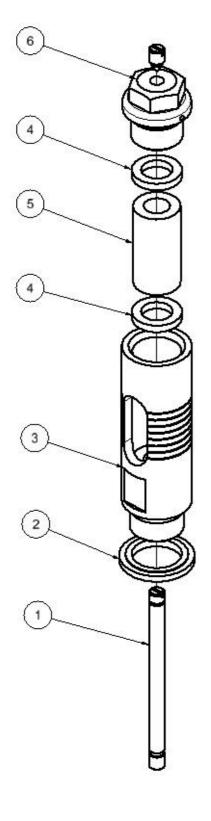
Werkzeug und Zubehör						
1199 Spindelhubwerkzeug		M5 M6	1199 000 000 1199 000 010			
1199 Schlüssel zu Dichtungsträger		Schlüssel zur Montage und Demontage des Dichtungsträgers vom Pilotventil DRV	1199 000 020			
1199 Steckschlüsselaufsatz		Steckschlüsselaufsatz für Drosselrückschlagventil	1199 000 030			
1199 Steckschlüssel		Steckschlüssel für Drosselrückschlagventil	1199 000 040			
5292 Fett	Foodgrease Aqua 730-01 A STATE DEL STATE A	Foodgrease Aqua Tube à 175g	5292 000 020			

02.02.2018/plü



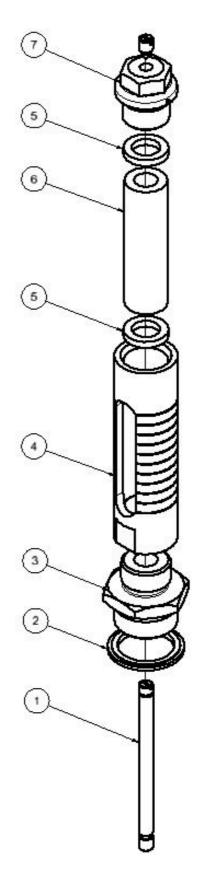
3.8 Optischer Stellungsanzeiger (Zeichnung)

DN 40 - DN 100



12.03.2014/plü

DN 125 - DN 300





3.9 Optischer Stellungsanzeiger (Stückliste)

Pos.	Beschreibung	Material	Artikelnummer				
			DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
1	Anzeigestift	INOX	1992 000 050	1992 000 050	1992 000 080	1992 000 080	1992 000 100
2	Verbunddichtring ½"	INOX/NBR	0130 016 000	0130 016 000	0130 016 000	0130 016 000	0130 016 000
3	Anzeigegehäuse	INOX	1994 000 010	1994 000 010	1994 000 010	1994 000 010	1994 000 010
4	Dichtung	EPDM70	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030
5	Anzeigeglas	Glas	1993 050 100	1993 050 100	1993 050 100	1993 050 100	1993 050 100
6	Stopfen ½"	INOX	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000
	Optischer Stellunasanzeiaer		1995 000 050	1995 000 050	1995 000 080	1995 000 080	1995 000 100
	Reparatur Set bestehend aus Pos. 2 und 4		1996 000 000	1996 000 000	1996 000 000	1996 000 000	1996 000 000

Pos.	Beschreibung	Material	Artikelnummer				
			DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300
1	Anzeigestift	INOX	1992 000 125	1992 000 150	1992 000 200	1992 000 250	1992 000 300
2	Verbunddichtring ¾"	INOX/NBR	0130 025 000	0130 025 000	0130 025 000		
	Verbunddichtring 1"	Stahl/NBR				0130 032 000	0130 032 000
3	Reduziernippel	INOX	1992 900 020	1992 900 020	1992 900 020	1992 900 025	1992 900 025
4	Anzeigegehäuse	INOX	1994 000 020	1994 000 020	1994 000 020	1994 000 020	1994 000 030
5	Dichtung	EPDM70	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030	1992 900 030
6	Anzeigeglas	Glas	1993 125 250	1993 125 250	1993 125 250	1993 125 250	1993 300 000
7	Stopfen 1/2"	INOX	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000	0511 016 000
	Optischer Stellungsanzeiger		1995 000 125	1995 000 150	1995 000 200	1995 000 250	1995 000 300
	Reparatur Set bestehend aus Pos. 2 und 5		1996 000 010	1996 000 010	1996 000 010	1996 000 020	1996 000 020

11.01.2018/plü



E. Anhang

1. Drehmomente

Bei der Montage der Basisventile und der Steuerventile werden alle **Schrauben** mit einem Drehmoment-Schlüssel nach folgender Liste überprüft. Vor der Montage die Schrauben leicht einfetten!.

	Nennweite DN	6-kt-Schraube M	Festigkeits- klasse ¹)	Anzugsdr Soll	rehmomente Max. ²)
	40 - 50	M 8	A4 / 80	22 Nm	25 Nm
tile	65 - 80	M 10		47 Nm	50 Nm
isventi	100	M 12		84 Nm	87 Nm
isv	125 - 150	M 16		172 Nm	216 Nm
Bas	200	M 20		285 Nm	423 Nm
	250	M 20		285 Nm	423 Nm
	300	M 20		380 Nm	423 Nm

	Тур	Innen-6-kt	Festigkeits-	_	ehmomente
<u>o</u>		M	klasse 1)	Soll	Max.
Steuerventile	DRV / DAV	M 6	A2 / A4 / 70	8 Nm	8,5 Nm
	MBV / RBS	IVI O			
	Steuer-	6-kt-Schraube	Festigkeits-	Anzugsdr	ehmomente
	ventil	M	klasse	Soll	Max.
	NAZ	M 6	A2 / A4 / 70	8 Nm	8,5 Nm

(Nicht für Neuanwendungen)

	Nennweite	6-kt-Schraube	Festigkeits-	Anzugsdr	ehmomente
	DN	М	klasse 1)	Soll	Max.
	40 - 50	M 8		17 Nm	19 Nm
ile	65	M 10		33 Nm	36 Nm
ent	80	M 10	A2 / 70	40 Nm	40 Nm
isv	100	M 12		70 Nm	72 Nm
Basisventile	125 - 150	M 16		172 Nm	172 Nm
7	200	M 20		280 Nm	285 Nm
	250	M 20		280 Nm	285 Nm
	300	M 20		235 Nm	240 Nm

Achtung: 1) = Bezeichnung auf Schraubenkopf A2 – 70 oder A4 – 80 beachten!

²) = Maximal zulässiges Drehmoment gem. Festigkeitsanalyse

Schrauben nach SN EN ISO 4014 und SN EN ISO 4017

Stand: FO 0065, Rev. 12 / 19.12.2017



F. Hawle in Europa

Adressen:

Hawle Armaturen AG
Hawlestrasse 1
CH-8370 Sirnach
www.hawle.ch

Telefon +41 (0)71 969 44 22 Telefax +41 (0)71 969 44 11

Hawle Armaturen GmbH Liegnitzer Strasse 6 D-83395 Freilassing www.hawle.de

Telefon +49 (0)8654 63 03 - 0 Telefax +49 (0)8654 63 03 60

E. Hawle Armaturenwerke GmbH Wagrainerstr. 13 A-4840 Vöcklabruck www.hawle.at

Telefon +43 (0)76 72/72 576 0 Telefax +43 (0)76 72 78 464

Hawle Kft Dobogókoi út 5 H-2000 Szentendre www.hawle.hu

Telefon +36 (0) 26 501 501 Telefax +36 (0) 26 501 502

Hawle Armatury spol. s r.o. Ricanská 375 CZ-25242 Jesenice u.Prahy www.hawle.cz

Telefon +420 (0)2 410 03 111 Telefax +420 (0)2 41 00 33 33

Hawle Spólka zo.o ul. Piaskowa 9 PL-62-028 Kozieglowy

Telefon +48 (0)61 811 14 00 Telefax +48 (0)61 811 14 27

www.hawle.pl
Hawle s.r.o.
Pezinská c.30

Pezinská c.30 Telefon +421 (0)2 45 92 21 87 SK-903 01 Senec Telefax +421 (0)2 45 92 21 88 www.hawle.sk

S.C. Hawle S.R.L. Calea Sagalui 104 RO-300516 Timisoara www.hawle.ro

Telefon +40 268 47 78 81 Telefax +40 356 80 06 68

DM Armaturen EOOD UI. Lokomotiv 3 BG-1220 Sofia www.hawle.bg

Telefon +359 (0)2 931 12 77 Telefax +359 (0)2 931 04 36

Partner / Kontaktadresse:

28.07.2014-1/plü



